

ACIMM *news*

Trimestrale di informazioni del settore delle pietre naturali
edito dall'Associazione Costruttori Italiani Macchine Marmo ed Affini
*Information quarterly about the natural stones industry
published by the Italian Association of Marble Machinery Manufacturers*

57

gennaio - marzo 2009 - anno 15°
january - march 2009 - 15° year

Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in abbonamento postale D.L. 353/2003 (conv. in L. 27.02.2004 n°46 art.1, comma 1) - DCB Milano
In caso di mancata consegna restituire all'Ufficio di Milano/Rosario per la restituzione al mittente che si impegna a pagare la relativa tassa



ACIMM - Galleria Gandhi 15 - 20017 Rho / Milano - Italy
tel. 02.939.01.041 - fax 02.939.01.780 - e.mail: info@acimm.it - www.acimm.it



ACIMM

ASSOCIAZIONE COSTRUTTORI ITALIANI MACCHINE PER MARMO E AFFINI
ASSOCIATION OF ITALIAN MANUFACTURERS OF MACHINES FOR MARBLE AND STONES
ASSOCIATION DES CONSTRUCTEURS ITALIENS DES MACHINES POUR MARBRE ET PIERRES
VERBAND DER ITALIENISCHE MARMOR UND STEIN MASCHINEN ERBAUER
ASSOCIACION CONSTRUCTORES ITALIANOS MAQUINA PARA MARMOL Y AFFINES
意大利大理石和类似材料加工机械制造协会
А.И.И.М.М. - Ассоциация Итальянских Строителей Маши для Мрамора и Естественного Камня



ABRASIVI METALLICI INDUSTRIALE Spa

BELLINZONI Srl

BISSO F.LLI Srl

BRETON Spa

CAGGIATI Spa

COMANDULLI Srl

FIDAL ABRASIVI Srl

GASPARI MENOTTI

GENERAL INDUSTRIA CHIMICA Snc

IMPA Spa

INDUSTRIAL CHEM ITALIA Snc

KUNZLE & TASIN Spa

MAPEI

MARCHETTI OFFICINE Spa

MARMI LAME Srl

MONTESOR Srl

PEDRINI Spa

PELLEGRINI MECCANICA Spa

PERISSINOTTO Spa

SABA Srl

SPALANZANI Snc

SUPERSELVA Srl

TENAX Spa

UDIESSE Srl

VEZZANI Spa

VITREX Spa

WSP Srl - WATER JET S.P.

ZEC Spa

1. MACCHINE ED IMPIANTI PER CAVA - QUARRY MACHINES AND PLANTS

1.1 TAGLIATRICI A FILO (mobili) - WIRE CUTTING MACHINES (mobile) -

1.2 SEGATRICI A CATENA E A CINGHIA - CHAIN AND BELT MACHINES

1.3 TAGLIATRICI A FIAMMA E A GETTO D'ACQUA - FLAME-JET AND WATER JET MACHINES

1.4 PERFORATRICI (sbancatori, tagliablocchi, slottatrici, waggon drills, carotatrici) - DRILLING MACHINES (drillers, block cutters, slot drillers, waggon drills, core drillers)

1.5 COMPRESSORI CENTRALI IDRAULICHE E TERMICHE (tracto-pompe, tracto-compressori, diesel generatori) -

1.6 COMPRESSORS, HYDRO AND DIESEL POWERPACKS (tracto pumps, tracto-compressors, diesel generators)

1.7 ATTREZZATURA PER FENDITURA E DISTACCO (cunei idraulici, martinetti, cuscini) - SPLITTING AND MOVING

1.8 EQUIPMENT (hydro wedges, splitters, bags)

1.9 APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO, TIRO, RIBALTAMENTO (gru, derricks, argani) - HANDLING LIFTING TURNOVER

1.10 EQUIPMENT (derricks, cranes, winches)

1.11 MACCHINE MOVIMENTO ROCCIA (escavatori, demolitori) - ROCK MOVING MACHINES (excavators, pay-loaders,

1.12 MACCHINE RIQUADRATURA E SEZIONATURA BLOCCHI (tagliatrici a filo stazionarie, monolama, spaccatrici a ghigliottina)

1.13 - SEMI WORKING MACHINES, SQUARING AND SECTIONING MACHINES (stationary wire cutters, single blades, splitting

2. MACCHINE PER LA LAVORAZIONE - WORKING MACHINES

2.1 SEGATRICI A TELAIO (lama) - GANG-SAWS (blades)

2.2 SEGATRICI A DISCO (vari tipi) - DISK CUTTERS (various)

2.3 SEGATRICI A FILO DIAMANTATO - DIAMOND WIRES SAWS

2.4 FINITRICI (calibratrici, lucidatrici, stuccatrici, ceratrici per travertino e marmo) VARI TIPI - FINISHING MACHINES

2.5 (calibrating, polishing, waxing m.c.) VARIOUS TYPES

2.6 MACCHINE TRATTAMENTO SUPERFICI (bocciardatrici, fiammatrici) - SURFACING MACHINES (bush-hammering, flaming)

2.7 LUCIDACOSTE - EDGE POLISHERS

2.8 MACCHINE PER LAVORAZIONI SPECIALI (foratrici, tornitrici, sagomatrici, contornatrici, scolpitrici, incisaografi, water-jet) -

2.9 SPECIAL WORKMACHINES (drillers, lathes, shaping m/c contour m/c, sculpture m/c; engraving m.c. water jet)

2.10 IMPIANTI MARMI AGGLOMERATI - AGGLOMERATED MARBLE PLANTS

2.11 APPARECCHI MOVIMENTAZIONE (gru cavalletto, ponte, braccio, trasbordatori, caricatori, pesatori, ribaltatori) - HANDLING

2.12 EQUIPMENT (gantry and overhead cranes, jib cranes, traverse, trolleys, conveyors, loaders, weighting machines, block

2.13 IMPIANTI IDROPNEUM. ED ECOLOGICI PER: ALIMENTAZIONE ABRASIVI, DEPUR. FANGHI E POLVERI, EVACUAZIONE

2.14 ACQUE, FONO ASSORBIMENTO - WATER DEP., HUD AND DUST TREATM., WATERS PUMPING, HYDROPNEU. ANC

3. ACCESSORI - ACCESSORIES

3.1 GRANIGLIE METALLICHE - SPECIAL GRITS

3.2 LAME TRADIZIONALI - TRADITIONAL CUTTING BLADES

3.3 AUTOMAZIONE SEGHERIA - AUTOMATIC SAWING PROCEEDINGS

3.4 TENDITORI IDRAULICI - HYDRAULIC TENSIONERS

3.5 POMPE - PUMPS

4. ALTRI IMPIANTI - OTHER EQUIPMENT

4.1 FONDERIA E LAMINATOIO - IRON-FOUNDRY

4.2 LOGISTICA E VEICOLI SPECIALI (dumppers, camion autocaricanti) - SPECIAL VEHICLES (dumpers, self loading trucks)

4.3 AUTOMAZIONE (robots, p.c. + p.c./c.n.-cad-cam) - AUTOMATION (robots, p.c.+p.l.c./cad-cam/cn.)

4.4 ELABORAZIONE DATI + STRUMENTAZIONE - SERVIZI DI INGEGNERIA - SOFTWARE + INSTRUMENTS ENGINEERING

5. BENI STRUMENTALI - INSTRUMENTAL GOODS

5.1 ABRASIVI - POWDERS AND GRANULES

5.2 MASTICI - MASTICS

5.3 UTENSILI - TRADITIONAL TOOLS

5.4 UTENSILI DIAMANTATI - DIAMOND TOOLS

5.5 FUSIONE ARTISTICA - ARTISTIC ACCESSORIES

5.6 PRODOTTI CHIMICI - CHEMICAL PRODUCTS

5.7 POLVERI METALLICHE PER UTENSILI DIAMANTATI - METAL POWDERS FOR DIAMOND TOOLS

5.8 ATTREZZATURE DI RECUPERO - RESTORATION EQUIPMENT

5.9 RETI IN FIBRA DI VETRO



ASSOCIAZIONE NAZIONALE PRODUTTORI FORNITURE PER MARMISTI

ITALIAN ASSOCIATION OF PRODUCERS FOR THE WORKING, SURFACE TREATMENT AND ACCESSORY EQUIPMENT OF MARBLES AND GRANITES

Vi aderiscono le più importanti Aziende specializzate nella fabbricazione di abrasivi, lucidanti, mastici, cere, composti chimici di superfinitura, utensili o attrezzi complementari ed accessori lapidei. Scopo primario dell'Associazione è GARANTIRE AGLI ACQUIRENTI DI PRODOTTI COL MARCHIO ASSOFOFOM, IN ITALIA E ALL'ESTERO, sia la qualità obiettivamente rispondente all'offerta sia le condizioni di fornitura, imballaggio, spedizione, consegna, e continuità del prodotto.

Its members include the most important firms specialized in the manufacture of abrasives, polish, mastics, waxes, chemical super finishing composition, complementary tools and equipment and stone working accessories. The main object of the Association is TO GUARANTEE THE PURCHASERS OF PRODUCT WITH THE ASSOFOFOM TRADE-MARK IN ITALY AND ABROAD, a quality corresponding exactly to the offer, and conditions too of supply, packaging, shipment, delivery and products standard.



Galleria Gandhi 15 - 20017 RHO - Milano - tel. 02.939.01.041 - fax 02.939.01.780

info@assofofom.it



AMI Spa - Abrasivi Metallici & WDiamant - Via Parco, 47 - 20046 BIASSONO MI
tel. 039.22.00.913 - fax 039.2200963

BISSO F.LLI Srl - Viale A. De Gasperi 9 - 16047- FERRADA DI MOCONESI GE
tel. 0185.938030 - 0185.938028 - fax 0185.939438

BRETON Spa - Via Garibaldi 27 - 31030 CASTELLO DI GODEGO TV
tel. 0423.7691 - fax 0423.769600

COMANDULLI Srl - SS 415 Km 44 - 26012 CASTELLEONE CR
tel. 0374.56161 - fax 0374.57888

GASPARI MENOTTI Spa - Via Zaccagna 18F - 54033 CARRARA MS
tel. 0585.645511 - fax 0585.645555

MARCHETTI OFFICINE Spa - Via del Ferro 40/c - 54031 - AVENZA CARRARA MS
tel. 0585.857206 - fax 0585.51975

MARM LAME Srl - Via Dorsale 54 - 54100 MASSA
tel. 0585.792792 - 0585.252466 fax 0585.793311

MONTRESOR Srl - Via Francia 13 - 37069 VILLAFRANCA VR
tel. 045.7900322 - fax 045.6300311

PEDRINI Spa - Via delle Fusine 1 - 24050 CAROBBIO DEGLI ANGELI BG
tel. 035.4259111 - fax 035.953280

PELLEGRINI MECCANICA Spa - Viale delle Nazioni 8 - 37135 VERONA
tel. 045.8203666 - fax 045.8203633

PERISSINOTTO Spa - Via G. Pascoli 17 - 20090 VIMODRONE MI
tel. 02.250731 - fax 02.2500371

SABA Srl - Via dell'Artigianato 16/18 - 20051 - LIMBIATE MI
tel. 02.9963377 - fax 02.9965505

SPALANZANI Snc - Via degli Inventori 44 - 41100 MODENA MO
tel. 059.263459 - fax 059.280904



BELLINZONI Srl - Via Don Gnocchi 4 - 20016 PERO MI
tel. 02.33912133 - fax 02.33915224

CAGGIATI Spa - Via Martiri della Libertà 71 - 43052 COLORNO PR
tel. 0521.815801 - fax 0521.816777

FIDAL ABRASIVI Srl - Via Aurelia 332 - 19034 DOGANA DI ORTONOVO SP
tel. 0187.6671 (2-3) - fax 0187.661723

GENERAL INDUSTRIA CHIMICA snc - Via Repubblica di san Marino 8 ZI MO-nord - 41100 MODENA MO
Tel. 059.450991 - fax 059.450615

IMPA Spa - Via Castellana 3 - 31020 REFRONTOLO TV
tel. 0438.4548 - fax 0438.454915

INDUSTRIAL CHEM ITALIA Srl - Via dei Metallmeccanici, 54 - 55040 Capezzano Pianore (LU) ITALIA
Tel. 0584.969607 - fax 0584.969659

KUNZLE & TASIN Spa - Via Cajkovskij 14 - 20092 CINISELLO BALSAMO MI
tel. 02.66040930 - fax 02.66013445

MAPEI Spa - Via Caffaro 22 - 20158 MILANO MI
tel. 02.376731 - fax 02.37673214

SUPERSELVA Srl - Via Trento 27 - 37030 SELVA DI PROGNO VR
tel. 045.7847122 - fax 045.7847032

TENAX Spa - Via I Maggio 226/263 - 37020 VOLARGNE VR
tel. 045.6660222 - fax 045.6662456

UDIESSE Srl - Via C. Paolini 22, Località Renella - 54038 MONTIGNOSO MS
tel. 0585.821251 - fax 0585.821330

VEZZANI Spa - Via M. Tito 3 - 42020 QUATTRO CASTELLA RE
tel. 0522.880844 - fax 0522.880820

VITREX Spa - Viale delle Industrie 81 - 20040 CAMBIAGO MI
tel. 02.95422.1 - fax 02.95067240

WSP Srl Waterjet Special Parts - Via Fiume 9 - 20020 BUSTO GAROLFO MI
tel. 0331.568498 - fax 0331.561091

ZEC Spa - Via dei Lavoratori 1 - 20092 CINISELLO BALSAMO MI
tel. 02.66048137 - fax 02.66010326



Via dell'Industria 15/16 - 20051 Cinisello (Milano) ITALY
Phone: +39 - 02 9065577 - 9064587 Fax: +39 02 9065506
www.sabainplanti.com E-mail: info@sabainplanti.com



IMPIANTI DI DEPURAZIONE ACQUE - WASTE WATER CLARIFICATION PLANT
FILTRI PRESSA - FILTER PRESS

3	editoriale editorial
5	Comunicazione ACIMM Acimm Communicates
9	Una legge per l'export italiano A new law for Italian export
11	Grandi lavori per le maggiori stazioni italiane Work in progress in the main Italian railroad stations
19	Gli interventi sulle altre stazioni The other stations restructuring
21	Un po' di ottimismo che non fa male A methodological form of optimism is not a mistake
23	Per fortuna l'Italia è rimasta un paese manifatturiero Lucky to be still an industrial country
26	I numeri del marmo nei primi 9 mesi 2008 Stone market in the first 9 months of 2008
29	Vista la situazione è doveroso difendersi dalle contraffazioni It is a must to defend intellectual property and copyright from pirating
30	Copiare non è sempre un crimine Copying is not always a crime
33	Infotech - notizie dalle aziende Acimm-Assolom Infotech - company news from Acimm and Assolom
39	Acimm news
53	L'export italiano di tecnologia lapidea Italian stone tech export

ACIMM news

ACIMM - Galleria Gandhi 15 - 20017 Rho/Milano
tel 02.939.01.041 / 02.939.00740 / 02.939.00.750
fax 02.939.01.760 - (02.939.00.727)
e-mail: info@acimm.it - www.acimm.it

Impressum

ACIMM news 57 - gennaio/marzo 2009

trimestrale dell'Acimm (Associazione Costruttori Italiani Macchine Marmo e Affini).

Direttore Responsabile: Ivano Spallanzani (Presidente Acimm).

Delegato associativo: Alberto Vezzoli, Coordinamento editoriale: Giancarlo Lazzaroni
Comitato di Redazione: Emilia Gallini (segreteria Acimm-Assolom); Alessandro Ubertazzi (architettura); Alfredo Amaboldi (lavorazione); Alberto Vezzoli, (tecnologia); Grazia Signori, Giovanni Zaro, Emiliano Lazzaroni (ricerca); Gino Zampieri (normative) - Grafica: Ever snc - Rho/Mi - Traduzioni: Parmondo Gallarate/VA - Prestampa-stampa: Raggiari S.p.A. via Tonale 133 - Varese - tel 0332.338.111 it

© Tutti i diritti riservati a norma di legge.

E' vietata la riproduzione anche parziale se non con autorizzazione scritta e citazione fonte. La collaborazione è sempre gradita senza impegno di restituzione del materiale anche se non pubblicato. L'Editore e la direzione non sono responsabili per gli articoli firmati ed eventuali errori. Al sensi della legge 675/96 chi riceve questa rivista può richiedere l'annullamento dell'invio e la cancellazione dagli elenchi in possesso.

Autorizzazione del Tribunale di Milano n° 886 del 26.11.2004
(precedente registrazione Tribunale di Monza n° 1066 del 9 aprile 1995)
Iscrizione al Registro Nazionale della Stampa in corso - Iscrizione al ROC Registro degli Operatori di Comunicazione in corso - Spedizione: Poste Italiane S.p.A. - sped. in A.P. - D.L. 353/2003 (conv. legge 27.02.2004 n° 46 art. 1, comma 1) - DCB Milano Roseto



MA IL "SISTEMA ITALIA" È UN FRENO O UN TRAMPOLINO PER LA TECNOLOGIA ITALIANA?

Perché non riusciamo a marciare come gli altri partner comunitari? Dove possiamo e dobbiamo migliorare è stato il tema di una tavola rotonda promossa dall'Anima, l'importante associazione della meccanica varia dove ci si è domandato perché, se l'Italia eccelle in molti e strategici settori la crescita nazionale rimane così bassa.

Divario Nord Sud, debito pubblico, infrastrutture inadeguate, costi energetici più alti rispetto alla media europea per mancate scelte, costo del lavoro, regolamentazione eccessiva e burocrazia rigida, pressione fiscale elevata, accesso al credito non sempre semplice, ecc., tanti elementi noti con i quali ci si misura ogni giorno.

Come risolverli per ridare il veloce slancio alla ripresa economica rimane di difficile applicazione perché ci si deve misurare con una irrazionale difesa degli interessi immediati che non portano nessuna strategia risolutiva. Lotta a droga ed alcool, situazione Alitalia, costruzioni di nuove ferrovie e autostrade si scontrano con continui interessi collaterali che la stampa amplifica aggiungendone dei propri secondo l'opportunità del momento così come alla stessa stregua si collocano le grandi scelte come globalizzazione, sicurezza, ricerca, ecc. Tutti termini che riempiono la comunicazione, ma con poca sostanza per il risultato.

Per anni ignorata la piccola medio impresa, con la crisi del "sistema" è ora considerata come strategica per la sua elasticità nell'adattarsi, ma in quanti hanno capito che questo, più che un complimento è un'accusa al sistema politico-sindacale ed anche a un certo consociativismo industriale (vedi ancora Alitalia ed altri grandi gruppi finanziari e industriali). Per un nuovo sistema, se mai ci sarà, basato sulla piccola media impresa, quella che in pochi anni ad esempio ha recuperato da sola sulla concorrenza cinese, l'attuale "Sistema Italia" è decisamente un freno. (vedere l'articolo a pagina 21)

BUT DOES "SYSTEM ITALY" REPRESENT A BRAKE OR A TRAMPOLINE FOR ITALIAN TECHNOLOGY?

Why can't we manage to forge ahead like other EU partners? Where can we and must we improve? This was the subject of a round table promoted by Anima, the important mechanical engineering association, which discussed the question of why, given Italian excellence in many strategic sectors, domestic growth should remain so low.

The north-south divide, national debt, inadequate infrastructure, higher energy costs than the EU average, rigid bureaucracy and excessive regulation, high taxation, lack of access to credit, etc., are some of the well-known problems we have to face daily.

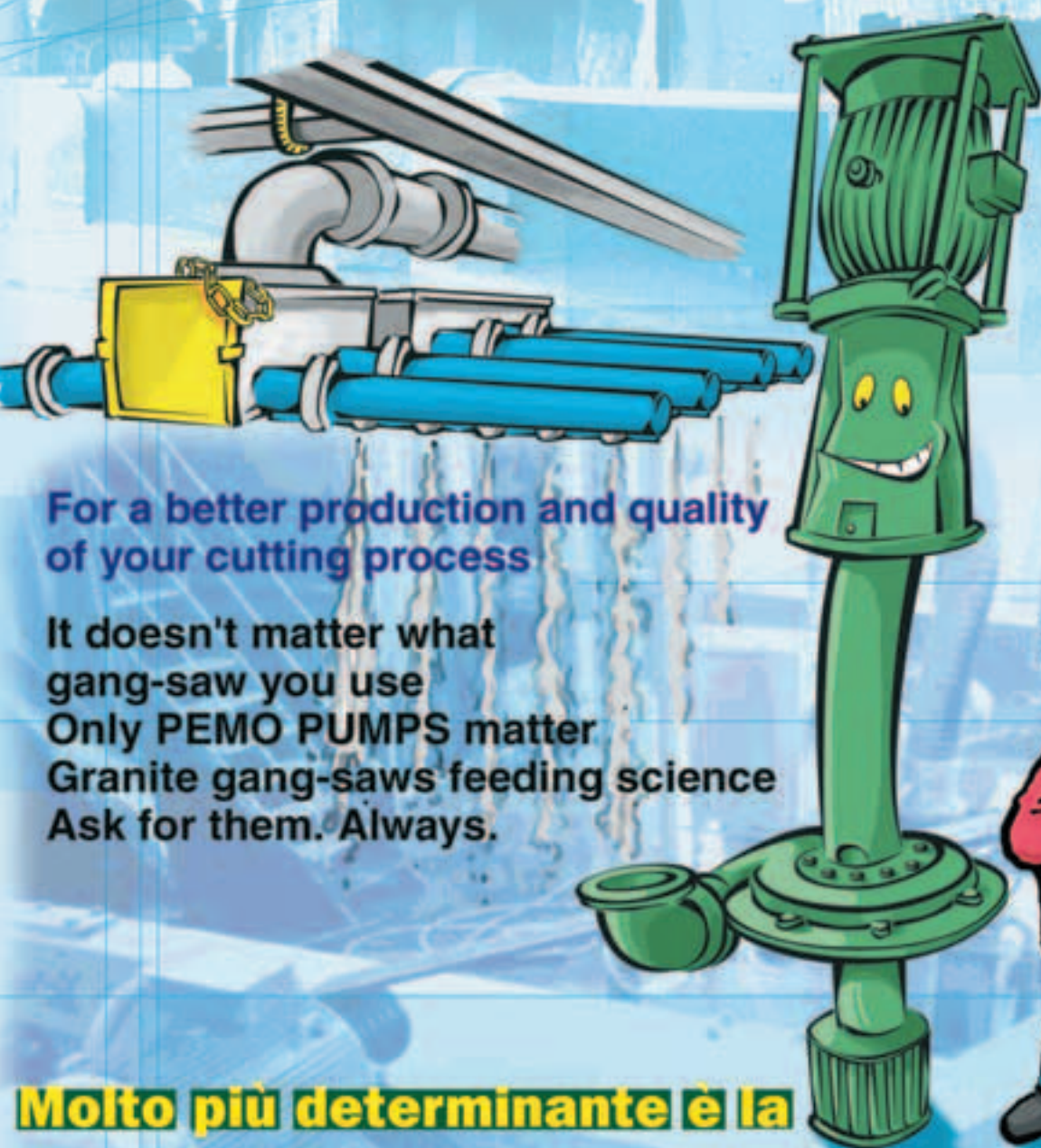
It is difficult to see how we can solve these problems and give renewed vigour to the economic revival in the face of the irrational defence of short-term interests that lead to no long-term strategic solution.

The fight against drugs and alcohol, the question of Alitalia, the construction of new railways and motorways are continually distorted by minor interests that are exaggerated by the press and manipulated according to the political flavour of the day, as are the wider questions of globalization, security, research, etc. This gives material for the media but offers little concrete results.

SMEs have for long been ignored but are now considered strategic thanks to their flexibility and ability to adapt, but how many have understood that rather than a compliment this is an accusation against the political and trade union "system" as well as against a certain collusion of power (see Alitalia or other cases involving big industry). For the new System Italy, based on the small and medium-sized enterprises, those who have in a few years regained ground against Chinese competition, it certainly represents a brake, etc.

Per una maggior produzione e qualità nella Vs. segheria

non importa la marca del telaio



**For a better production and quality
of your cutting process**

**It doesn't matter what
gang-saw you use
Only PEMO PUMPS matter
Granite gang-saws feeding science
Ask for them. Always.**

Molto più determinante è la

Pompa

PEMO

La scienza dell'alimentazione nella segagione dei graniti

PRETENDETELA SEMPRE

ACIMM, la “casa comune” dei produttori di macchine per marmo e pietre tradizionali



Un gruppo di referenziati imprenditori che opera nella produzione di impianti, macchine, apparecchiature e utensili per la lavorazione di marmo, granito e pietre tradizionali ha maturato la convinzione che sia necessario rafforzare e rilanciare **ACIMM**, la storica Associazione del settore. Si avverte infatti il forte bisogno di una “casa comune” nella quale poter esprimere le esigenze e discutere i problemi specifici, per poi studiare possibili soluzioni: un luogo di vera partecipazione e di rappresentanza esclusiva dello specifico comparto industriale.

Si ritiene, infatti, che la mancanza di una Associazione con queste caratteristiche penalizzi fortemente l'intero settore.

Questo gruppo di imprenditori vorrebbe seriamente realizzare, con il prezioso e diretto contributo di molti altri colleghi titolari d'azienda, un'Associazione forte e importante per numero d'impres e fatturato complessivo, ben organizzata e gestita in modo democratico e trasparente. Un'organizzazione che sostenga in modo concreto le aziende in tempi difficili come quelli attuali, nei quali diventa indispensabile fare fronte comune per rimanere competitivi sui mercati di tutto il mondo.

Si stanno gettando le basi per costruire un'Associazione in grado di offrire assistenza quotidiana alle aziende, servizi e consulenze altamente professionali (di natura tecnica, legislativa, promozionale), analisi e studi di mercato utili per capire come si evolverà il settore.

Si richiede quindi ad ogni imprenditore del settore di condividere il percorso iniziato, che vedrà un passaggio cruciale nella prossima **Assemblea Generale di ACIMM**, in programma a Modena **venerdì 13 marzo**. In quest'occasione saranno rinnovate tutte le cariche associative – a cominciare da Presidente, Vice Presidenti e Consiglio Direttivo – e verrà approvato un concreto programma di lavoro pluriennale.

Ogni imprenditore del settore è invitato pertanto a contattare gli uffici associativi e **sottoscrivere l'adesione ad ACIMM**, anche in via provvisoria, per esercitare pieno diritto di voto in occasione dell'Assemblea 2009, determinando direttamente gli organi elettivi dell'Associazione, le quote di contribuzione, le strategie.

SPALANZANI

S.N.C.

MACCHINE STUCCATRICI E CERATRICI PER TRAVERTINO E MARMO
FILLING AND WAXING MACHINE FOR TRAVERTIN AND MARBLE



MOD. LMT 200

MACCHINA STUCCATRICE PER LASTRE DI TRAVERTINO E MARMO
FILLING MACHINE FOR SLABS OF TRAVERTIN AND MARBLE



OFFICINE MECCANICHE SPALANZANI S.N.C.

41100 MODENA - Via degli Inventori, 44 - Tel. 059.283.459 - 059.283.461 - fax 059.280.904

www.spalanzani.com - e.mail: info@spalanzani.com

Norimberga, Germania
20 – 23.5.2009



Stone+tec

Nürnberg 2009

Tre decenni di pionierismo

16. Salone Internazionale della Pietra Naturale e relativa Tecnica di Lavorazione

www.stone-tec.com

Tutte le strade portano a Norimberga!

Lo Stone+tec è e resta l'infopool centrale del settore. È qui che nascono i trend guida del mercato nazionale e internazionale della pietra naturale:

- innovazioni sulla pietra naturale e gli arredi funerari
- tecnologie, utensili, macchinari e accessori attuali
- novità per interni ed esterni

Vi attendono esperti della pietra naturale da tutto il mondo e un programma collaterale altamente informativo: non mancate!

Ente organizzatore
NürnbergMesse GmbH
Tel +49 (0) 9 11 36 06-49 69
visitorservice@
nuernbergmesse.de

Informazioni
ITALVERBURG Ralle KG
Fiera di Norimberga
Tel +39 02 28 51 01 06
Fax +39 02 28 50 76 23
italia2@nuernbergmesse.com

NÜRNBERG MESSE



SEGATRICE A PONTE CNC

Smart-Cut

con testa girevole e inclinabile S/NC 600



- VELOCE E DINAMICA
- PRECISA
- FACILE DA USARE
- FOTO A COLORI LASTRA E OTTIMIZZAZIONE DELLA SUPERFICIE

BRETON: LA TECNOLOGIA PIÙ FRIZZANTE A PREZZI VANTAGGIOSI

breton

2009 - Una legge per l'export italiano

L'industria italiana riesce ancora ad essere competitiva, ma importa una crisi legata al deterioramento dello scenario mondiale che prima o poi interesserà le materie prime energetiche, la siderurgia, le telecomunicazioni ed i trasporti anche se con un rallentamento inferiore. I settori più a rischio di frenata sono quelli che hanno beneficiato del lungo "superciclo" degli ultimi anni come l'edilizia.

Per quanto riguarda i rapporti internazionali non sono più solo Gran Bretagna e Spagna, che per primi hanno accusato i colpi della crisi immobiliare, a diminuire le nostre importazioni. Adesso lo fanno anche gli altri grandi partner come la Germania, Francia ed i nuovi aderenti CE dell'Est Europa di nuova adesione. Al made in Italy non resta che adeguarsi di conseguenza riorientando l'attività promozionale nelle aree di nuova crescita come la Russia, parte dell'est Europa ed i Paesi del Golfo.

Nonostante la crisi economica mondiale l'export italiano verso i Paesi extra UE è cresciuto del 13,4%, un rimbalzo positivo, dopo il rallentamento di agosto, che dimostra come il made in Italy sia vincente nei mercati internazionali. Si tratta del quarto miglior incremento mensile realizzato quest'anno trainato soprattutto da meccanica, mezzi di trasporto, alimentari, prodotti petroliferi raffinati, chimica e plastica. Oggi sono incoraggianti le esportazioni verso i Paesi OPEC cresciute ancora di oltre il 20%, quelle verso i Balcani aumentate di oltre il 30% e quelle verso i Paesi del Mercosur addirittura del 45%. A settembre sono riprese dell'8% le destinazioni verso la Russia e, in misura minore verso USA e Giappone. Solo la Cina registra un pesante arretramento delle nostre vendite (-7,3%).

Nonostante le impressioni negative, la realtà presenta quindi un'Italia più solida di altri paesi, comunque non immune dalle contrazioni più o meno forti attese per il 2009 e, forse, parte del 2010. Per questo il nostro Ministero degli Affari Esteri con Ice, Sace, Simest ha predisposto un pacchetto d'aiuto alle imprese per oltre 9 miliardi di euro da utilizzarsi nella promozione, assicurazione al credito e investimenti all'estero. Simest è pronta a mantenere le proprie partecipazioni nelle aziende italiane oltre i normali 8 anni, a tagliare il costo del capitale di un quarto di punto al 4% e a incrementare l'ammontare di prestiti a sconto offerti. Sace fornirà ulteriori 9 miliardi di euro di crediti garantiti, 5 miliardi dei quali per prodotti industriali come i macchinari e 4 miliardi per i beni di consumo.

Questo dovrà anche essere un incentivo alle banche per concedere nuove linee di credito alle piccole e medie imprese. Le Pmi in Italia, molte delle quali a conduzione familiare e con fino a un massimo di 250 addetti, impiegano circa due terzi della forza lavoro nazionale.

Per la Banca d'Italia crisi finanziaria continuerà a farsi sentire nelle scelte delle imprese anche nel 2009. Per quest'anno, il 53,6% delle 4170 imprese interpellate prevede investimenti invariati rispetto a quelli effettuati l'anno scorso; per il 27,5% la spesa sarà in calo e solo per il 18,9% in aumento.

La prevalenza delle imprese stima una diminuzione della spesa per investimenti rispetto a quelle che ne prevedono un incremento.

Questo lo si registra sia nel settore dell'industria in senso stretto (29,7% contro 19,8%) sia nel settore dei servizi (24,8% contro 17,7%). Nel 2007 - ricorda Bankitalia - la differenza tra le quote di imprese che programmano investimenti in aumento erano il +7,6 per l'industria e il +8,4 per i servizi.

C'è comunque chi in Italia vede nella crisi una buona occasione di rilancio perché vengono a mancare i presupposti della globalizzazione senza limiti.

In America, ma anche in Europa qualcosa sta cambiando in difesa del proprio lavoro, vedremo se chi di dovere saprà resistere finalmente in nome degli interessi di tutti e se finalmente cesserà questa corsa al catastrofismo che rischia di essere più pericoloso della crisi stessa.



E' mancato lo scorso 23 dicembre dopo una lunga malattia Lido Mordenti titolare dell'omonima impresa di macchine da marmo, per molti anni vicepresidente dell'Acimm e Presidente fondatore del "Consorzio Italy for Marble". Con lui se ne va un'altra parte importante del miglior momento vissuto dalla tecnologia lapidea italiana quando seppe aprirsi al mondo dando all'Italia un'altro dei suoi primati.

Sorridente e gentile lo ricordiamo per l'obiettività, per la volontà costruttiva che guidava le sue decisioni e per l'amicizia che sapeva trasmettere. Commossi ci sentiamo vicini alla signora Adriana e a Roberto.

PGM 2200

ERGONOMIA E DESIGN
IL FUTURO
È QUI



PGM 2200

Gaspari Menotti presenta la nuova generazione delle lucidatrici di granito PGM 2200. Tecnologia, elettronica, soluzioni d'avanguardia, ergonomia e design danno vita ad un prodotto di vertice, rispettoso di tutte le normative di sicurezza e compatibilità ambientale, una nuova "prima pietra" per costruire un grande futuro.

Gaspari Menotti introduces a new remarkable product: the new PGM 2200 granite polishing machine. State of Art Technology, advanced electronics, modern solutions, ergonomic and pleasant design all combined together give life to a new, outstanding product. Engineered and manufactured following all safety norms and environmental compatibility, the new PGM 2200 is a new "foundation stone" to build a great future.



Gaspari Menotti S.p.A.
Viale Zaccagna 18/F - 54033 Carrara - Italia
tel. +39 0585 64551 - fax +39 0585 64555
www.gasparimenotti.com
gaspari@gasparimenotti.com

MADE IN ITALY

Grandi lavori per le maggiori stazioni italiane

Dopo la stazione Termini di Roma e le milanesi Porta Garibaldi e Vittoria sono al termine i lavori di ristrutturazione di Milano Centrale, ai quali seguiranno le due stazioni principali di Genova, Venezia, Verona, Bologna, Firenze, Bari e Palermo che prevedono la progettazione e l'esecuzione degli interventi di adeguamento funzionale dei complessi immobiliari, la manutenzione e conduzione di tutti gli impianti.

Il programma, definito sulla base del progetto pilota della stazione di Roma Termini, prevede inoltre la valorizzazione dell'architettura preesistente e l'introduzione di alti livelli di efficienza dei servizi e di una nuova qualità degli ambienti. Il valore complessivo dei lavori è di 166 milioni di euro per tempi compresi tra i 18 e i 36 mesi a seconda della natura dell'intervento. Nel breve periodo solo a Milano sono previste 6 nuove stazioni.



Tra i lavori conclusi il più consistente riguarda il cantiere di Milano Centrale, la seconda stazione per grandezza e volume di traffico dopo Roma Termini e la più bella stazione ferroviaria al mondo come l'aveva definita l'architetto americano Frank Lloyd Wright. La "Centrale" si estende su un'area di 220.000 mq ed è visitata da 120 milioni persone l'anno. La data del termine lavori corrisponde all'entrata in esercizio della nuova tratta ad alta velocità Milano Bologna ora percorsa normalmente ad oltre 300 km che, con il completamento alla fine del 2009 delle tratte Torino-Milano e Bologna-Firenze, si confronterà in velocità e costo tra con l'aereo.

L'impegnativo intervento sulla monumentale stazione di Milano ha permesso l'inserimento nei grandi volumi interni di una serie di esercizi commerciali che rendono la stazione vivibile oltre la sua funzione di viaggio. Non è stato facile conciliare la frenetica attività con le problematiche che un profondo lavoro di riqualificazione inevitabilmente comporta con una stazione completamente operativa.

Al fine di limitare al minimo i disagi per la clientela in transito, Grandi Stazioni, la società che gestisce le grandi stazioni italiane, ha predisposto una serie di cantieri altamente tecnologici, organizzati per fasi temporali per un attento pro-

gramma di restauro per dare nuovo splendore agli spazi monumentali, in particolare, gli interventi di restauro conservativo al binario 21 del Padiglione Reale, (sala d'attesa della famiglia Savoia e della corte, divisa in sala reale e sala delle armi) e delle volte delle Gallerie, il rinnovo della biglietteria e del deposito bagagli.

L'altro impegnativo lavoro ha riguardato il recupero di vaste zone in disuso per offrire servizi nuovi ed innovativi. I grandi ambienti pubblici della stazione che, a dispetto della monumentalità del luogo, sono realizzati in economia con le parti superiori delle pareti in cemento decorativo a imitazione del marmo di rivestimento delle parti inferiori. Le grandi volte non sono strutturali ma appese e gli elementi decorativi sono in gesso (fregi della biglietteria, pannelli con simboli zodiacali) o cemento (statue, protomi leonine etc...)

La stazione Centrale con l'era prima dell'intervento con rammenti in tutti i tipi di marmi disponibili al momento. Qui l'Arabesco Orobico.

Bellinzoni

nanotech
Line

AUMENTA LA DUREZZA DELLA PIETRA IMPROVE THE STONE HARDNESS

IT La tecnologia dei prodotti Nanotech è specificamente studiata per indurire le pietre e preservarle nel tempo, diminuire i rischi di danneggiamento, agevolarne il mantenimento. L'esclusiva formulazione consente di incrementare considerevolmente la durezza superficiale delle pietre in modo che anche pietre tenere possano essere utilizzate in numerose altre applicazioni.

UK Nanotech technology line has been specifically studied to harden and maintain the stone for long time. With these products there will be lesser risks to damage the stone and help in its maintaining. With their exclusive formulation these products increase the superficial stone hardness. It is possible to make some soft stone to become much harder and therefore the same stones will have a much wider application.



DURALBRILL

**Effetto lucido
Shining finishing**

DURALMAX

**Effetto opaco
Matt finishing**

Bellinzoni
Because stone is alive.

Via Don Gnocchi, 4 - 20016 Pers (MI) - Tel. +39 02.33.91.21.33 - Fax +39 02.33.91.52.24
www.bellinzoni.com - info@bellinzoni.com

Il piano di organizzazione dei lavori è durato 3 anni.

Tutti gli interventi sono stati preceduti da una serie di prove preliminari, monitorate dalla Soprintendenza per i Beni Architettonici e Culturali di Milano, che ha dato un prezioso contributo nella selezione delle tecniche scientifiche di indagine e delle modalità di restauro della Centrale.

Le volte sono formate da tre "navate" che occupano rispettivamente la Galleria delle Carrozze, l'atrio Biglietteria e la Galleria di Testa.

Per il restauro è stata preparata una "ricetta" ricostituente a base di strisce in fibra di carbonio e resine speciali per rinforzare la struttura nei punti critici e altre resine e inibitori di

La prima parte ha richiesto la progressiva chiusura al traffico veicolare della Galleria delle Carrozze, al fine di installare il primo "cantier pensile" che ha consentito di eseguire i lavori di restauro e consolidamento delle volte ad una quota di circa 40 metri senza intralciare il sottostante flusso pedonale. È seguito il restauro delle volte, i mosaici, pavimenti, rivestimenti in marmo e, in generale, delle parti architettoniche storiche con una reimpostazione moderna degli spazi in un nuovo drug store di tipo aeroportuale, l'introduzione di 10 tapis roulant e di collegamenti con il metrò, la realizzazione di una nuova biglietteria. Dodici mesi sono serviti per completare i saloni laterali e i mezzanini.

A lavori terminati la nuova Centrale intatta nella sua imponenza architettonica completamente restaurata, ma sensibilmente cambiata nella sua funzionalità con la pedonalizzazione della Galleria delle Carrozze pavimentata in granito Montorfano a filo sega dove una volta parcheggiavano i taxi ora trasferiti ai lati della stazione.

Sono stati inoltre eliminati i negozi dagli spazi monumentali trasferiti in un nuovo livello non utilizzato in precedenza che hanno formato di due soppalchi a forma di terrazza dove ora si trovano i servizi per i viaggiatori.

Le parti architettoniche, scultoree e decorative sono state riportate al loro stato originario. I rivestimenti lapidei recuperati, come le pavimentazioni, i mosaici e le decorazioni, il tutto sotto il controllo delle Belle Arti perché si tratta anche di un restauro di tipo conservativo e antidegrado.



corrosione usate per impregnare le strutture più sottili.

Il Padiglione Reale può essere definito come l'ultima testimonianza di un mondo che fu, quando il viaggio in treno significava sfarzo e opulenza. Un gioiello architettonico di stile neoclassico situato al centro del binario 21, una sorta di sala d'attesa per i membri della famiglia reale, formata da un grande atrio, un'imponente scalone, arredi in legni pregiati e decorazioni marmoree di grande sontuosità.

Tutti gli interventi sono stati di carattere non invasivo ed esclusivamente conservativo.

Le moderne tecnologie consentirebbero di replicare l'ambiente in maniera esatta con materiali nuovi, ma si è voluto procedere al recupero dei materiali originali, tutti pregiati, fra cui il noce, l'onice, l'ebano, il marmo Verdello di Verona, senza contare le maioliche dipinte e svariati affreschi.

LE STAZIONI E I MARMI

Si cominciò a parlare di stazioni e marmi alla fine degli anni '90 alla Marmomac di Verona durante il convegno "Il restyling delle stazioni ferroviarie: il ruolo dei materiali lapidei". Era uno degli obiettivi delle allora Ferrovie dello Stato che promuovevano l'individuazione e la piena espressione delle "vocazioni" delle stazioni come riferimento e luogo di servizi per la città ed il territorio circostante.

Non successe niente finché le Ferrovie dello Stato si trasformarono in Rete Ferroviaria Italiana con una nuova concezione di imprenditorialità che ora trova conferma nei nuovi grandi progetti infrastrutturali destinati a trasformare le stazioni in luoghi di riferimento per la collettività.

Dopo la conclusione della prima parte dei lavori di Roma Termini (anticipati all'autunno 2003 per il Giubileo) sono iniziati quelli di altre 12 stazioni principali: Milano, Torino, Ve-



Produttività e qualità non dipendono solo dal telaio...

Productivity and quality: not only a gang-saw matter...

Tenditore marmo 13 ton Marble tensioner 13 ton

Nato per supportare i telai dalle grandi prestazioni, è un prodotto specifico che ha colmato le esigenze di un settore ad alta specializzazione tecnica dove garanzie e resa di funzionamento ottimale, sono di vitale importanza. Le lame ben tensionate durano di più, lavorano meglio in termini di precisione e **senza spreco di tempo per la registrazione manuale dei tiranti**.

The marble tensioner 13 Ton has been designed to give a strong support to the large - size gang saws. It is a special product which enriches a high tech field where warranty and excellent functioning are extremely important. The blades, when well tensioned, last longer, work more precisely and **allow to save the time usually wasted for the manual tensioning of the mechanical tie-rods**.



REG. MIN. 2006 - DAT. 4° 02/06/06

rona, Venezia Centrale e Mestre, Genova, Bologna, Firenze, Napoli, Bari, Palermo e su un'ottantina di altre minori e una parte delle 1500 attualmente impensate, senza biglietteria, che apriranno al loro interno negozi o ospiteranno associazioni no-profit per offrire, comunque, vivibilità e sicurezza ai passeggeri.

Come già scritto il più importante di questi lavori è stata la ristrutturazione della "Centrale" di Milano che con i suoi 329.000 frequentatori giornalieri, è un nodo di interscambio di vitale importanza per il sistema ferroviario nazionale. Come stazione di testa (si arriva e si parte, ma non si transita) è composta da 24 binari con un movimento di 600 treni al giorno. Occupa una superficie complessiva di 300.000 mq. dei quali 66.500 coperti dalla famosa tettoia di quasi 1000 tonnellate di ferro sostenute da 138 piloni.

Eliminate le parti non più utilizzate dal servizio ferroviario trasformate in aree per le attività commerciali e la biglietteria simile al check-in degli aeroporti si è proceduto agli interventi di restauro e pulizia della parte monumentale dove abbondano marmi e stucchi.

Oggi appare con un piano dei binari ridisegnato anche per i nuovi servizi ad alta velocità e in una nuova logica di fruizione commerciale dei servizi diventando un riferimento anche oltre le necessità del trasporto. Al piano inferiore, dove esisteva un'altra stazione sconosciuta ai non addetti e abbandonata da decenni, si sviluppa un centro commerciale, un drugstore o un trenogrill che dir si voglia. All'esterno si trova un nuovo parcheggio sotterraneo direttamente collegato alla stazione così come sono stati rifatti i collegamenti con le due linee sottostanti del metrò. Esteticamente questa parte appare come un grande contenitore trasparente. I taxi sono stati spostati ai lati in piazza IV Novembre e Luigi di Savoia, il fronte è invece pedonalizzato e destinato alla breve sosta romanticamente denominata dai progettisti "spazio per il bacio".

La lunga storia della "Centrale"

1840 Sulla Milano Monza inizia a viaggiare il secondo treno d'Italia pochi mesi dopo la Napoli Portici.

1857 Milano ha due stazioni peraltro scollegate tra loro. L'architetto Bouchot progetta quella che doveva poi essere la prima "Centrale". Inaugurata il 10 maggio 1864 aveva un'atrio di 731 mq, alto 24 m, accoglieva il pubblico all'ingresso. Il piazzale interno, con sei binari, era coperto da una tettoia metallica lunga 232 metri del quale non esiste più niente.

Ben presto, Milano Centrale mostrò la sua inadeguatezza per il forte aumento delle linee, specialmente quelle internazionali dei grandi valichi alpini che qui si congiungevano per poi ripartire per gli altri 3 punti cardinali della penisola. **1906** Le Ferrovie dello Stato (istituite un anno prima) indicano una gara per la ricostruzione della Centrale.

I principali architetti cittadini presentarono progetti in linea con le tendenze del classicismo e dell'eclettismo allora diffuse, proponendo ampie cupole e monumentali decorazioni. Venne selezionato il progetto dall'architetto Cantoni, che però non fu mai realizzato.

1911 L'amministrazione pubblica organizza una nuova gara. Tra i 43 progetti, presentati in pieno Liberty e Art Decò, il vincitore risulta l'architetto Ulisse Stacchini che si mise subito al lavoro e, altrettanto subito, si fermò a causa della prima guerra mondiale. Riprese nel 1924 in un nuovo clima politico che aveva altre esigenze architettoniche.

Tra le numerose varianti, la sostituzione delle pensiline sui binari con le grandi tettoie in ferro dell'ingegner Alberto Fava. **1931** Inizia l'esercizio della nuova "Centrale" di Milano. Nuo-

La Stazione Centrale di Milano in origine

Un giornale inglese di allora scrisse della grandiosità di concezione e di esecuzione di quel complesso di servizi e di opere "un prodigio di tecnica e di ardimento". Frank Lloyd Wright l'ha definita la più bella stazione ferroviaria al mondo

Si dice che l'architetto Ulisse Stacchini ha modellato il suo progetto sulla Union Station di Washington con uno stile architettonico indefinito, fatto di una miscela di Liberty e Art Decò, quello che i milanesi definiscono "Assiro-Milanese".

Dalla galleria larga 200 metri e alta 72, (un record quando venne costruita) si accede, per tre ampi portali a vetrate di disegno svelto ed armonioso, all'atrio della biglietteria: "Ambiente più grandioso dell'edificio", un'immensa sala, splendente di marmi e di stucchi e di vetrate variopinte, è ispirata, come la facciata, a motivi architettonici e decorativi neo-classici, quasi ad associare epoche diverse e lontane ma equamente caratterizzate da un "fervore di progresso nel culto della Patria".

Nel complesso architettonico, rifluggono le tonalità dal roseo leggero al rosso cupo del Portasanta, il marmo dei Claudi e delle Terme imperiali di Roma, che deriva il proprio nome dall'aver servito ad inquadrare la Porta Santa di San Pietro in Vaticano. La sala dei biglietti costituisce veramente l'affermazione trionfale di questo marmo dell'agro marmifero di Gavorrano, in Maremma, famoso sino dai tempi più antichi



Luna 740

Lucidatrice automatica per coste plane e toroidali
di marmi e graniti - GARANZIA 2 ANNI

*Automatic polisher for straight and bullnose
edges for marble and granite - 2 YEARS WARRANTY*

costa a toro	mm. 15 ÷ 40/60
costa mezzo toro inferiore	mm. 15 ÷ 60
costa plana	mm. 10 ÷ 60
bullnose edge	mm. 15 ÷ 40/60
half bullnose edge (lower)	mm. 15 ÷ 60
straight edge	mm. 10 ÷ 60



LOLA 600

Lucidatrice automatica per coste verticali
di granito, marmo e porcellanato con gruppi mobili

*Automatic straight edge polisher with mobile
polishing units for granite, marble and porcelains*

spessore utile di lavoro mm. 10 ÷ 80

useful working thickness mm. 10 ÷ 80



MONTRESOR

MONTRESOR & C. S.r.l. - Via Princesa, 15 - 37069 Valdagno Verona Italy

Tel. +39 045 630080 - +39 045 7900322 - Fax +39 045 6300311 - www.montresor.net - montresor@montresor.net

va perché collocata in una nuova area non molto distante dalla precedente e nuova perché di "testa" e non di transito con il fronte proiettato verso il centro della città dove poi si accede alla galleria destinata al transito dei veicoli.

1991 Una lunga pausa di sessant'anni con una guerra in mezzo che fortunatamente non colpisce la parte monumentale. Se si esclude la ricostruzione della tettoia e del piano binari, i primi nuovi interventi svolti nel '91 si limitano al ripristino estetico partendo dall'eliminazione delle scure patine del tempo dalle superfici esterne e all'aggiunta di alcune infrastrutture interne. Nello stesso periodo la pietra di Aurisina, presente in stazione, ha avuto la possibilità di farsi apprezzare pavimentando, con 75 mila metri di 30x30 lucido, le 15 stazioni della linea 3 del metrò. Una delle quali proprio sotto la "Centrale".

2003 L'ultimo intervento è firmato dall'architetto Marco Tamino, docente a Firenze e collaboratore della "Grandi Stazioni" la società alla quale è stata affidata la gestione delle grandi stazioni (appunto). Ha riguardato 50 mila metri quadrati coperti sui 316 mila di pertinenza dello scalo con interventi sulla funzionalità e per perseguire il nuovo significato cultural-sociale che si vuol dare al termine "Stazione".

Quando fu costruita settant'anni fa non si badò a spese e per questo marmi, colonne, mosaici e tutta la parte storica hanno rappresentato il principale intervento per il patrimonio che rappresentano. Questa fase ha interessato due anni di restauri con una spesa di 85 milioni di euro.

2008 Prioritario è stato il restauro di tutti gli ambienti monumentali, condotto in collaborazione con la Soprintendenza per i Beni Architettonici di Milano, che ha consentito il completo recupero del fascino architettonico originario.

Se all'esterno non può essere evidente rispetto al grande monumento, il 13 dicembre si è aperta la nuova "Centrale" di Milano con interni più luminosi e maggiormente sfruttati come funzionalità con grandi spazi per i viaggiatori e molte nuove attività messe a loro disposizione come banche, ufficio postale, autonoleggi, informazioni turistica, ufficio cambi e farmacia, arree di shopping e ristorazione.

Oltre 80 punti vendita distribuiti su quattro livelli aperti sette giorni su sette dalle 8 alle 22 e tra questi anche una libreria Feltrinelli di 2.600 mq complessivi distribuiti su quattro piani, un megastore Benetton di 1.400 mq, uno Nike di 1.000 mq, un supermercato Coop di 2.000 mq per la spesa di tutti i giorni ai quali si aggiungono oltre 5.000 mq per la ristorazione. 60 mila mq, complessivi riqualificati, 23 mila mq, di aree di transito, 30 mila mq dedicati ai servizi, allo shopping e al ristoro, 16 nuove rampe mobili per un totale di 530 metri lineari, 23 mila mq di volte e velari restaurati e oltre 11 mila mq di nuovi marmi per pavimenti e rivestimenti, rappresentano i numeri di questa rigenerazione.

13 dicembre 2008 il grande orologio che nella piazza antistante ha scandito gli ultimi 365 giorni di lavoro è ora ripartito per il termine, tra altri 365, delle linee ad alta velocità Milano-Torino e Bologna-Firenze. Nel dicembre 2009 la Torino-Milano-Napoli sarà percorribile a 300 km/h (in prova hanno raggiunto i 355). Il Roma-Milano impiegherà 3 ore. Nel 2016 è prevista invece l'apertura nel vicino canton Ticino della linea di base del Gottardo, una galleria lunga 58 chilometri limitando a sole 2 ore il Zurigo-Milano.

A ovest prima o poi ci sarà il controverso corridoio 5 e, in seguito, il corridoio 24 Genova-Rotterdam, ma di questo c'è tempo per riparlarne.

per la capricciosa venatura chiara che risalta sul fondo rosso o roseo e che è anche nota sotto il nome di «macchia di Portasanta». Nei tre portali prospicienti all'esterno, il Portasanta inquadra e sostiene le agili intelaiature di ferro delle vetrate, con snelli pilastri quadrangolari, decorati sobriamente con monete, e con una fascia, fra le porte e le vetrate soprastanti, decorate con borchie ai lati.

Sul lato degli sportelli della biglietteria, il Portasanta domina sugli altri elementi decorativi: ciascuno dei due grandi scaloni d'accesso al piano sopra elevato dei binari è fiancheggiato da due colonne poliedriche sommontate da un sobrio capitello e reggenti due fanali a vetri. L'occhio associa, al miracolo della tecnica, il prodigio degli elementi decorativi, le colonne porta fanali, a scannellature, sono in Cipollino Apuano, il marmo di tonalità verde della Versilia che Michelangelo, il Vasari ed il Giambologna affidano alla storia collegato ad opere immortali. In Portasanta sono invece le colossali colonne semicircolari che reggono l'architrave delle porte monumentali, anegianti la solennità maestosa dell'ordine dorico, con scannellature verticali nella parte superiore ed ornate in fondo da una fascia stilizzata di foglie. Ad ambo i lati della seconda rampa di scale sono in Portasanta le tre formelle che servono di specchiatura ad altrettanti lanternoni a parete, e ancora troviamo il Portasanta nella riquadratura interna delle porte che comunicano con la galleria prospiciente al fascio dei binari. Nella parte centrale della sala dei biglietti, il Portasanta incomincia il quadro a segnalazioni luminose delle partenze, ripetendo nella decorazione il motivo delle monete, e rinnovando effetti di incomparabile vivezza e grandiosità.

Tutto il complesso degli elementi decorativi descritti è stato eseguito dalla Società Marmifera Nord Camara (allora aveva sede in Milano e la direzione Commerciale in Viareggio) con marmi di propria produzione.

Le difficoltà incontrate nell'esecuzione di tutto questo lavoro non sono state davvero indifferenti come possono notare agevolmente, oltre agli esperti in materia, gli attenti osservatori.

Difficoltà di tempo, di tecnica e di uniformità hanno richiesto da parte della società fornitrice la più accurata, vigile ed intelligente applicazione.

Chi esamina il complesso dei lavori forniti resta ancor oggi certamente meravigliato sapendo che tutta la massa di marmi occorrenti è stata approntata in laboratorio, spedita e messa in opera in appena 60 giorni lavorativi. Negli ultimi 20 giorni furono spediti dai Laboratori di Pietrasanta e di Viareggio ben 12 vagoni completi con un quantitativo di circa 200 tonnellate, senza contare naturalmente le numerose spedizioni precedenti. Va notato infatti che sebbene il contratto stabilisse un termine di 4 mesi, oltre 2 mesi occorsero per i lavori di escavazione, essendo richiesto un tipo di Portasanta scelto appositamente in cava dall'Arch. Stacchini e dai Dingenti la Sezione Speciale Lavori FF-SS. di Milano. Tipo che richiedeva per l'escavazione, dato anche il notevole quantitativo, ingenti lavori di preparazione.





NOVITA' ANCHE DAL LATO BINARI

Il 14 dicembre con l'apertura del quadruplicamento Milano Bologna ha iniziato ad operare l'alta velocità che unisce Roma a Milano in meno di 4 ore.

La nuova linea, che nelle corse prova ha più volte toccato il record dei 355 km orari, forma una rete lunga quasi mille chilometri per ora interrotta solo tra Bologna e Firenze dove è attualmente in collaudo. Dal dicembre 2009 sarà percorribile l'intero percorso Torino Salerno passando per Milano Bologna Firenze Roma e Napoli con un treno ogni mezz'ora ridotto ad un quarto nei periodi di massimo affollamento. Superati i problemi degli intasamenti dei nodi di Roma e Milano i tempi tra le 2 città scenderanno a 2 ore e 45 minuti.

Con il potenziamento della rete ed il conseguente decongestionamento delle linee, diventeranno più efficienti anche i collegamenti ferroviari su tutta la rete tradizionale, e si avranno maggiori possibilità di programmazione dei servizi locali. Con il ritorno del treno protagonista del trasporto tutte le stazioni assumeranno quindi un ruolo ancor più importante di collegamento anche sociale adeguandosi strutturalmente di conseguenza.

Nonostante sembrasse assai difficile approntare ogni cosa per il periodo prefissato, i lavori furono puntualmente compiuti. Anzi gli operai scalpellini furono i primi ad abbandonare il cantiere avendo prima di tutti gli altri fornitori completamente terminati i propri lavori. Esaminando le grandi colonne scanellate e stremate alte più di 12 metri, eseguite completamente in rivestimento ed in 7 corsi dei quali quattro scanalati con giunti alternati, ci si può facilmente render ragione esalta delle difficoltà superate. E non solo le colonne hanno richiesto tempo, pazienza, abilità e lunghe notti insonni, ma anche i lunghi architravi di ben m. 3,75 e di uno spessore di appena 10 cm., ma anche gli altissimi stipiti.

Altri elementi ornamentali legati a questo lavoro sono lo scalone d'onore del Padiglione Reale rivestito in Paonazzetto di Carrara con decorazioni in rilievo e pannelli, in riscontro ai finestrini, con fondo in Portasanta.

Nel pannello centrale spicca la Corona Reale, in Verde Roja. In Portasanta, di tonalità rosso scuro, sono le zoccolature della saletta di passaggio fra il Ristorante di 3a classe, e, nella Sala del Ristorante, la Nord Carrara ha eseguito la zoccolatura, a tre ordini, sempre in Portasanta; i pannelli di specchiatura delle pareti, in Breccia Aurora; il pavimento con campo centrale in Bardiglio Fiorito e fasce in Cipollino, Breccia Vagli (Garfagnana) e Lipos d'Istria di color grigio scuro. Il Breccia Vagli si presenta in una delle sfumature e tonalità rosse che, insieme a quelle a tonalità verdi e gialle, costituiscono le diverse varietà - ugualmente apprezzate - di questo pregevole marmo.

Anche il pavimento della sala Riservata del Caffè Ristorante di 1a classe, è composto da quadri in Cipollino Apuano, limitati da fasce in Breccia Vagli e Lipos.

La zoccolatura del passaggio dalla Sala riservata al Ristorante è pure in Portasanta. Marmi di Garfagnana sono stati poi impiegati anche in altri lavori; per esempio il Brecciato Verde, in alcuni locali destinati a servizi accessori. Il Portasanta conferma la sua fama di marmo superiore, specialmente adatto alle grandiosità delle costruzioni architettoniche moderne, anche all'esterno ormai largamente apprezzato, insieme alle altre varietà della utilizzata dal Calacatta Fiorito Giallo chiamato nell'America del Nord «Italian Cream» ed impiegato nella decorazione degli interni dei grattacieli; ai Bianco Chiani e Brecciati Gialli e Verdi largamente usati nelle costruzioni edilizie e nell'arte di scultori che ne hanno legato il nome ad opere eterne.



Gli interventi sulle altre stazioni.

Bologna Centrale La sistemazione definitiva della stazione è subordinata a diversi fattori: in primo luogo, al progetto del nodo per l'Alta Velocità, ma anche alla realizzazione della stazione metrò ed alla riorganizzazione di piazza Medaglie d'oro. I lavori interessano le tre aree principali del complesso: L'edificio centrale su Piazza Medaglie d'oro dove è prevista la riqualificazione degli spazi e dei servizi esistenti e la realizzazione di un nuovo livello ammezzato con scale mobili ed ascensori.

Il settore Ovest e gli ambienti contigui sono stati sottoposti ad un'attenta opera di restauro architettonico. È prevista la modifica dell'attuale sistema di accessibilità dal livello interrato con l'introduzione di un nucleo scale. Lo spazio al piano ferro sarà ottimizzato inglobando un'area dei binari Ovest, che verrà chiusa con vetrate perimetrali. L'area Est attende i progetti definitivi del metrò. In questa area saranno realizzate la nuova biglietteria ed un sottopasso attrezzato proveniente da piazza XX Settembre.

Torino Porta Nuova Si distingue per la bellissima facciata storica edificata nel 1861 su progetto dell'ingegner Alessandro Mazzucchetti, prevede un notevole incremento delle superfici destinate ai servizi sia dal punto di vista qualitativo che quantitativo. Come a Roma Termini ci saranno aree destinate a shopping, ristoranti di qualità, eventi culturali, iniziative rivolte al pubblico.

Gli interventi si proietteranno anche all'esterno mediante il riposizionamento dei servizi e la creazione di un sistema di collegamento tra i vari livelli, percorsi pedonali e ciclabili, i parcheggi, i luoghi di sosta dei mezzi pubblici. Il piano sotterraneo ospiterà nuovi parcheggi. Il porticato su Via Sacchi sarà liberato dalle auto e delimitato da pareti vetrate per accogliere la nuova biglietteria e servizi secondari, mentre i servizi per la circolazione dei treni verranno collocati nell'edificio su Via Nizza, in prossimità dei binari. È anche prevista la realizzazione di un nuovo mezzanino, situato tra la galleria centrale e le due ali laterali, dove saranno localizzati servizi di ristorazione di qualità. I servizi primari e secondari saranno ridistribuiti tra la galleria di testa e gli edifici laterali dove spariranno i box.

Verona Porta Nuova. La stazione originaria, tipico esempio di stazione di transito, è stata disegnata dall'architetto Dini ed edificata tra il 1914 ed il 1915 su due livelli: il piano piazza, riservato ai servizi generici, ed il piano binari.

Le tettoie delle banchine sono di chiara ispirazione liberty, con le coperture a cupola in cemento armato. Le zoccolature delle pareti interne sono rivestite con marmi del veronese, mentre le pavimentazioni sono a mosaico, in tessere di ceramica. Il complesso non presenta particolari elementi di rilievo storico o architettonico; i recenti lavori di ristrutturazione hanno introdotto importanti modifiche aggiungendo volumi esterni vetrali.

Verona Porta Nuova è frequentata mediamente da 68 mila persone al giorno e dal transito di 300 treni che si incrociano sulle importanti linee Torino-Trieste e Roma-Brennero. Il programma di ristrutturazione prevede in primo luogo la riorganizzazione dei percorsi interni ed il recupero delle aree sotto-utilizzate, da destinare a servizi.

La stazione è già stata interessata da alcuni interventi recenti come il rinnovo delle strutture edilizie e degli arredi.

In questo intervento progettato dall'architetto Luigi Coelli è stato fatto un grande e sapiente uso di materiali lapidei che hanno dato ampia prova delle caratteristiche di resistenza e durata, quanto per i pregi estetici specialmente nelle stazioni a carattere monumentale. Sono stati utilizzati, in particolare, nel rifacimento dei banconi biglietteria, necessario per il loro adeguamento alle norme sull'abbattimento delle barriere architettoniche, sia per la duttilità di impiego e la possibilità di realizzare incassi nei piani di lavoro, sia per motivi decorativi. La scelta è giustamente stata fatta sui materiali tipici della zona, (un tipo di scelta peraltro comune a tutti gli altri progetti ferroviari) con accostamenti di vari tipi di pietra o, qualora si sceglie l'adozione di un unico tipo, con diversi



tipi di finitura e lavorazione superficiale. In questo intervento sono stati scelti pavimenti in porfido con diversi colori (rosso e verde), tagli (lastre e cubetti) e diverse lavorazioni superficiali (levigato e naturale), il biancone di Vicenza e rosa perlato di Verona.

I nuovi lavori interesseranno invece la riconfigurazione ed il potenziamento commerciale e del ristoro sfruttando spazi attualmente non utilizzati che accoglieranno servizi per il viaggio, strutture commerciali e punti di ristoro.

Saranno realizzati due nuovi mezzanini in atrio ed un'isola vetrata al piano terra, mentre una vasta area al piano binari sarà recuperata per offrire servizi di vario genere. La biglietteria manterrà la posizione attuale, mentre la sala viaggiatori sarà trasferita nello spazio oggi occupato da spogliatoi di servizio e dall'Assistenza alla clientela: quest'ultima verrà posta a fianco dell'atrio biglietteria al piano terra del Club Eurostar, i cui servizi saranno collocati al piano dei binari e raggiungibili con un ascensore panoramico.



Un po' di ottimismo che non fa male

Anima, la grande Associazione della Meccanica strumentale ha presentato a Milano uno studio commissionato alla Fondazione Edison sulla situazione economica nazionale ed i riflessi che questa ha sulle imprese.

L'Italia sempre giustamente richiamata per il suo alto debito pubblico, il terzo al mondo, ha però delle importanti positività che ora emergono dallo stato di crisi generale. In altre parole si può dire che l'alto debito pubblico italiano è tale perché l'Italia si fa carico di maggiori servizi sociali che invece in altri paesi sono demandati in parte agli stessi cittadini. Ma non solo, siamo al secondo posto in Europa dopo la Germania per il surplus commerciale di manufatti non alimentari. Nel 2008 l'Italia avrà esportato in Russia merce come Gran Bretagna e Francia messe insieme e nei primi 6 mesi dello stesso anno ha superato la Francia per le destinazioni verso Brasile e India. Siamo alla pari della Francia per l'export di vini negli USA.

L'attuale crisi finanziaria nasce dall'esplosione del modello adottato negli ultimi cinque anni dal debito americano scaricato sul risparmio cinese e asiatico in cambio dello sbocco sui mercati mondiali di loro merci a basso costo. Il risultato è che per finanziare il deficit commerciale e dei pagamenti USA si è generata un'incontrollata corsa all'autoalimentazione dei finanziamenti sempre meno garantiti per mantenere la sopravvivenza dell'intermediazione del forte indebitamento privato.

Nell'attuale crisi l'instabilità finanziaria non è più dovuta al solo debito pubblico, ma alla sua somma con quello privato di imprese e famiglie.

Se rapportiamo questa somma al Pil si scopre che il debito aggregato dell'Italia ammonta a circa il 135% a differenza del 170 raggiunto dagli USA e al 150 della Gran Bretagna. L'Italia sta molto meglio anche nel confronto con i paesi europei come ad esempio la Danimarca apparsa sempre virtuosa, ma oggi schiacciata dai debiti ipotecari.

Abbigliamento-moda, arredo-casa, automazione-meccanica-plastica, alimentari formano le 4 "A" del Made in Italy. I quattro macro settori sui quali si basa la possibilità di ripresa in Italia. Al termine del 2008 insieme raggiungeranno un record nell'export di circa 120 miliardi di euro più o meno il nostro deficit energetico e gli interessi che dobbiamo pagare per il debito pubblico.

In questo quadro si inserisce la situazione presente e futura della meccanica varia rappresentata da Anima. Ancora positivo appare il 2008 con l'export a +3,5%, investimenti ridotti al -2,9% e occupazione stabile al +0,9%, ma la congiuntura internazionale lascia prevedere nel 2009 una riduzione significativa del -3,8% per l'export, una diminuzione degli investimenti del -3,1% e un primo calo dell'occupazione del -2,3%.

La quota di export nel 2008 ha raggiunto il 57% sul fatturato, ed ha rappresentato anche in questa occasione l'ancora di salvezza dell'industria meccanica italiana. Mettendo a confronto il I semestre del 2008 con l'analogo periodo del 2007, l'analisi dell'interscambio commerciale del settore evidenzia un livello delle esportazioni del comparto ANIMA pari a 11 miliardi e 600 milioni di euro nei primi sei mesi del 2008 registrando un +11% rispetto al 2007. Africa e Asia, oltre all'UE a 27, sono le aree che hanno determinato in modo più significativo l'incremento dell'export della meccanica varia italiana.

Per quanto riguarda le previsioni, i primi mesi del 2009 dovrebbero rappresentare il momento più grave della crisi, reso ancora più evidente dal confronto con la prima metà del 2008, periodo nel quale il settore della meccanica aveva mantenuto un'invidiabile inerzia. I più colpiti saranno i settori legati



alla produzione di tecnologie e componenti ad alta efficienza energetica, già in affanno dalla fine del 2007 con la crisi dell'edilizia, che ora rischiano di trovarsi in gravissima difficoltà.

Sandro Bonomi
Presidente ANIMA

Quest'anno (2008) il fatturato dell'intero comparto meccanico è atteso intorno ai 43 miliardi di euro che corrisponde a un -2,7% rispetto al 2008 mentre la produzione reale registrerà un -2,3% con un calo generalizzato che colpirà le esportazioni del -3,8%, l'occupazione del -2,3% e gli investimenti del -3,1%. Queste previsioni presentate dall'Anima tengono conto degli incentivi a suo tempo programmati per il periodo 2008-2010 e se questi ultimi non saranno ripristinati, le stime 2009 precipiteranno ulteriormente. Nel primo e secondo trimestre l'effetto della crisi finanziaria inciderebbe sottoforma di minori ordini. Solo a chiusura del primo semestre sarà possibile quantificarne l'effetto e solo al termine del terzo trimestre capiremo se la crisi proseguirà anche nel 2010.

Il 2008 alla fine non è andato male per tutti. E' il caso del montaggio degli impianti industriali (+17%) e delle Turbine idrauliche (+17,1%) così come i costruttori di Regolatori per gas (+22,6%) e i produttori di impianti per il trattamento dei rifiuti che iniziano finalmente vedere sbloccata la situazione ordini (+13%) imbrigliata nella burocrazia amministrativa locale e centrale. Un discorso specifico merita il comparto antincendio che registra un +9,9%.

CHI HA DETTO COSA:

(dalla relazione Anima)

LA DIAGNOSI DI CARLO AZEGLIO CIAMPI

(*"Il Messaggero"*, 17 settembre 2008)

"Si è tenuto, per troppo tempo, il motore al massimo, alimentandolo con una liquidità abbondante e a buon mercato, al di sopra delle sue capacità, fino a che il motore è scoppiato. Fuor di metafora, una politica espansiva protratta oltre misura ha drogato il mercato."

Ha trasferito al mondo intero una sensazione forte e non sana di euforia."

LE PREVISIONI DI GIULIO TREMONTI

(*"Corriere della Sera"*, 12 novembre 2006)

"Oggi la crisi immobiliare Usa è molto forte. Le ipotesi sono due. La prima: il passaggio dal boom allo sboom non ha causato il collasso, perché il sistema finanziario è ben equilibrato, ha assorbito la crisi e può ripartire. La seconda è (...) una crisi strutturale, tipo 1929. Io spero nella prima ipotesi, ma temo la seconda. Vorrei evitare il raptus per cui, se parli di una cosa, significa che la vuoi."

La mia logica è opposta: non la vuoi, quindi devi analizzare tutti i fattori, senza farti condizionare dal pensiero unico."

ALESINA E GIAVAZZI:

GLI ECONOMISTI AVEVANO PREVISTO LA CRISI?

"La Crisi. Può la politica salvare il mondo?", pag. 136 Il Saggiatore, 2008

"Non è vero che gli economisti non avessero lanciato segnali di allarme. L'eccessivo indebitamento delle famiglie americane e l'andamento del mercato immobiliare erano da molti indicati come fattori ad alto rischio. Tutti sapevano che il cumulo di risparmi in certe parti del mondo (Asia) reinvestito in altre parti del mondo (mercati americani ed europei) stava creando forti tensioni su questi mercati."

LE PREVISIONI DI ALBERTO ALESINA

(*"La Stampa"*, 20 agosto 2007)

"Non ci sarà nessuna crisi del 1929 come dice Tremonti: quella in atto è una correzione come ce ne sono state altre, e le Banche centrali stanno reagendo in maniera appropriata. Inoltre, anche se non è possibile prevederla l'andamento giorno per giorno, i mercati quando scendono scendono in fretta, perciò non mi stupirei se fossimo già vicino alla fine della caduta. No, non vedo in arrivo lo scoppio di una bolla come quella della New economy. I mercati hanno i loro alti e bassi, le pause sono fisiologiche. Ultimamente si era esagerato un po' a prestare denaro grazie a tassi di interesse troppo bassi, ora è in atto una forte correzione, tutto qui."

LE PREVISIONI DI ALBERTO ALESINA

(*"Il Sole 24 Ore"*, 7 settembre 2007)

"Finora non è accaduto nulla di catastrofico, né a mio parere accadrà. È straordinariamente difficile prevedere quali saranno le conseguenze sulla crescita dell'instabilità dei mercati iniziata in agosto. Nessuno sa bene che cosa succederà nei prossimi mesi. Quasi sicuramente nulla di disastroso."

LE PREVISIONI DI FRANCESCO GIAVAZZI

(*"Corriere della Sera"*, 4 agosto 2007)

"La crisi del mercato ipotecario americano è seria, ma difficilmente si trasformerà in una crisi finanziaria generalizzata. Nel mondo l'economia continua a crescere rapidamente. La crescita consente agli investitori di assorbire le perdite ed evita che il contagio si diffonda."

L'OPINIONE DI GIOVANNI SARTORI

(*"Corriere della Sera"*, 16 ottobre 2008)

"Perché gli economisti non hanno adeguatamente previsto e denunciato la follia dei subprime, dei mutui senza sufficiente copertura? Sono quei prestiti che hanno scavato la voragine nella quale stiamo ora affondando. Eppure tutti zitti e pronti a bere la favola (all'opio) dei «derivati», e cioè che il rischio veniva minimizzato distribuendolo a tutti in tutto il mondo."

Ovviamente (al solito, elementare buon senso) può essere così solo se il «debito cattivo» non diventa gigantesco. Invece nessuno lo ha controllato, è diventato gigantesco, e così siamo tutti a rischio."

L'OPINIONE DI GIULIANO AMATO

(*"Il Sole 24 Ore"*, 8 ottobre 2008)

"Un'ultima osservazione va fatta, davanti ai tanti consigli in materia che stiamo leggendo sulla stampa e altrove. Per carità sono tutti autorevoli, ma sia consentito osservare che ci vuole la magnanimità del padre del figliuol prodigo per accettarli da quegli economisti che hanno vissuto inebriati la trascorsa stagione di follia, che hanno identificato tale follia con il capitalismo e che proprio per questo si sono poi paradossalmente uniti alla sinistra estrema (sempre in agguato) nel leggere il disastro della finanza come la fine dello stesso capitalismo. Ha proprio ragione Giulio Tremonti quando li invita a un pudico periodo di silenzio."

TOMMASO PADOA-SCHIOPPA

(*"Il Sole 24 Ore"*, 9 novembre 2008)

"E' in crisi l'economia del debito, cresciuta a dismisura. Nemmeno la più forte e più ricca economia del mondo poteva permettersi il completo venir meno, per anni, della formazione di risparmio sia pubblico, sia privato."

"Sì, l'Asia è stato il principale sottoscrittore di titoli di debito pubblico americano, così come è stato il principale produttore di beni a basso costo che hanno garantito parte del livello dei consumi senza inflazione."

"Il campanello d'allarme non ha suonato perché le merci cinesi importate sono servite a tenere bassi i prezzi al consumo. L'inflazione si è scaricata sui beni d'investimento creando le bolle speculative che sono all'origine della crisi."

LAMBERTO DINI

(*"Il Sole 24 Ore"*, 9 novembre 2008)

"Gli Stati Uniti si sono sistematicamente consentiti un livello di consumi (pubblici e privati) superiore alla loro capacità di produzione. Negli stessi anni la Cina si rendeva disponibile a detenere dollari in eccesso: evitava così la rivalutazione della propria moneta, e poteva continuare a far crescere le proprie esportazioni a ritmi inusitati."

"Per sostenere un livello dei consumi tanto elevato, gli USA hanno fatto sistematico ricorso a politiche monetarie e di bilancio fortemente espansive. Così inondando il mondo di liquidità. Tutto ciò non si è tradotto in aumenti dei prezzi al consumo, perché le esportazioni di manufatti prodotti nel Far East a costi bassi fungeva da calmiera. Ma quell'inflazione da eccesso di liquidità che non si manifestava sui prezzi al consumo si è manifestata sui beni ad offerta più rigida: materie prime, immobili, prezzi di borsa. Da qui sono nate le «bolle», la cui esplosione stiamo pagando tanto cara."

LAMBERTO DINI

(*"Il Sole 24 Ore"*, 9 novembre 2008)

"Il problema nasce dunque dai comportamenti dei grandi players internazionali. Grandi gli Stati Uniti per la dimensione del loro prodotto e del loro mercato finanziario; grande"

la Cina per la velocità di crescita del proprio prodotto e per il volume accumulato di attività finanziaria".

"I due Paesi si sono appropriati degli speciali vantaggi loro assicurati dalla globalizzazione, ma non si sono assunti le rispettive responsabilità globali. Non esiste nessuna regola capace di richiamare la Cina alla necessità di bilanciare il vantaggio che le deriva dall'apertura dei mercati alle sue merci con il dovere di non manovrare al di là del lecito e del ragionevole la propria moneta; (...) alcuna regola capace di richiamare gli Stati Uniti alla necessità di bilanciare il vantaggio che deriva loro dall'essere gli emittenti della principale moneta internazionale di riserva con la responsabilità di evitare che una produzione eccessiva di questa moneta finisca per terremotare i mercati - finanziari e non solo - globali".

CHI PUNTA SULL'INDUSTRIA...



PERDE IL TRENO DELLA STORIA

"La Crisi. Può la politica salvare il mondo?", pag. 18
Il Saggiatore, 2008

- "In tutti i Paesi OCSE dai due terzi ai tre quarti dell'economia è concentrato nel settore dei servizi. Rispetto agli altri Paesi l'Italia fa fatica ad abbracciare questa trasformazione e ciò ha contribuito alla scarsa crescita del nostro Paese negli ultimi due decenni. Le economie "industrializzate" saranno sempre più paesi come Messico, Cina, India, Cile; è un dato di fatto che non si può ignorare, piaccia o meno".

- "Stando alla concezione "statalista", l'Italia dovrebbe tornare a poggiare sull'industria, proteggendosi dalla concorrenza di quei paesi. E' impossibile, è una battaglia donchiscottesca contro una realtà che non si può cambiare e ricorda un po' la diafrasi tra settore agricolo e industriale dopo la Rivoluzione industriale in Gran Bretagna; ben prima di cent'anni succederà lo stesso a chi oggi sostiene la supremazia dell'industria tradizionale e si scaglia contro servizi e finanza".

• Nel 2009 si stimano forti incrementi in alcuni settori come ad esempio quelli delle Turbine a Vapore (+69%) e delle Turbine idrauliche (+13,1%), comparti ancora quantitativamente piccoli, ma in rapida crescita.

• Il Presidente Anima Sandro Bonomi nel suo commento finale ricorda come a differenza di quanto si era oramai abituati, si entra nel prossimo esercizio con stime negative che riflettono una situazione congiunturale determinata da fattori esterni all'industria che si trova a dover fronteggiare una crisi senza averla provocata.

• "Se anche gli incentivi legati all'introduzione di tecnologie e componenti ad alta efficienza energetica saranno ridotti al lumicino come previsto nel decreto "anti-crisi", le aziende, i lavoratori e intere aree del nostro paese, soprattutto nel nord-est, vivranno sulla propria pelle gli effetti di una recessione annunciata che si è fatto di tutto per aggravare" - continua Bonomi. - "Chiediamo perciò lo stralcio dell'art. 29 del DL 185/08 che ridimensiona enormemente le detrazioni fiscali del 55% applicabili ad interventi su queste tecnologie."

La ripresa dipende quindi dal Governo che, dopo aver aiutato le banche, aiuti anche le aziende, per assicurare la continuità dei tanti posti di lavoro creati in questi anni dall'industria. E' impensabile una ripresa se non a partire dal rilancio delle PMI, motore dell'Italia produttiva che rappresenta una delle poche ancora di salvataggio in questo mare in burrasca.

Per fortuna l'Italia è rimasta un paese manifatturiero ...

Intervento del professor Marco Fortis (Fondazione Edison-Università Cattolica) all'incontro "Anima" del 15 dicembre 2008 a Milano

Economisti come Giavazzi e Alesina sostengono, con uno sforzo profetico che però non hanno saputo approfondire nel prevedere l'attuale crisi mondiale, che chi oggi punta ancora sul manifatturiero tra cento anni avrà perso il treno della storia. Ci sembrano profezie campate per aria.

• La storia si fa adesso e le risorse dell'Italia fortunatamente non sono rappresentate da una finanza drogata dagli eccessi delle stock option, dei derivati e degli hedge fund, bensì da un solido apparato produttivo su cui poter ancora contare per lungo tempo.

• Giavazzi e Alesina non sono gli unici a non aver capito che il manifatturiero è un punto di forza dell'Italia e non di debolezza. Anche il capo economista Jim O'Neill della Goldman Sachs nel gennaio 2006 profetizzò che l'Italia non aveva più futuro come paese manifatturiero e che le rimanevano ormai solo "il cibo e un po' di calcio".

• O'Neill è stato smentito dai fatti. Da allora il surplus commerciale manifatturiero con l'estero dell'Italia è passato da 41 a 61,5 miliardi di euro negli ultimi 12 mesi terminanti a settembre 2008.

• Come è noto, è andata invece un po' meno bene alla Goldman Sachs ...

**LA CRISI SARA' FORTE IN ITALIA,
MA LO SARA' DI PIU' NEI PAESI CHE
L'HANNO GENERATA**

**PRODUZIONE DI APPARECCHI
MECCANICI IN EUROPA**

GERMANIA	41%
ITALIA	21%
AUSTRIA	4%
BELGIO	2%
DANIMARCA	2%
SVIZZERA	4%
SVEZIA	5%
NORVEGIA	2%
FINLANDIA	3%
FRANCIA	11%
PAESI BASSI	4%

**LA MECCANICA ITALIANA
IN EUROPA - EXPORT Settori ANI-
MA periodo gen-giu 2008**

ASIA	21%
AMERICA NORD	7%
AMERICA CENTRO SUD	4%
ALTRI PAESI EUROPEI	14%
AFRICA	7%
ALTRE DESTINAZIONI	1%
EUROPA	46%

**VARIAZIONE PERCENTUALE
DELL'EXPORT DEI COMPARTI ANI-
MA NEL PERIODO GEN-GIU 2008**

AFRICA	47,89
ALTRI PAESI EUROPEI	20,05
AMERICA CENTRO SUD	12,60
AMERICA DEL NORD	-3,95
ASIA	21,26
EUROPA	2,95
OCEANIA	12,25
ALTRI PAESI	9,93

Fonte: Elaborazione Ufficio Studi ANIMA su dati ISTAT

La crisi finanziaria continuerà a farsi sentire nelle scelte delle imprese anche nel 2009: è quanto evidenzia l'indagine campionaria della Banca d'Italia tra 4.170 imprese.

Per il prossimo anno, il 53,6% delle imprese interpellate anticipa investimenti invariati rispetto a quelli effettuati quest'anno; per il 27,5% delle aziende la spesa sarà in calo e solo per il 18,9% in aumento. La prevalenza delle imprese che stima una diminuzione della spesa per investimenti rispetto a quelle che ne prevedono un incremento si registra sia nel settore dell'industria in senso stretto (29,7% contro 19,8%) sia nel settore dei servizi (24,8% contro 17,7%). "Nel 2007 la differenza tra le quote di imprese che programmano investimenti in aumento o in diminuzione assumeva invece segno positivo", +7,6 per l'industria e +8,4 per i servizi.

Negli altri paesi

Negli Stati Uniti ad ottobre il numero dell'avvio di nuovi cantieri per la costruzione di abitazioni residenziali è sceso al livello più basso del dopoguerra. Sempre ad ottobre la vendita di auto è scesa ai livelli più bassi degli ultimi 40 anni. Il numero dei disoccupati è ormai di oltre 10 milioni. Potrebbe rapidamente salire ad un nuovo massimo storico intorno ai 12-13 milioni, senza considerare l'eventuale fallimento di qualche casa automobilistica.

In Gran Bretagna la Confindustria locale prevede che il PIL diminuirà dell'1,7% nel 2009 e la fine della crisi avverrà solo nel 2010. Il deficit statale salirà il prossimo anno intorno all'8-9% del PIL.

Nella ex Spagna dei miracoli la crisi del settore immobiliare (drogato al punto da arrivare a rappresentare il 10% del valore aggiunto rispetto ad una media del 3% nei Paesi avanzati) ha ed avrà effetti devastanti. Il tasso di disoccupazione, secondo alcuni analisti, è destinato a raddoppiare, passando da poco più dell'8% di un anno fa al 15% il prossimo anno.

In Cina la recessione globale in novembre ha fatto scendere per la prima volta in sette anni l'export cinese del 2,2% però dopo una crescita del 19,2%.

Impianti, macchine e prodotti per l'edilizia

	Produzione 08/07 %	09/08 %	Export 08/07 %	09/08 %
Totale	1,8	-7,9	5,8	-5,8
Macchine edili, stradali, nautiche affini	5,4	-15,4	10,2	-18,3
Apparecchi e componenti per impianti termici	-0,9	-2,6	-4,2	-1,8
Apparecchiature ed impianti aerotermici	3,6	5,7	5,0	-2,7
Valvole e rubinetterie	3,7	-6,7	8,1	1,7
Impianti, prodotti per acque primarie civili	-8,1	-2,2	1,9	0,8
Impianti, prodotti per acque primarie ind.	-1,5	-3,0	4,2	0,0

**Previsioni sul PIL di alcuni Paesi:
anni 2008-2009 (% di crescita anno su anno)**

Paesi	2008	2009
Regno Unito	0,8	-1,4
USA	1,3	-1,0
Giappone	0,3	-0,9
Cina	9,6	7,5
Euro Area	0,9	-0,9
Italia	-0,3	-1,1
Germania	1,4	-1,0
Francia	0,9	-0,7
Spagna	1,3	-1,1

Fonte: elaborazione Fondazione Edison su dati The Economist Consensus

**Il medagliere dei primi 10 Paesi più competitivi
nel commercio mondiale in 14 macrosettori**

medaglia	oro	argento	bronzo
1 Germania	7	2	0
2 ITALIA	3	4	0
3 Olanda	2	1	0
4 Svezia	1	0	3
5 Australia	1	0	0
6 Cina	0	3	0
7 Francia	0	1	3
8 Russia	0	1	0
9 Finlandia	0	1	0
10 Danimarca	0	1	0

(elaborazione Fondazione Edison su dati Unctad/WTO)

**Il posizionamento dei vari Paesi nel Trade Performance
Index UNCTAD/WTO: anno 2006 (Current Index)**

	1° Paese	2° Paese	3° Paese
Mezzi di trasporto	Germania	Francia	Sud Corea
Meccanica non elettronica	Germania	ITALIA	Svezia
Chimica	Germania	Olanda	Francia
Prodotti manifatturati di base	Germania	ITALIA	Svezia
Prodotti diversi	Germania	ITALIA	Svizzera
Mecc. elet.+elettrodomestici	Germania	ITALIA	Francia
IT ed elettronica di consumo	Svezia	Cina	Singapore
Minerali e combustibili	Australia	Russia	Norvegia
Prodotti alimentari lavorati	Olanda	Germania	Francia
Prodotti in legno	Germania	Finlandia	Svezia
Agricoltura ed alimenti freschi	Olanda	Danimarca	N.Zelandesi
Tessili	ITALIA	Germania	Taiwan
Abbigliamento	ITALIA	Cina	Romania
Cuoio, pelletteria e calzature	ITALIA	Cina	Vietnam

Fonte: elaborazione Fondazione Edison su dati UNCTAD-WTO, International Trade Centre

L'ECONOMIA REALE E' UN FATTORE DI FORZA DELL'ITALIA

L'Italia è poco "finanziarizzata", avendo conservato una economia "reale" forte nell'agricoltura, nell'industria manifatturiera e nel turismo. In tutti questi tre settori l'Italia è saldamente seconda in Europa per valore aggiunto: dopo la Germania nel manifatturiero; dopo la Spagna nel turismo; dopo la Francia nell'agricoltura.

Nessun altro Paese dell'UE è così forte contemporaneamente in questi tre ambiti di attività economica. Infatti:

la Germania è prima nel manifatturiero ma quarta nell'agricoltura e nel turismo;

la Francia è prima nell'agricoltura ma quarta nella manifattura e nel turismo;

la Spagna è prima nel turismo ma terza nell'agricoltura e quinta nel manifatturiero.

- Il basso grado di finanziarizzazione dell'Italia è dimostrato dal fatto che nel nostro Paese il rapporto tra il valore aggiunto della manifattura e quello di banche e assicurazioni è circa 4 : 1 mentre in Gran Bretagna è pari a 1,6 : 1

LO SWAP DA DEBITO PRIVATO A DEBITO PUBBLICO

Il PIL italiano è cresciuto poco in questi anni anche per gli sforzi fatti per contenere il debito pubblico. Ma l'economia privata si è ristrutturata a livello di imprese ed è sana a livello di famiglie. In Italia il debito delle famiglie è di poco superiore al 34% del PIL, mentre negli Stati Uniti, Olanda e in Gran Bretagna è ormai uguale o superiore al PIL. In particolare l'indebitamento delle famiglie per i mutui in Italia è pari solo al 17% del PIL mentre negli USA esso sfiora l'80% del PIL.

L'Italia oggi ha perciò solo un debito pubblico elevato, mentre è basso il debito delle famiglie. Alla fine della crisi finanziaria mondiale esplosa nel settembre-ottobre 2008, molti altri Paesi, adesso entrati in crisi per un insostenibile debito privato elevato, avranno invece anche un debito pubblico alto. Nel 2007 il debito aggregato (debito pubblico+debito delle famiglie) dell'Italia era circa il 138% del PIL; quello del Regno Unito il 144%; quello dell'Olanda il 149%; quello degli USA il 167%. Nel 2008 il valore dell'Italia sarà pressoché invariato, quelli di USA, Olanda e UK diventeranno ancora più alti a causa della crescita del debito pubblico.

IL VERO RATING DELL'ITALIA: "QUADRUPLA A"

Mentre i rating dell'economia finanziaria crollano in tutto il mondo, le "4 A" dell'Italia (Abbigliamento-moda, Arredo-casa, Automazione/meccanica-plastica e Alimentari-vini) rimangono i solidi pilastri del sistema industriale e del commercio estero italiano: rappresentano il vero rating del nostro Paese.

Le "4 A" sono un patrimonio di economia "reale" unico in Europa e nel mondo. Il valore aggiunto della moda e dell'arredo-casa dell'Italia è simile a quello dell'industria dell'auto in Germania; il valore aggiunto della meccanica italiana è più alto di quello dell'intera industria farmaceutica europea. Nel 2007 il surplus commerciale italiano con l'estero delle "4 A" è stato di 113 miliardi di euro. Nel 2008 toccherà probabilmente un nuovo record vicino o superiore ai 120 miliardi di euro.

... per quanto riguarda il marmo"

Le notizie che arrivano annunciano un 2009 preoccupante in particolare per le produzioni industriali dove l'Italia è leader, ma perde inesorabilmente posizioni come succede da qualche anno alla pietra naturale che è per il 71,3% lavorata in 7 paesi.

Al primo posto c'è oggi la Cina con il 25,6%, seguita dall'India (12,6%), dalla Turchia (7,7%), dall'Italia (7,5%), dall'Iran, dalla Spagna (5,8%) e dal Brasile (5,6%) dove sono peraltro in atto investimenti italiani per lo sviluppo di una filiera in loco proiettata ai mercati americani.

Come mercati, alla crisi edile americana, risponde l'aumento di quella dell'est Europa, a partire dalla Russia, ma anche di sud America e Oceania. Per rimanere competitivi fondamentale è, come sempre, l'innovazione tecnologica, in questi ultimi mesi un aiuto è dato dall'aumento dei noli marittimi che limita le importazioni extracomunitarie, ma anche il nostro export. La delocalizzazione per alcuni è necessaria anche se limitativa in servizio, celerità e professionalità. Il valore è quindi il know how che ogni azienda italiana possiede che ci rende ancora competitivi specialmente nei progetti. Il mercato è purtroppo quello che è ed a esso ci si deve adattare.

Almeno per quest'anno sarà in crisi la produzione industriale, quella seriale che ci pone in diretta concorrenza alla ceramica in una crisi ancora peggiore.

E' di questi giorni la notizia della sospensione della produzione della IRIS ceramica che, nella migliore delle ipotesi, si tradurrà in un forte ridimensionamento societario dopo la caduta delle vendite del -44% di ottobre (2008); -54% di novembre e del -60% di dicembre. Quest'ultimo dato in netto anticipo sulle statistiche nazionali da un quadro veramente allarmante. In due anni le vendite della IRIS si sono dimezzate, con una costante e apparentemente inarrestabile tendenza al peggioramento mese dopo mese più come esportazione con un -61% negli USA e un -63% in Germania dov'è sceso del -44% segno che le perdite sono anche a causa di una maggiore concorrenza al made in Italy sui mercati internazionali.

Se pensiamo che IRIS è la detentrica del marchio "Marmo (e Granito) di Fabbrica" viene da riflettere sui benefici che queste imitazioni di questo ultimo decennio hanno portato nonostante il suo marketing aggressivo. Riflessione in cui automaticamente si confronta il settore lapideo che ben conosciamo dove la produzione è sempre stata favorita dalla commercializzazione relativamente facile nel recente lungo momento di sviluppo economico. Momento purtroppo finito.

Se aggiungiamo che la maggior parte dei ricchi mercati occidentali (Svizzera compresa il che è ancor più preoccupante) sono entrati in una recessione, eufemisticamente definita tecnica, si ha un quadro sostanzialmente negativo per il 2009, ma ..., colleghiamoci a quanto recentemente pronunciato dal Presidente della Repubblica, Giorgio Napolitano.

"Un anno che si preannuncia più difficile, e che ci impegna a prove più ardue, rispetto alle esperienze vissute da molto tempo a questa parte.

Nel corso del 2008 è scoppiata negli Stati Uniti d'America una sconvolgente crisi finanziaria, che ha investito molti altri paesi, anche in Europa, e che sta colpendo l'intera economia mondiale.

Dobbiamo guardare in faccia ai pericoli cui è esposta la società italiana, senza sottovalutarne la gravità: ma senza lasciarcene impaurire. L'unica cosa di cui aver paura è la paura stessa.

Vorrei in sostanza parlare questa sera con voi il linguaggio della verità, che non induce al pessimismo ma sollecita a reagire con coraggio e lungimiranza.

Sono convinto che possiamo limitare le conseguenze economiche e sociali della crisi mondiale per l'Italia, e creare anzi le premesse di un migliore futuro, se facciamo leva sui punti di forza e sulle più vive energie di cui disponiamo."

Saperle distinguere è un successo e, in questo momento, è già un buon augurio per il settore della pietra naturale e quello delle sue macchine.

I numeri del marmo nei primi nove mesi 2008

**Tutti numeri in contrazione escluso il marmo.
I primi tre trimestri del 2008 per i marmi e i graniti**

Puntuali arrivano i dati dell'Ufficio Studi dell'Internazionale Marmi Macchine di Carrara riguardanti i marmi e i graniti italiani nei primi 3 trimestri del 2008.

Il trend negativo per l'export italiano di marmi graniti e grezzi e lavorati si è confermato anche in settembre. Nei primi 3 trimestri l'Italia ha esportato 3 milioni e 256 mila tonnellate di prodotti, per un totale di 1 miliardo e 334 milioni di euro, con un -5,5% sui volumi e -6,1% sui valori rispetto allo stesso periodo del 2007. Sui dati negativi delle voci più importanti per il settore (marmi e graniti grezzi, semigrezi e lavorati) che costituiscono il core business del settore, influisce in misura determinante la crisi del granito, particolarmente dei semilavorati, ma anche dei lavorati ai quali si aggiunge, ma con peso decisamente inferiore, quella dell'ardesia. Si conferma il trend rilevato già nel mese di agosto (prima dello scoppio della crisi in atto) per le esportazioni relative alle tipologie più significative di prodotto che fanno segnare un export di 2 milioni e 154 mila tonnellate, per 1 miliardo e 153 milioni di euro e il calo sul 2007 diventa del -4,5% sui volumi e del -5,6% sui valori. (vedi tavola allegata: export Italia - tutti i Paesi).

"I dati evidenziano in maniera inconfutabile le tendenze" rileva Giorgio Bianchini, presidente dell'IMM "ma occorre aspettare i primi mesi del 2009, e forse anche oltre, per capire ver-

so quali trend ci si stia complessivamente orientando nelle diverse aree e quali prospettive possano avere i nostri produttori nel contesto di un rallentamento complessivo dell'economia internazionale". Sta soffrendo soprattutto il comparto dell'edilizia abitativa nei Paesi che costituiscono il mercato finale per marmi e graniti. In un momento in cui le risorse e gli investimenti di soggetti istituzionali, enti ed organizzazioni varie, virano verso altre priorità l'attività edificativa subisce forti rinvii e pesanti contraccolpi ristrutturandosi secondo palinsesti nuovi. In attesa di investimenti sulle infrastrutture la domanda privata rallenta e l'invenduto immobiliare si intreccia con ridotte disponibilità generali di denaro. Perciò il settore del marmo, come altri, attende interventi basati su politiche anticicliche e di sostegno alla domanda".

Analizzando i risultati delle diverse aree emerge uno scenario che vede soprattutto la contrazione delle quantità (dunque calo complessivo della domanda) mentre i valori dei prodotti si mantengono in linea con quelli dei mesi precedenti.

Le difficoltà più gravi emergono soprattutto per l'export verso le due aree storicamente più importanti: Unione Europea e Nord America, soprattutto quest'ultima, dove calano le quantità di esportato e il mercato si mantiene grazie alle fasce alte di prodotto a conferma che per i lavori di minor pregio vengono scelti competitori che praticano prezzi migliori, anche se di minore qualità.

» » »

ITALIA - TUTTI I PAESI

Export

Gennaio-Settembre 2007/2008	2007 tonn.	Euro	2008 tonn.	Euro	diff.% 2008/2007 % Qt.*	% Val.
MARMO BLOCCHI E LASTRE	735.168	140.007.858	756.017	148.383.128	2,84	5,98
GRANITO BLOCCHI E LASTRE	148.743	34.955.013	132.238	34.890.815	-11,10	-0,18
MARMO LAVORATI	786.421	583.858.788	772.070	582.936.612	-1,83	-0,16
GRANITO LAVORATI	660.321	572.299.361	582.266	492.984.699	-11,82	-13,86
ALTRE PIETRE LAVORATI	168.194	32.577.407	144.807	27.609.675	-13,91	-15,25
SubTOT Blocchi, Lastre e Lavorati	2.498.847	1.363.698.427	2.387.398	1.286.804.929	-4,46	-5,64
GRANULATI E POLVERI	831.834	49.941.464	855.389	44.763.008	2,83	-10,37
SubTOT con Granulati e Polveri	3.330.681	1.413.639.891	3.242.787	1.331.567.937	-2,64	-5,81
ARDESIA GREZZA	1.782	1.143.605	2.467	1.053.185	38,44	-7,91
ARDESIA LAVORATA	13.589	8.381.200	10.399	6.585.009	-23,48	-21,43
PIETRA POMICE	100.814	3.003.370	864	387.199	-99,14	-87,11
TOTALE	3.446.866	1.426.168.066	3.256.517	1.339.593.330	-5,52	-6,07

ITALIA - TUTTI I PAESI

Import

Gennaio-Settembre 2007/2008	2007 tonn.	Euro	2008 tonn.	Euro	diff.% 2008/2007 % Qt.*	% Val.
MARMO BLOCCHI E LASTRE	551.492	77.692.126	534.350	84.812.848	-3,11	9,17
GRANITO BLOCCHI E LASTRE	1.226.611	265.300.486	929.399	204.639.240	-24,23	-22,87
MARMO LAVORATI	79.882	33.627.985	70.472	31.405.466	-11,78	-6,61
GRANITO LAVORATI	131.602	47.624.760	144.036	52.728.210	9,45	10,72
ALTRE PIETRE LAVORATI	104.696	14.872.379	129.444	17.875.934	23,64	20,20
SubTOT Blocchi, Lastre e Lavorati	2.094.283	439.117.736	1.807.701	391.461.698	-13,68	-10,85
GRANULATI E POLVERI	351.602	16.078.370	337.258	18.489.200	-4,06	15,01
SubTOT con Granulati e Polveri	2.445.885	455.196.106	2.144.959	409.950.898	-12,30	-9,94
ARDESIA GREZZA	9.069	1.714.565	8.351	1.737.280	-7,92	1,33
ARDESIA LAVORATA	18.180	12.390.314	17.490	9.765.533	-3,80	-21,18
PIETRA POMICE	3.622	419.627	6.671	1.210.747	84,18	189,22
TOTALE	2.476.756	469.717.612	2.177.471	422.664.458	-12,08	-10,02

Fonte Istat; Elaborazione Internazionale Marmi e Macchine Carrara

Nelle cosiddette "4 A", l'Italia è il primo paese OCSE per surplus del saldo commerciale e il secondo al mondo dopo la Cina. Settori che sostengono in modo determinante la bilancia commerciale italiana, con un saldo attivo con l'estero di circa 92 miliardi di euro nel 2006 (Ancorché il saldo complessivo non sia positivo per altre poste negative).

Alla straordinaria performance delle "4 A" italiane (abbigliamento-moda, arredo-casa, alimentari-vino, automazione-meccanica) il settore della meccanica in senso stretto contribuisce in misura estremamente importante, 80,9 miliardi di euro di esportazioni nel 2006 con un saldo attivo con l'estero di 51,9 miliardi di euro, pari al 56% circa della bilancia attiva globale delle "4 A".

2006 - Il medagliere dei primi 10 Paesi più competitivi nel commercio mondiale in 14 macrosettori

Rank Paese

medaglia	oro	argento	bronzo
1 Germania	7	2	0
2 ITALIA	3	4	0
3 Olanda	2	1	0
4 Svezia	1	0	3
5 Australia	1	0	0
6 Cina	0	3	0
7 Francia	0	1	3
8 Russia	0	1	0
9 Finlandia	0	1	0
10 Danimarca	0	1	0

(elaborazione Fondazione Edison su dati Unctad/WTO)

Il posizionamento dei vari Paesi nel Trade Performance Index UNCTAD/WTO: anno 2006 (Current Index)

	1° Paese	2° Paese	3° Paese
Mezzi di trasporto	Germania	Francia	Sud Corea
Meccanica non elettronica	Germania	ITALIA	Svezia
Chimica	Germania	Olanda	Francia
Prodotti manufatti di base	Germania	ITALIA	Svezia
Prodotti diversi	Germania	ITALIA	Svizzera
Meccanica elet.+elettrodomestici	Germania	ITALIA	Francia
IT ed elettronica di consumo	Svezia	Cina	Singapore
Minerali e combustibili	Australia	Russia	Norvegia
Prodotti alimentari lavorati	Olanda	Germania	Francia
Prodotti in legno	Germania	Finlandia	Svezia
Agricoltura ed alimenti freschi	Olanda	Danimarca	N.Zeland
Tessili	ITALIA	Germania	Taiwan
Abbigliamento	ITALIA	Cina	Romania
Cuoio, pelletteria e calzature	ITALIA	Cina	Vietnam

Fonte: elaborazione Fondazione Edison su dati UNCTAD-WTO, International Trade Centre

▷▷▷ Nell'Unione Europea tengono bene i marmi lavorati, il cui export cala nelle quantità ma si registra un aumento del valore medio per tonnellata del +7,4% sulle voci principali.

Per il Nord America, invece, le cose sono meno confortanti: cresce il valore medio per tonnellata di esportato del +6,7% (da ricordare che l'euro nel 2008 ha perso valore sul dollaro, ma solo nella seconda parte dell'anno) però è soprattutto il marmo, assieme al travertino (ma non è possibile distinguere i due materiali nelle statistiche), che vede performance migliori sia per i grezzi e semigrezzi che per i lavorati in un mercato sempre più difficile e segmentato.

L'Unione Europea sente particolarmente la crisi della Germania, che anticipa gli altri Paesi nella sofferenza del comparto edile e dell'immobiliare in genere. Tengono, su questo mercato solo i marmi lavorati, sia in quantità che in valore, mentre per tutte le altre voci i segni negativi sono costanti, e talvolta anche pesanti (granito lavorato: -22,4% in volume e -20,7% in valore).

Resta però ancora positivo l'export italiano verso i Paesi europei extra Unione, con +7,6% sui valori delle voci maggiori, e del +7,1% sui valori medi per tonnellata di export, con la Russia e i paesi dell'est Europa che guidano il trend, anche se cominciano qua e là a comparire i primi segni di frenata. Il valore medio dell'export verso la Russia è quasi triplo rispetto a quello di tutti i Paesi, e questo rende il Paese degno di attenzione e di "cure" in termini di marketing e promozione.

Anche il Medio Oriente mantiene il trend, con i marmi lavorati in crescita e con i valori medi stabili o in leggero aumento. L'Arabia Saudita, assieme a pochi altri Paesi come il Kuwait, contribuisce a determinare il trend privilegiando l'import di marmi

e travertini lavorati, che nell'intero areale crescono del +6,7% in volume e del +9,2% in valore.

L'Estremo Oriente si mantiene ancora su un trend positivo ma in questa area è l'export dei lavorati italiani di granito, sia in volume che in valore, a mantenersi in crescita anche se la voce più importante per i produttori italiani è quella relativa ai marmi e travertini però grezzi e semigrezzi.

L'anomalia deriva dal fatto che India e Cina sono i due maggiori importatori ma anche produttori di graniti grezzi che integrano le disponibilità nazionali con i calcarei pregiati dell'Italia, della Spagna e della Turchia, e con i lavorati di altissimo livello in granito da impiegare localmente.

Le importazioni italiane, il cui andamento è legato alla necessità di mantenere o integrare le scorte, vedono scendere quasi tutte le voci, rispetto al 2007, soprattutto in quantità. (vedi tavola allegata: import Italia - tutti i Paesi).

Sale solo l'import di lavorati in granito (ma il fenomeno è emerso già da qualche anno) con un valore medio molto inferiore a quello delle esportazioni italiane per la stessa tipologia. I lavorati di granito importati provengono principalmente da Estremo Oriente (Cina e India) ed Europa, seppure in quantità modeste, da paesi come Spagna, Portogallo e Germania.

Anche per i mesi finali dell'anno (che risentiranno ulteriormente delle difficoltà in atto) c'è da aspettarsi ancora un calo, in senso statistico, mentre gli effetti negativi della crisi non saranno omogenei e contribuiranno ad acuire le differenze fra le economie dei diversi paesi prospettando un futuro incerto e difficile, ma anche ricco di sfide, che i protagonisti dell'economia di settore potranno cogliere come opportunità in linea con quanto accaduto in altri momenti.

per una continua informazione
sulla tecnologia lapidea italiana:

www.acimm.it



ACIMM news

trimestrale in distribuzione gratuita



Vista la situazione è ora doveroso DIFENDERSI DALLE CONTRAFFAZIONI

La contraffazione dei diritti di proprietà industriale ed i suoi riflessi per le imprese italiane. - Il fenomeno della contraffazione è spesso assimilato nell'immaginario collettivo a quello ben più generico della imitazione. In realtà, perché la contraffazione sia rilevante ai fini giuridici, ossia sanzionabile penalmente ed oggetto di risarcimento, è necessario che il bene contraffatto sia stato preventivamente protetto dal legittimo titolare.

Perché un oggetto, un procedimento od un segno risultino protetti è necessario che una domanda di brevetto o di registrazione, indirizzata all'Ufficio Italiano Brevetti e Marchi, venga depositata presso l'Ufficio stesso o presso le Camere di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura in modo da poter ottenere con la brevetazione o con la registrazione il diritto di proprietà industriale.

La domanda, infatti, consente al richiedente di ottenere il diritto esclusivo di sfruttare l'oggetto della brevetazione oppure l'oggetto della registrazione. Il diritto di proprietà industriale consente al titolare di sfruttare l'oggetto della brevetazione, ossia l'invenzione industriale o il modello di utilità, oppure l'oggetto della registrazione, ossia il modello o disegno industriale o il marchio.

Tale diritto esclusivo di sfruttamento ha una durata di 20 anni per le invenzioni industriali, di 10 anni per i modelli di utilità, di 25 anni per i modelli e disegni industriali e di 10 anni per i marchi; la durata decorre dalla data di deposito della domanda. Per i marchi, peraltro, vi è la possibilità di prolungare illimitatamente la durata della registrazione, in quanto è possibile presentare, ogni volta alla scadenza del decennio, una domanda di rinnovo valida per ulteriori 10 anni.

Pertanto, solo la titolarità di un diritto di proprietà industriale consente di ottenere la tutela contro il reato di contraffazione ai sensi del codice penale e il diritto al risarcimento in virtù delle disposizioni del codice civile. Il titolare di un diritto di proprietà industriale potrà così ricorrere al giudice e richiedere sia la cessazione della violazione del suo diritto, con il ripristino in tempi ristretti della situazione di legalità turbata dall'atto di contraffazione, sia il risarcimento del danno.

Nel quantificare il danno, il giudice dovrà prendere in considerazione il mancato guadagno, recato al titolare dei diritti in ragione della contraffazione, e potrà stimarlo tenendo conto sia degli utili ricavati dal contraffattore in violazione del diritto, sia del fatto che il contraffattore non ha pagato alcun corrispettivo al titolare per poter imitare o riprodurre i suoi prodotti, processi o marchi. Il mancato guadagno non è, tuttavia, l'unico effetto negativo prodotto dalla contraffazione. Infatti, possono sussistere anche il danno all'immagine dell'impresa sul mercato ed il disincentivo delle imprese ad investire in ricerca e sviluppo, con una sostanziale perdita di competitività dell'intero sistema produttivo nazionale e la conseguente riduzione di posti di lavoro.

Per combattere questo fenomeno le istituzioni hanno adottato alcuni provvedimenti normativi volti a rafforzare gli strumenti di tutela a disposizione delle imprese: tra questi è necessario citare il decreto legislativo n. 168 del 2003, con cui è stata devoluta la competenza esclusiva di tutte le cause riguardanti i diritti di proprietà industriale a 12 sezioni specializzate istituite presso i Tribunali e le Corti d'Appello (di Bari, Bologna, Catania, Firenze, Genova, Milano, Napoli, Palermo, Roma, Torino, Trieste e Venezia); questo accentramento favorisce non soltanto la specializzazione dei giudici ma anche la riduzione dei tempi delle pronunce. Inoltre, con la legge n. 80/

2005 di conversione del decreto sulla competitività sono state inasprite le sanzioni comminabili ai contraffattori ed è stato istituito l'Alto Commissario per la

lotta alla contraffazione.

Infine, è stato raccolto in un unico testo normativo (c.d. Codice della proprietà industriale) l'insieme delle principali norme che regolano la materia. In particolare il Codice modifica la precedente normativa (legge 28 dicembre 2001, n. 448) in materia di beni sequestrati rendendo più semplice ed efficace l'azione delle Forze dell'Ordine nella lotta alla contraffazione. Si eviteranno, così, gli aggravii burocratici, organizzativi e di costo connessi con il magazzino giudiziario a tempo indeterminato dei beni contraffatti e sequestrati che, secondo quanto finora valido, dovevano essere integralmente conservati per tutta la durata dell'iter giudiziario, iter molto spesso intralciato dalla incerta o mancata identificazione del denunciato.

Con questo nuovo provvedimento sarà sufficiente disporre la conservazione per usi giudiziari di due soli campioni, consentendo la distruzione del resto della merce in tempi ragionevoli (sessanta giorni) e sottraendo, così, la gran parte dei prodotti abusivi al mercato clandestino. Tuttavia, per combattere efficacemente la piaga della contraffazione è necessario che l'azione delle istituzioni sia coadiuvata dall'intervento delle imprese con la presa di coscienza, ad opera di queste ultime, dell'importanza di tutelare giuridicamente le idee innovative e di avvalersi degli strumenti giuridici apprestati dall'ordinamento. La procedura europea può abbracciare un gran numero di paesi (per il loro elenco si veda la pagina <http://www.european-patent-office.org/epo/members.htm>), e può prendere avvio da un deposito euro-diretto o da un deposito euro-PCT. Le peculiarità di questa procedura unificata sono date da un accurato esame di fondo, anche legato all'accertamento della novità dell'invenzione rivendicata, e nel caso di concessione del brevetto, da parte dell'Ufficio europeo dei brevetti, dal fatto di corrispondere potenzialmente a tanti brevetti nazionali quanti sono i Paesi designati nella domanda.

Maggiori informazioni in merito alla procedura ed alle fasi che la compongono possono essere tratte dal sito ufficiale dell'EPO: <http://www.european-patent-office.org>. La procedura internazionale ai sensi del Trattato PCT è gestita dall'Organizzazione Mondiale della Proprietà Intellettuale (OMPI o WIPO, a seconda che si faccia riferimento all'acronimo francese od inglese), con sede a Ginevra. La finalità è quella di preservare con un unico atto la tutela dell'invenzione sul maggior numero possibile di paesi, ovvero al più tutti quelli aderenti al Trattato (il cui elenco è riportato alla pagina http://www.wipo.int/treaties/en/ShowResults.jsp?lang=en&treaty_id=6).

Il vantaggio del ricorso a tale procedura è quello di avere a disposizione 30 mesi di tempo dalla data di priorità (primo deposito rivendicato di riferimento) per poter capire in quali dei paesi designati inizialmente si vuole effettivamente perfezionare la tutela brevettuale, e dunque consente di spostare nel tempo i costi sia di traduzione del testo della domanda nelle varie lingue nazionali, sia quello relativo alle tasse richieste dai singoli uffici brevetti nazionali e regionali. La procedura PCT permette, inoltre, di ottenere una valutazione preventiva della novità dell'invenzione, contrariamente a quanto avviene nelle procedure di brevetto nazionale.

Al termine della procedura internazionale, il richiedente potrà così disporre di un rapporto di ricerca internazionale, ovvero dell'elenco delle pubblicazioni e delle domande di brevetto pertinenti l'invenzione avvenute prima del deposito interna-

COPIARE NON E' SEMPRE UN CRIMINE

Spesso è un plagio oppure una cineseria, quasi sempre una copia, se non è autorizzata, desta sospetti. Tuttavia in molti settori, come nella modellistica, nella meccanica e nell'arte della scultura una copia realizzata con un minimo dispendio di tempo e di risorse umane può offrire grandi vantaggi senza danneggiare l'immagine dell'autore.

Da un modello in legno scolpito con l'estro e la precisione dell'artista è ora possibile realizzare una copia tramite una macchina utensile CNC dopo aver effettuato una o più scansioni con il Laser Scanner "LS3DE".

Una scansione del Laser Scanner consiste nella rotazione di uno specchietto che devia il raggio laser in un campo nominale di 300 x 200mm misurando la distanza dalla superficie con il principio della triangolazione. Secondo la risoluzione del sistema di misura, al massimo 256 x 1000 punti, il tempo di una singola scansione richiede al massimo 7 secondi con la precisione di circa (0,1mm sulla misura di distanza. Secondo la complessità del modello da copiare si devono effettuare quattro o più scansioni per ottenere una copia digitale completa sul 360°.

In pratica ciò si può paragonare alla ripresa di una macchina fotografica con il vantaggio di ottenere la profondità di campo in valori reali nel campo massimo di 500mm. Inoltre tutte le scansioni effettuate con il Laser Scanner "LS3DE" vengono memorizzate dal software fornito a corredo per consentire alla fine delle scansioni il filtraggio delle immagini spurie e l'allineamento delle stesse per ottenere l'immagine tridimensionale completa e fedele dell'originale. Il file dei dati con le coordinate x, y, z del modello originale può essere esportato in uno dei formati più utilizzati (stl, vml, ASCII, obj, dxf, ecc...) per colloquiare con il programma CAM della macchina utensile che dovrà possedere gli automatismi e le movimentazioni (assi) adeguati a riprodurre la sagoma originale.

RIPRODUZIONE DI BASSORILIEVI

Quasi sempre si tratta di profili ondulati senza particolare complessità e con bassa profondità di campo (per es. sculture per arte cimiteriale).

In questo caso il numero delle scansioni da effettuare per ottenere la copia completa dipende solo dalle dimensioni della superficie del bassorilievo.

Il costo di una riproduzione dipende in maggior parte dal tempo di lavorazione impiegato dal CNC.

Nel caso in cui, tuttavia, il gestore del CNC, prima di adottare il Laser Scanner, utilizzava un laser di misura tradizionale montato sulla stessa macchina utensile, la produttività verrebbe raddoppiata poiché il Laser Scanner "LS3DE" può copiare mentre il CNC effettua la lavorazione.

In tal modo il costo del Laser Scanner, può essere ammortizzato in un tempo molto breve.



RIPRODUZIONE DI STATUE

La copiatura di statue di dimensioni ragguardevoli fino a 2-3 metri di altezza può richiedere un elevato numero di scansioni.

Inoltre, secondo la complessità dei dettagli, si dovrà ricorrere ai modelli di Laser Scanner più sofisticati con risoluzione più elevata (1000 x 1000 pixel) e/o con distanza di misura maggiore, fino a 900mm. In tal modo si possono riprendere con ogni scansione parti più ampie con una maggiore densità di punti.

Un altro fattore importante è la capacità del computer a memorizzare la quantità di dati fornita dopo ogni scansione. In base a ciò si potrà scegliere la procedura migliore da seguire:

- 1- effettuare tutte le scansioni necessarie, una dopo l'altra, fino al completamento dell'intera superficie della statua, oppure
- 2- effettuare scansioni parziali (A+B)+(C+D)+(E+F) e così via nel caso le risorse del computer non consentano di gestire tutta la quantità di dati necessaria per "n" scansioni singole.

In linea di massima, comunque, prima di procedere in modo definitivo è utile verificare dopo due scansioni successive che il livello di qualità dei dettagli e delle sovrapposizioni risulti soddisfacente.

Un esempio di statue riprodotte con laser scanner ad alta risoluzione è qui riportato per offrire l'idea della qualità raggiungibile.



Il servizio tecnico di FAE s.r.l. è a disposizione per offrire il contributo della sua ventennale esperienza nel campo delle misure che utilizzano sorgenti laser.

FAE S.r.l.
Via Tertulliano, 41
20137 - Milano
Tel ++39 02 55187133
Fax ++39 02 55187399
www.fae.it
fae@fae.it

zionale o della domanda di brevetto di cui si è rivendicata la priorità, da considerarsi potenzialmente ostative del buon esito della procedura, a cui si aggiunge un'opinione scritta sommaria ed, eventualmente se richiesto, un rapporto d'esame preliminare internazionale, con cui l'esaminatore si pronuncia in maniera approfondita sull'invenzione.

Una procedura analoga a quella PCT è prevista, inoltre, per i modelli e disegni industriali, ed è gestita sempre dall'OMPI, ma ai sensi della Convenzione internazionale dell'Aja.

Su entrambi i sistemi internazionali si vedano gli approfondimenti contenuti all'indirizzo: <http://www.wipo.int/treaties/en/>. Deve precisarsi, infine, che si può approdare ad una procedura europea, come pure a quelle internazionali, sia direttamente con un domanda in tal senso, sia dopo un domanda nazionale di base, con cui si acquisisce il diritto di priorità. Il tempo massimo che può intercorrere tra il primo deposito ed il successivo con cui si richiede la tutela in altri paesi non può, però, superare i 12 mesi per le invenzioni ed i modelli di utilità, ed i 6 mesi per i modelli e disegni industriali.

Quando le controversie riguardano la Cina

La risoluzione delle controversie commerciali tra Italia e Cina. La complessità dei rapporti commerciali tra Cina e Italia intensificatisi in modo esponenziale negli ultimi decenni, rende necessaria la messa a disposizione del know how per una gestione rapida, riservata e a costi contenuti di un possibile contenzioso. E' sempre consigliabile inserire all'interno dei contratti una clausola che preveda la conciliazione come strumento di risoluzione delle controversie.

Per questo motivo si suggerisce l'utilizzo di una clausola di conciliazione standard ICBMC.

Con questa clausola le parti concordano di sottoporre tutte le controversie derivanti dal contratto all'Italy-China Business Mediation Center - Centro di conciliazione commerciale italo-cinese, attivato presso la Camera Arbitrale Nazionale e Internazionale di Milano e presso il Mediation Center del China Council for the Promotion of International Trade di Pechino, al fine di risolvere le liti attraverso un accordo di conciliazione.

L'argomento è stato trattato in un'incontro tra la Camera di Commercio Italo-cinese, la Camera Arbitrale Nazionale e Internazionale di Milano e le principali Associazioni di categoria: Acimm - Associazione Costruttori italiani macchinari marmo, Assofond - Associazione Nazionale delle Fonderie, Assica - Associazione Industriali delle Carni delle Carni, Assiot - Associazione Italiana Costruttori Organi di Trasmissione e Ingranaggi, Federazione Gomma Plastica, Federazione Imprese Tessili e Moda Italiana, Federlegno - Federazione Italiana delle Industrie del Legno, Smi-Al - Federazione Imprese Tessili e Moda Italiana, Ucim - Sistemi per produrre per conoscere l'esperienza del Servizio di conciliazione della Camera Arbitrale di Milano, che già dal 1996 offre con successo questo strumento per la gestione dei contenziosi commerciali domestici e internazionali, unita alla professionalità della Camera di commercio Italo Cinese offrono all'impresa italiana le garanzie per utilizzare la conciliazione con serenità e fiducia.

La conciliazione dimostra di essere particolarmente competitiva rispetto alla giustizia ordinaria che, oltre ad essere caratterizzata da tempi lunghi e da costi spesso elevati, non sempre produce risultati soddisfacenti per le parti. L'ICBMC - Italy-China Business Mediation Center è nato a seguito dell'accordo stipulato il 7 dicembre 2004, durante la missione dell'allora presidente Ciampi in Cina, tra Camera Arbitrale di Milano, Azienda Speciale della Camera di Commercio di Milano, Camera di Commercio Italo - Cinese e il Mediation Center del China

Council for the Promotion of International Trade (CCPIT). Obiettivo dell'ICBMC è proporre la conciliazione come strumento di composizione delle controversie insorte tra imprese italiane e cinesi.

A riprova del rilievo di questo progetto va ricordato che si tratta del primo centro di conciliazione bilaterale sorto tra la Cina ed una nazione europea. ICBMC è dunque frutto di un'intesa che capitalizza l'esperienza dei più importanti provider di servizi di conciliazione dei rispettivi paesi. Ideale punto di incontro, assiste le imprese e i professionisti operanti sull'asse Italia-Cina attraverso l'offerta dello strumento conciliativo.

Grazie alla conciliazione, le parti protagoniste di una controversia hanno l'occasione di incontrarsi e discutere dei loro problemi in modo informale e riservato.

La conciliazione va utilizzata in tutti i casi in cui:

- è interesse dell'azienda mantenere un rapporto commerciale con l'altra parte; - si vuole evitare che informazioni relative alla controversia diventino di pubblico dominio;
- la rapidità della risoluzione della controversia è prioritaria ad ogni altro interesse;
- la decisione della controversia, in diritto, non è prioritaria per l'azienda;
- si ritiene importante minimizzare i costi del contenzioso. In modo particolare, ICBMC permette di affrontare problemi estremamente complessi in modo collaborativo e informale, mirando alla soddisfazione degli interessi concreti delle parti con la possibilità di avere un luogo neutrale in cui dialogare, nella massima riservatezza, e affrontare i problemi comuni; mette a disposizione la competenza di conciliatori specificamente formati nella gestione di contenziosi commerciali, con particolare riguardo a quelli italo-cinesi; consente l'accesso alle imprese sia in Italia sia in Cina, mettendo a disposizione personale esperto ed altamente qualificato che può assistere le parti in ogni fase della conciliazione; contribuisce a preservare e sviluppare ulteriori relazioni commerciali tra i due paesi, diffondendo la conoscenza e l'utilizzo della conciliazione, strumento che consente di superare le barriere imposte dalle differenze culturali e legislative.

La conciliazione è:

VOLONTARIA - si partecipa ad una conciliazione solo se si vuole e nessuna soluzione è imposta alle parti. In altre parole, le parti si devono sentire libere di decidere se tentare la conciliazione o se invece rifiutare questa opportunità. Inoltre, esse possono abbandonare il tavolo della trattativa in ogni momento, qualora ritengano che queste non portino ad alcun esito soddisfacente, senza per questo averne un danno.

INFORMALE - è sufficiente predisporre una domanda con la quale si indica chi sono le parti, qual è l'oggetto della lite ed il suo valore economico. In generale, spetta ad ICBMC il compito di verificare la disponibilità dell'altra parte a sedersi al tavolo.

RISERVATA - le parti, il conciliatore e tutti coloro che intervengono ad una conciliazione si impegnano a mantenere riservate e a non divulgare le informazioni relative al caso che stanno trattando. Il conciliatore, spesso, incontra separatamente le parti, per permettere loro di avanzare possibili proposte ed opzioni negoziali. Questo particolare approccio permette di affrontare temi delicati che le parti avrebbero difficoltà a discutere tra loro.

RAPIDA - le parti possono concordare la tempistica secondo cui si deve svolgere l'incontro di conciliazione. Questo permette di avere un diretto controllo sui tempi, talvolta essenziale per il buon esito della trattativa. In media sono necessari circa 30/40 giorni dalla presentazione della domanda all'accordo finale.

ECONOMICA - costi della conciliazione sono contenuti e le parti li conoscono in anticipo.

EFFICACE - più di 80 incontri su 100 si concludono con un accordo. Questo è rispettato dalle parti perché frutto di un'intesa consapevole e basata sull'interesse comune.

Chiunque fosse interessato ad avere maggiori informazioni può contattare la Camera di Commercio Italo Cinese a Milano (tel. 02.862.765 - fax 02.7200.0236 e-mail: info@cina-italy.com).



DA 37 ANNI IL PRINCIPALE RIFERIMENTO MONDIALE DELLA TECNOLOGIA LAPIDEA

Dal 1971 l'ACIMM (Associazione dei Costruttori Italiani Macchine Marmo ed Affini) è il principale riferimento mondiale della tecnologia lapidea per la sua lunga ed incisiva attività svolta in tutto il mondo.

In Acimm sono rappresentati tutti gli impianti necessari all'estrazione, segazione, trattamento delle superfici, finitura nelle lavorazioni seriali o a disegno di marmi, graniti, pietre e materiali ricomposti. In questo settore l'Italia rappresenta la leadership mondiale.

Compiti dell'ACIMM sono la rappresentanza e la tutela delle Aziende Associate; la promozione di studi dei problemi costruttivi, economici, finanziari e tecnici del comparto; lo sviluppo di intese tra le Aziende Associate e coordinamento di iniziative comuni; indagini e prospezioni per la migliore utilizzazione professionale e delle risorse; la promozione del made in Italy e della sua immagine; l'organizzazione di convegni e manifestazioni internazionali; l'attività di documentazione e di informazione.

Tra le varie attività svolte dall'ACIMM ricordiamo le collettive fieristiche e la convegnistica finora svolte in Argentina, Brasile, Cina, Germania, Italia, Taiwan e Uruguay; gli studi e le ricerche, la collaborazione interassociativa con alcune Associazioni italiane ed estere e la comunicazione basata sul sito www.acimm.it e la rivista trimestrale *Acimm news*.

Sede operativa dell'Associazione è a Rho, al confine nord-ovest di Milano, nei pressi della nuova fiera di Milano dove operano anche ASSOFOF (Associazione dei Fornitori per Marmisti), Assomarmisti Lombardia.

È facilmente raggiungibile perché al centro del triangolo formato dalle autostrade A4 Trieste-Torino, A89 Milano-Laghi, Tangenziale ovest, nei pressi la Metropolitana linea 1 e le linee S5 e S6 del passante ferroviario. In tutti i casi seguire le indicazioni Fiera Milano e poi Centro Commerciale Rhodense.

Le cariche associative ACIMM sono:

Presidente: IVANO SPALANZANI (Spalanzani)
Presidente on: MARCO TERZO PELLEGRINI (Pellegrini Meccanica)
Vicepresidente: RICCARDO ROCCHETTI BELLINZONI (Assofom)
Vicepresidente Tesoriere: FRANCO PERISSINOTTO (Perissinotto)
Consigliere: PIETRO CAPRIOLI (Saba)
Consigliere: PIETRO PAOLO MONTRESOR (Montresor)
Consigliere: ACHILLE SALVETTI (Abrasivi Metallici)
Consigliere: LUCA TONCELLI (Brefon)
Consigliere: ALBERTO VEZZOLI (Pedrini)
Revisore dei conti: CESARE MARCHETTI (Officine Marchetti)
Revisore dei conti: MICHELE OLIVA (Oliver)
Proboviro: ERNESTO COMANDULLI (Comandulli)
Proboviro: NICOLA CIANI (Marmi Lame)
segretario: Emilia Gallini



ACIMM - Galleria Gandhi 15 - 20017 Rho/Milano
tel 02.939.01.041 / 02.939.00740 / 02.939.00.750
fax 02.939.01.780 - (02.939.00.727)
e-mail: info@acimm.it - www.acimm.it

Notizie dalle aziende ACIMM - ASSOFOFOM

Montresor - nuova lucidacoste toroidale Luna 740

L'esperienza e la continua ricerca tecnologica della Montresor hanno portato alla nascita di una nuova lucidacoste toroidale per produzioni in serie di lavorati fino a 40-60 mm. di spessore.

Il sistema di rotazione delle teste lucidanti è stato notevolmente semplificato, senza particolari ed onerosi organi di movimento.

PARTICOLARI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Robusta struttura di acciaio lavorata a macchina, sabbiata e verniciata con fondo epossidico zincante. Sistema di movimento semplice ed innovativo. Limitata manutenzione per l'assenza di complessi meccanismi di rotazione. Uso e registrazioni semplificate. Gestione elettronica intelligente per la produzione di tutti i profili dritti e toroidali. Carter di protezione, bulloneria, perni dei rulli pressori e della guida interna in acciaio inox. Controllo automatico della pressione dell'abrasivo durante il ciclo della lavorazione. Garanzia di 2 anni (max. 4000 ore di lavoro) su tutti le parti meccaniche.

Montresor nasce nel febbraio del 1958, a Villafranca di Verona occupandosi di costruzioni meccaniche.

Alla fine degli anni '60, l'esperienza acquisita nel settore meccanico induce i fondatori a tentare il salto della specializzazione: nasce così la produzione di macchine lucidacoste.

Da allora la Montresor & C. s.r.l. si occupa esclusivamente di questo settore, diversificando la produzione per venire sempre più incontro alle esigenze degli operatori di prodotti finiti quali marmi, graniti, porcellanati e materiali sintetici.

La continua ricerca tecnica e tecnologica fanno sì che la ditta Montresor & C. s.r.l. sia in grado di soddisfare le esigenze del piccolo marmista e della grande azienda e di produrre macchine che siano tecnologicamente ai massimi livelli ed estremamente funzionali.

Montresor - new bullnose edge polisher Luna 740

Experience and constant research into technological innovation of the firm Montresor have culminated in the construction of a new bullnose edge polisher for the mass production of workpieces up to 40+60 mm. in thickness.

The rotation system of the polishing heads has been greatly simplified, without the use of any particular and expensive moving parts.

SPECIAL STRUCTURAL FEATURES

Very sturdy steel structure fully machined which has been sandblasted and then given an epoxy zinc-plated based undercoat and enamel paint. Simple and innovative movement system. Limited maintenance needs due to the absence of complicated rotation mechanisms. Simplified use and adjustments. Intelligent electronic control for the execution of all straight and bullnose profiles. Protection casings, bolts and nuts, pins of the pressure rollers and of the inner guideway in stainless steel. Automatic control of the abrasive pressure during the working cycle. 2 years warranty (max. 4,000 working hours) on all the mechanical parts.

The Montresor company was founded in 1958 in Villafranca Italy near Verona. In the beginning, the company was involved in building mechanical items. In the late sixties, with the experience they had gained in mechanical construction, the founding managers decided to specialize in one market: the manufacturing of edge polishing machines was born. Since then Montresor & C. s.r.l. has focused only in this field, diversifying its production to meet the needs of all the users of finished products made from marble, granite, porcelain, and engineered stone. With continual research and development, the Montresor & C. s.r.l. company has been able to fulfill the requirements of both the small stone shop as well as the large production facility. Today, all of the products offered by Montresor are high technology products and are designed to be extremely functional and easy to use.



notizie sempre aggiornate si trovano su:

www.acimm.it

Idema - Marchetti



IDEMA 2100 è una macchina contornatrice automatica a controllo numerico, creata specificatamente per eseguire lavorazioni complesse di architettura, su marmi, graniti, agglomerati vari ed ogni tipo di pietra naturale. Le strutture, la meccanica e l'elettronica sono frutto di molti anni di esperienza nel settore. Tra le caratteristiche peculiari di questa macchina abbiamo la conformazione geometrica a portale che la rende particolarmente versatile: tutte le operazioni di preparazione e fine lavorazione sono semplificate ed è possibile collocare sul banco materiali da lavorare di ampie dimensioni. Le movimentazioni della macchina, realizzate con gruppi di trasmissione composti da motori brushless e viti a ricircolo di sfere, su guide temperate con pattini a ricircolo (assi x1 e x2) e pattini a strisciamento (assi y e z), sono garanzia di precisione centesimale nelle lavorazioni, assenza di vibrazioni e notevole aumento della resistenza alle usure nel tempo.

Idema 2100 is an automatic numerical controlled contouring machine designed specifically for carrying out complex architectural work on marbles, granites, various agglomerates and every kind of natural stone. The structure, the mechanics and the electronics are the fruit of many years experience in the sector. One of the particular characteristics of this machine is its geometric shape with a portal which makes it especially versatile: all the preliminary preparatory and final operations are simplified and it is possible to place large-sized pieces of materials to be worked on to the work table. The movements of the machine on the main axes are carried out via brushless motors on guides with recirculation ball screws and with sliding-blocks which guarantee centesimal accuracy in the work processes and an increase in resistance to wear in time. The numerical control used is the best of its kind as regards reliability and performance.

Le Officine Marchetti S.p.A. iniziano la loro attività a Carrara nel 1967 guidate dall'imprenditore Cesare Marchetti. L'azienda si occupa di lavorazioni meccaniche di precisione con un prodotto qualificato e di alto livello. Negli anni ottanta, già leader nella produzione dei tenditori idraulici da marmo, le Officine Marchetti sviluppano il tenditore idraulico da granito, rafforzando la propria leadership sul mercato mondiale e divenendo il principale fornitore di tenditori, tiranti e centraline idrauliche delle maggiori case di produzione dei telai per il taglio di blocchi di marmo e granito. Massima precisione nelle lavorazioni, affidabilità e puntualità hanno permesso all'azienda di stabilire con i loro clienti un rapporto di partnership solido e continuativo.

Officine Marchetti S.p.A. began working in Carrara in 1967 under the direction of the entrepreneur Cesare Marchetti. The company was engaged in precision mechanical works with a high level qualified product. In the eighties, Officine Marchetti, which was already the leader in the production of hydraulic tensioners for marble, developed a hydraulic tensioner for granite, strengthening its leadership on the worldwide market and thus becoming the principal supplier of tensioners, tie-rods and hydraulic pump units for the main manufacturers of gangsaws for sawing marble and granite blocks. Maximum precision in workmanship, reliability and punctuality have allowed the Company to establish a solid and permanent 'partnership' relationship with their clients.

Polywire Pellegrini



È la macchina stazionaria a filo diamantato per tagliare contemporaneamente fino a 16 lastre di marmo e granito che vanta ad oggi i migliori risultati sia in termini di velocità e precisione del taglio che di durata dell'utensile e di sicurezza di esercizio. La compattezza e l'assenza di rilevanti opere di fondazione ne rendono agevole l'installazione anche dove esistano problemi di spazio, mentre la bassa rumorosità e l'assenza di vibrazioni ne permettono l'installazione anche in prossimità di aree abitative.

This stationary Diamond Wire Saw can cut up to 16 slabs of marble or granite at the same time. Today the Polywire is the multiple wire saw that offers the best results in terms of cutting speed and precision, safe operation and wire life. The compact format of the machine and the reduced need for foundations allow easy installation even where space is limited. Low noise levels and the absence of vibration also permit the machine to be used even near housing areas.

Il Gruppo Pellegrini è oggi noto in tutto il mondo soprattutto per la sua produzione di macchine ed attrezzature destinate all'estrazione e alla lavorazione dei materiali lapidei. L'origine di tale attività risale a quando, oltre tre secoli fa, la famiglia Pellegrini iniziò in Sant'Ambrogio di Valpolicella l'estrazione del marmo "Rosso Verona". Circa sessant'anni fa, il giovane Marco Pellegrini, allora neo perito industriale, realizzò le prime macchine per facilitare il lavoro nelle cave della Sua famiglia; macchine che ben presto iniziarono ad essere conosciute tra gli operatori del settore consentendo all'Officina Meccanica "La Sant'Ambrogio" - questa la denominazione originaria dell'azienda - di crescere sino ad essere considerata una delle leader del settore per qualità dei prodotti, completezza di gamma e livello dei servizi offerti dal proprio staff di ingegneri, geologi e tecnici.

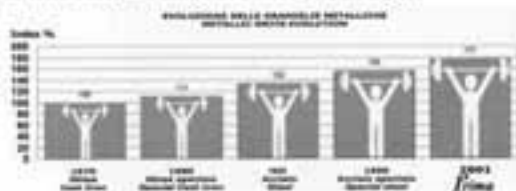
This is the modern alternative to the latest shot-saws having 6 m width: the Polywire 32 has double the productivity. You can completely cut a standard block in two passes, and there is the advantage that you cut slabs of different thickness from the same block. Changing the slab thickness from 2 to 3 or 4 cm is very quick - reducing the number of wires from 32 to 26 or 21 - and you can also cut different thickness during the same pass, for example 2, 3, 4 and 5 cm, still cutting with almost the full number of wires. See pictures (A) and (B) referred to wire guide-wheels. Slabs can be cut with the thicknesses shown in the Table. The wire speed is adjustable from 0 to 40 m/s using an Inverter. Plant operation is completely automatic and is controlled by a PC that determines the drop speed, the wire tension, block carriage shift (up to three) at the end of each set of cuts, and stops the machine in the case of a fault.

Graniglia "Prima" di AMI

45 anni di contributo alla evoluzione della tecnica di segazione del granito non è cosa da poco! Una solida esperienza ci ha insegnato che la competitività significa creatività: in AMI lavoriamo da sempre con il massimo impegno per dare risposte ai clienti in ogni fase evolutiva del settore della segazione del granito.

Con PRIMA, l'AMI S.p.A. vuole nuovamente anticipare le richieste del mercato e, con la diffusione dei nuovi "supertelai", vuole riconfermare la sua posizione di leader italiano del settore e competere fortemente sia in Italia che nei mercati esteri ove la produzione di granito o la sua trasformazione è in crescita. L'esperienza dell'AMI nella segazione del granito, gli studi svolti nell'applicazione ed in laboratorio per realizzare una graniglia adatta alle sfide che propongono i nuovi supertelai, le permettono di presentare PRIMA per: prestazioni, economicità e qualità di segazione.

Le specifiche tipologie di PRIMA, ognuna concentrata nella fascia alta del range granulometrico standard, rispondono ad ogni richiesta tecnica. Esse sono il risultato delle nostre esperienze di laboratorio, della collaborazione con i clienti, e del Servizio Assistenza Tecnica. L'AMI ha posto grande attenzione alla formulazione della granulometria di PRIMA. Esse sono state sviluppate per incrementare il rapporto mq/mc e consentire una qualità migliore delle superfici segate.



45 years' contribution to the evolution of the sawing technologies, it isn't a little thing! A reliable experience taught us that competition means creativity: in AMI we are working with great care, to give our customers all the assistance during each developing stage in the field of granite sawing. With PRIMA, AMI S.p.A. wants once again anticipate the market requirements, and considering the spreading of the new "super gang-saws", wants reconfirm its Italian leading position in this field, and strongly compete in Italy and in the foreign markets where the production of granite or its processing is growing.

AMI experience in the field of granite sawing, studies and researches done both during the application and in laboratory to manufacture a grit suitable to the challenges proposed by the new super gang-saws, allow to present PRIMA for: performances, cost savings and sawing quality. The specific restricted sizes of PRIMA, each concentrated in the high level of the standard granulometric range, answer to every technical request. They are the result of our laboratory trials, of the collaboration with our clients, and our Technical Assistance Service.

AMI put great care in formulation of PRIMA granulometry. They have been developed to increase the ratio cubic meter / square meter and to get a better quality of the slabs.

Nuovo indirizzo - new address - AMI S.p.A. Via Parco, 47
20046 Biassono/Milano Italy
tel. +39.039.22.00.913 - fax +39.039.22.00.963
e-mail: granito.italia@abrasivimetallici.com

Breton - Contoursaw FR/NC

Due macchine in una: contomatrice + segatrice a ponte. CONTOURSAW FR/NC è un centro di lavoro a controllo numerico, flessibile, che consente di effettuare con una unica macchina lavorazioni che fino ad oggi richiedevano più macchine:

- profilatura di lastre con utensili sagomati per ottenere elementi di arredo quali piani bagno, piani cucina (anche con piano inclinato/ribassato), piani bar ecc. secondo le modalità proprie delle contomatrici tradizionali
- taglio con disco di lastre secondo le modalità proprie delle frese a ponte tradizionali
- taglio con disco in automatico di lastre in elementi quadrati, rettangolari e poligonali secondo le modalità proprie delle frese a ponte sofisticate a controllo numerico
- sagomatura con disco di masselli per ottenere pezzi di forma complessa a grosso spessore, quali piani doccia scavati dal pieno, lavabi scavati dal pieno, cornicioni sagomati ecc.

Precisa e robusta, ideale per chi vuole iniziare a fabbricare counter-top limitando il numero di macchine e l'investimento iniziale. Assicura elevate velocità di lavoro poiché gestita da motori brushless. E' dotata di elettromandrino. Può portare un disco fino a 825mm, a inclinazione motorizzata in ogni posizione da 0° a 90°, con possibilità di tagli ad incrementi anche inclinati. Offre ampie possibilità di personalizzazione.

Controllata da Controllo Numerico Siemens Sinumerik 810D, esegue lavorazioni con interpolazione degli assi. Dotata di interfaccia operatore con Personal Computer. Può essere dotata di 1 o 2 banchi di lavoro.

Two machines in a single one: a contouring machine + a saw.

CONTOURSAW FR/NC is a flexible numerical control work center enabling to perform various operations that previously needed more machines to be carried out:

profiling slabs using shaped tools to get interior decoration elements such as vanity tops, kitchen counters (even with inclined/sunken top), bar counters, etc. according to the methods typical of the traditional contouring machines cutting slabs using a saw blade according to the methods typical of the traditional bridge saws automatic cutting of slabs with saw blade into square, rectangular and polygonal pieces according to the methods typical of the sophisticated numerical control bridge saws profiling of billets with saw blade to get thick pieces featuring a complex shape such as shower trays dished from a solid piece, sinks dished from a solid piece, shaped frames, etc.

Precise and sturdy, this machine is ideal for those who want to start manufacturing countertops limiting the number of machines and the initial investment. Thanks to the use of brushless motors, it guarantees high working speed. Equipped with high-frequency spindle. It can hold blades up to 825 mm with motorized inclination in any position from 0° to 90° and possibility of step-cutting, even inclined. It offers great possibilities of customization.

Operated by Siemens Sinumerik 810D Numerical Control, it works with axes interpolation. User interface with Personal Computer. It can be equipped with 1 or 2 workbenches



Marmi Lame - Dendrax



Il Dendrax® è un derivato vegetale allo stato liquido, non tossico, non pericoloso, non infiammabile, non corrosivo nei confronti dei materiali con cui viene a contatto; è perfettamente miscibile con acqua, in qualsiasi proporzione; ha una basicità uguale a quella delle sospensioni acquose di calce. Utilizzato durante la segazione del granito con telaio multi-lama, determina i seguenti vantaggi alla segazione:

1) l'additivo ha un effetto fluidificante e defloculante sulle torbide abrasive; consente quindi di lavorare con alti pesi specifici, senza che la viscosità arrivi a valori troppo elevati; in tali condizioni la graniglia grossa è sospesa e trascinata più facilmente, con migliori prestazioni nella dinamica del taglio;

2) l'additivo ha l'effetto di diminuire il consumo di graniglia, non solo per il miglioramento delle condizioni di taglio o per il più facile recupero della graniglia nei lavatori: l'additivo produce infatti sulla graniglia un fenomeno di passivazione con il risultato di limitare il fenomeno della tensiocorrosione dell'acciaio e di ridurre il consumo per attrito;

3) la torbida abrasiva messa a riposo a fine segazione, in attesa della telaiata successiva, non indurisce ma rimane allo stato fluido; in tal modo anche dopo 2-3 giorni la torbida fluirà facilmente nel pozzo senza interventi manuali e senza l'uso di acqua che riducono fortemente la viscosità della torbida;

4) una maggiore facilità nella pulizia del telaio, delle lastre segate, delle piogge e degli impianti idraulici poiché il prodotto favorisce il distacco delle incrostazioni di torbida e delle particelle di granito; pertanto anche minor manutenzione delle macchine. L'additivo teme il gelo, quindi sarebbe opportuno conservarlo al coperto e in un ambiente temperato.

Il DENDRAX deve essere aggiunto con una certa precauzione perché ha un effetto molto marcato sulla viscosità delle torbide, anche in piccole concentrazioni. Si usa in genere tra lo 0,5-0,8% in volume rispetto al volume di torbida circolante (es. 12 litri per 1500 litri di torbida), per evitare effetti troppo marcati.

Dendrax®, is a vegetable derivative in liquid form, non-toxic, non-dangerous, non-flammable, non-corrosive and totally miscible in any quantity with water. It has the same basicity as that of the watery suspensions of lime.

Used during the cutting of granite with multi-blade gang saws, it provides the following advantage in the cutting process:

1) the additive has a liquifying and dissolving effect on the abrasive slurry, thus high specific weights can be used without causing high degrees of viscosity. In such conditions the large grains are suspended and more easily entrained giving a better cutting performance;

2) the additive reduces the wear on the grains which allows for better cutting performance and easier recovery of the grains in the collection baths. It also produces a passivating effect on the grains which limits the intergranular corrosion of the steel and reduces its wear due to friction;

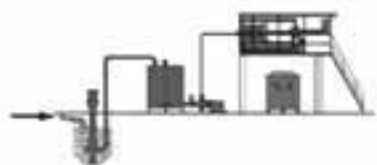
3) the abrasive slurry remaining at the end of one cutting process ready for the next does not harden but rather remains in its fluid state. Thus even after 2-3 days the abrasive slurry will flow smoothly into the well without manual help or the use of water, both of which greatly reduce its viscosity;

4) the frame, cut slabs, water groups and hydraulic systems are easier to clean as the product facilitates the removal of encrustations of abrasive slurry and granite particles which also means less machine maintenance.

The additive cannot stand freezing temperatures and so it should be kept in a temperate environment.

Care should be taken when adding DENDRAX as it has a great effect on the viscosity of the abrasive slurry, even in small concentrations. It is generally used in quantities of 0.5-0.8% of the total volume of the mixture (eg. 12 litres per 1500 litres of slurry) to avoid too marked an effect.

Disidratazione fanghi - Saba



La Società SABA, costituita nel 1979, opera nel settore della progettazione e della realizzazione di impianti meccanici per le diverse industrie manifatturiere e si è imposta come società leader per gli impianti per il trattamento delle acque reflue e dei relativi fanghi. Oggi possiamo infatti tranquillamente affermare che gli impianti di chiarificazione acque reflue e disidratazione fanghi vengono installati in tutto il mondo, riconoscendo alla SABA la sua provata esperienza nella progettazione e realizzazione di impianti "chiavi in mano", la cui indiscussa affidabilità è frutto di un continuo processo di perfezionamento abbinato sempre ad una avanzata tecnologia e a una attenta scelta dei materiali applicati.

La realizzazione di ogni parte dell'impianto avviene presso il nostro stabilimento ed è affidata a maestranze particolarmente specializzate. Il montaggio e l'assistenza tecnica sono impostati su squadre di tecnici preposti all'incarico. Nel ramo degli impianti di chiarificazione siamo particolarmente specializzati nella chiarificazione di acque provenienti dalla lavorazione di marmo, granito, ardesia, travertino, sabbia, mattonelle in cemento, grès porcellanato.

Since 1979, the company SABA has been operating in the sector of the design and realisation of mechanical systems for the different manufacturing industries and it has imposed itself as a leader in the construction of systems for the treatment of the waste waters and the correspondent muds.

Nowadays we can quietly state that waters clarification and muds dehydration systems are installed all over the world therefore proving the excellent ability of SABA to design and realise "made to measure" systems whose undisputed reliability derives from a continuous process of improvement together with an advanced technology and a careful choice of the employed materials.

The realisation of each and every part of the system is done by our factory and is carried out by highly specialised technicians. The assembly and the technical assistance are carried out by specially trained teams of specialists. In the field of purification systems we are particularly specialised in the clarification of waters deriving from the processing of: marble, granite, limestone, travertine, sand, cement tiles.

Comandulli - oltre 35 anni d'attività

La COMANDULLI è nata in Castelleone/CR agli inizi degli anni '70 come azienda artigianale condotta da Ernesto Comandulli che produsse, su proprio brevetto, la prima lucidacoste di nuova concezione per la lavorazione di marmo e granito.

Questi 35 anni di storia ed evoluzione hanno visto la messa a punto delle lucidacoste a nastro verso la fine degli anni '70, macchine adatte alla lavorazione di manufatti per l'edilizia e l'arredamento e studiate con nuovi accorgimenti tecnici che le hanno rese famose, e subito dopo il grande successo dei macchinari per profili toroidali. Infine, agli inizi del terzo millennio, una nuova serie di macchine lucidacoste con cambio utensile automatico, di massimo interesse sul mercato mondiale per la rapidità e la precisione nella lavorazione delle coste fino a 12 cm. di spessore.

Oggi 35 anni di esperienza, frutto di un approfondito studio nella progettazione e nella scelta dei materiali tecnologicamente più idonei, permettono all'azienda di mettere sul mercato prodotti il cui equilibrio costo-livello tecnico è eccezionale.

Un traguardo non facile da raggiungere, reso possibile anche dalle scelte in termini di uomini e mezzi operate dall'azienda nel corso degli anni, messe a disposizione del cliente e volte a garantirne la più totale soddisfazione nel tempo.

La COMANDULLI è oggi una delle fonti di prima grandezza nel mondo occupazionale castelleonese, dando lavoro ad oltre 100 dipendenti altamente specializzati ed ad un altro centinaio di operatori impegnati nell'indotto.

Si occupa direttamente della progettazione e costruzione dei suoi macchinari, che distribuisce in Italia e all'estero attraverso una rete di agenti e concessionari esclusivisti. L'export occupa attualmente una posizione rilevante del fatturato complessivo: quasi l'80%.

COMANDULLI began at Castelleone/CR in the early '70s as a craft-oriented business managed by Ernesto Comandulli, who used his own patent for the first, new concept "edge polishing machine", for processing marble and granite.

These 35 years of history and evolution saw the perfecting of the belt edge polishing machines in the late '70s; machines suitable for working building and furnishing slabs and designed incorporating all the new techniques which made them famous. Then, immediately afterwards, came the huge success of the bullnosing machines. Finally, at the beginning of the third millennium, a new series of edge polishing machines with automatic tool change was created, attracting extreme interest in the world market due to its rapidity and precision in working edges as thick as 12 cm.

Today 35 years of experience, the fruit of in-depth study of the design and of the choice of the technologically most suitable materials, allow the factory to market products, with an extraordinary cost - technical level balance.

This has not been an easily reached goal, but one made possible by choices in terms of men and means, made by the factory over the years, placed at customer's disposal and aimed at guaranteeing the greatest and lasting satisfaction.

Today COMANDULLI is one of the largest employers of Castelleone, with more than 100 highly specialised persons and a hundred operators as well, involved in the allied activities. It projects and builds directly its machines, and distributes them in Italy and abroad through a network of agents and exclusive distributors. The export area has a very relevant position in sales: almost 80%.



Novità - Multifilo Pedrini

Nella scorsa edizione di Marmomacc 2008 a Verona, la Pedrini ha presentato la sua macchina multifilo per il taglio di lastre di granito.

SPIDER GS200 è il nome scelto dalla Pedrini per questa macchina multifilo, ricca di innovazioni tecnologiche brevettate, che fa parte di una gamma completa progettata per soddisfare le esigenze di tutti i produttori del settore. SPIDER GS200 è una macchina caratterizzata da flessibilità e precisione supportate da una tecnologia Made in Italy, studiata, sviluppata e brevettata nei laboratori Pedrini. Con questa macchina, la Pedrini si conferma come azienda leader nella produzione di macchine per la lavorazione della pietra naturale nel rispetto del lavoro degli utilizzatori, dei loro operatori e dell'ambiente.

Una qualità, quella di Pedrini, che si basa sul supporto tecnico offerto ai clienti, in un'ottica di assistenza continua, dallo studio del progetto all'installazione e avvio, con un team di tecnici competenti e motivati e un centro ricerca sempre all'avanguardia.

News - Multiwire Pedrini

In the past edition of Marmomacc 2008 in Verona, Pedrini has introduced its multiwire machine for cutting granite slabs.

SPIDER GS200 is the name chosen by Pedrini for this multiwire machine which is rich in patented technological innovations and belongs to a complete range designed to meet the requirements by all producers from this sector. SPIDER GS200 is featured by flexibility and accuracy, supported by a Made in Italy technology, designed, developed and patented in the Pedrini labs.

Pedrini re-confirms its role as leader company in the production of machines for natural stone processing respecting the work by the users, their operators and the environment thanks to this machine.

The quality offered by Pedrini is based on the technical support offered to customers within a continuous service, from the project study to the installation and start-up, with a team of skilled and motivated technicians and a research center always on the cutting edge.



dove si parlerà di marmo nei prossimi mesi

					Memo Ediziva	Buenos Aires	Genova	Alto	Pavim+Riv Funerario
08-01-2009	11-01-2009	INDIA STONEMART	INDIA	JAFUR	X				
12-01-2009	17-01-2009	BAU	GERMANIA	MONACO	X	X			
17-01-2009	20-01-2009	DOMOTEX	GERMANIA	HANNOVER			X		
20-01-2009	23-01-2009	BLOMA	POLONIA	POZNAN		X			
03-02-2009	05-02-2009	SURFACES	USA	LAS VEGAS	X				
04-02-2009	07-02-2009	MADE EXPO	ITALIA	MILANO/RHO	X				
10-02-2009	13-02-2009	VITORIA STONE FAIR	BRASILE	VITORIA	X				
10-02-2009	10-02-2009	MARMOL CEYSAMA	SPAGNA	VALENCIA					
13-02-2009	15-02-2009	ICAW	INDIA	NEW DELHI	X				
13-02-2009	18-02-2009	STONETECH SHANGHAI	CHINA	SHANGHAI	X				
19-02-2009	22-02-2009	MARMON STONE	GRECIA	SALONICO	X				
20-02-2009	22-02-2009	IMMA STONE FAIR	INDIA	CHENNAI		X			
24-02-2009	27-02-2009	TECHNO+STONE - KIEVBUILD	UCRAINA	KIEV	X				
03-03-2009	07-03-2009	CONSTRUCT EXPO	ROMANIA	BUCAREST	X	X			
04-03-2009	07-03-2009	STONE CHINA	CHINA	BEIJING	X				
06-03-2009	09-03-2009	XIAMEN STONE FAIR	CHINA	XIAMEN	X				
12-03-2009	15-03-2009	PEDRA	PORTOGALLO	BATALHA	X				
18-03-2009	18-03-2009	DNRW	EMIRATI ARABI UNITI	SHARJAH		X			
19-03-2009	20-03-2009	BAUSTEIN	RUSSIA	MOSCA					
19-03-2009	22-03-2009	STONE EXPO	SERBIA	KRAKOV					
24-03-2009	28-03-2009	FEICON BATIMAT	BRASILE	SAN PAOLO	X				
24-03-2009	27-03-2009	REVESTIR	BRASILE	SAO PAULO			X	X	
25-03-2009	28-03-2009	RESTAURO	ITALIA	FERRARA			X		
26-03-2009	29-03-2009	MARBLE	TURCHIA	IZMIR	X				
31-03-2009	03-04-2009	STONEBUILD	RUSSIA	MOSCA	X				
01-04-2009	01-04-2009	INTERKAMEN	POLONIA	KIELCE	X				
14-04-2009	18-04-2009	INTERSTROY EXPO	RUSSIA	SAN PIETROBURGO		X			
14-04-2009	17-04-2009	PRIMUS STONE	UCRAINA	KIEV					
21-04-2009	24-04-2009	COVERINGS	USA	CHICAGO				X	
27-04-2009	30-04-2009	PROJECT QATAR	QATAR	DOHA		X			
05-05-2009	07-05-2009	BEXASIA	SINGAPORE	SINGAPORE		X			
19-05-2009	23-05-2009	TEKTONICA	PORTOGALLO	LISBONA	X	X			
20-05-2009	23-05-2009	STONE+TEC	GERMANIA	NORIMBERGA	X				
21-05-2009	23-05-2009	DESIGNBUILD AUSTRALIA	AUSTRALIA	SYDNEY	X	X		X	
03-06-2009	06-06-2009	BATIMAT EXPOVIENNA	ARGENTINA	BUENOSAIRES	X				
18-06-2009	20-06-2009	CHINA BUILDING	CHINA	BEIJING	X				
18-06-2009	22-06-2009	EGYPT STONE EVENT	EGITTO	IL CAIRO	X				
24-06-2009	26-06-2009	EXPOSTONE	RUSSIA	MOSCA	X				
28-06-2009	30-06-2009	THE TILE & STONE SHOW	REGNO UNITO	LONDRA	X				
20-06-2009	22-06-2009	FULL FRONTAL TILE & STONE	AUSTRALIA	SYDNEY	X				
25-06-2009	28-06-2009	MARMORE E GRANITO	BRASILE	CACHEIRO DE ITAPEMIRIM	X				
03-09-2009	07-09-2009	MODERNISEREN BAUEN	SVIZZERA	ZURIGO		X			
09-09-2009	12-09-2009	BALTIC BUILD	RUSSIA	SAN PIETROBURGO		X		X	
25-09-2009	27-09-2009	ICAW	INDIA	CHENNAI		X			
30-09-2009	03-10-2009	MARMOMACC	ITALIA	VERONA	X				
04-10-2009	07-10-2009	SAUDI STONE	ARABIA SAUDITA	RIYADH		X			
08-10-2009	10-10-2009	DESIGNBUILD AUSTRALIA	AUSTRALIA	PERTH	X	X		X	
20-10-2009	23-10-2009	MALEK	MALESIA	KUALA LUMPUR	X	X			
20-10-2009	23-10-2009	KAMNEOBROTKA STONE AND STONE PROC.	UKRAINA	KIEV	X				
22-10-2009	24-10-2009	STONE EXPO	USA	LAS VEGAS	X				
03-11-2009	07-11-2009	BATIMAT	FRANCIA	PARIGI		X			
03-11-2009	06-11-2009	STONE JORDAN	GIORDANIA	AMMAN					
05-11-2009	08-11-2009	KAMEN	POLONIA	WROCLAW	X				
13-11-2009	16-11-2009	NATURAL STONE	TURCHIA	ISTANBUL	X				
14-11-2009	17-11-2009	GLASS & STONE	POLONIA	POZNAN					
19-11-2009	21-11-2009	FUNERAIRE	FRANCIA	PARIGI	X			X	
19-11-2009	22-11-2009	ANATOLIA STONE	TURCHIA	ANTALIA	X				
23-11-2009	27-11-2009	THE BIG FIVE	EMIRATI U.A.	DUBAI		X			
26-11-2009	28-11-2009	NATUUSTEEN	OLANDA	APELDOORN					
26-11-2009	29-11-2009	MARBRE EXPO	TUNISIA	TUNISI					
23-01-2010	25-01-2010	STONE EXPO	BELGIO	GENT					
18-03-2010	18-03-2010	THE NATURAL STONE SHOW	REGNO UNITO	LONDON	X				
28-03-2010	28-03-2010	TANEXPO	ITALIA	BOLOGNA				X	
05-05-2010	08-05-2010	PEDRA	SPAGNA	MADRID	X				
06-10-2010	09-10-2010	FINBUILD	FINLANDIA	HELSINKI	X				



La soluzione alla crisi: i distretti industriali e le Associazioni

Investire di più sui distretti produttivi e le reti d'impresa che sulle aree depresse come fino ad ora fatto è ora la tendenza della politica italiana. In una situazione di limitate risorse le scelte devono essere obbligatoriamente finalizzate agli obiettivi di crescita ed è per questo che cambia la logica degli investimenti non più da destinare secondo parametri geografici, ma in termini di distretti industriali dove è possibile ottenere i migliori risultati.

E' inoltre previsto che buona parte degli investimenti pubblici spettino alla piccola-medio impresa che costituisce il principale valore dell'economia italiana ed il successo della globalizzazione italiana.

Sostenere i metadistretti e l'economia di rete significa riordinare e valorizzare ciò che è naturale per il nostro sistema e cioè il rapporto tra le piccole e grandi imprese in modo orizzontale con le piccole coordinate tra loro nel ruolo fondamentale dello sviluppo.

Riusciranno le imprese italiane a farlo. Pensiamo di sì vista la propensione nazionale all'associazionismo. Riuscirà l'associazionismo ad aiutarle, forse, solo se al suo interno si affermeranno volontà, disponibilità e non altri interessi.

I distretti industriali in Italia e all'estero

I distretti industriali, sono circa 200 secondo l'Istat, collocati su una medesima area territoriale dove si concentrano piccole e medie imprese, generalmente artigiane con una continua trasmissione di conoscenze, contribuiscono a creare il successo competitivo ed anche alto grado di flessibilità per realizzare economie di

scala tipiche della grande impresa attraverso l'integrazione produttiva. Da una analisi condotta dalla Commissione europea è emerso che l'Italia è il sesto Paese al mondo per propensione a questa imprenditorialità. Questa caratteristi-

nuovi distretti industriali italiani nei principali Paesi d'interesse per le strategie di internazionalizzazione delle PMI italiane in particolare la Federazione Russa, Romania, Croazia, Marocco e Tunisia).

Sono infatti numerosi i casi di distretti industriali italiani operanti direttamente all'estero. L'esempio più conosciuto è quello di Timisoara per il tessile dove si sono insediate oltre 1.200 imprese italiane. In Tunisia sta nascendo il nuovo, "Carthago Fashion City", per l'intera filiera del tessile e in Russia si

zione di piccole e medie imprese e da una accentuata specializzazione produttiva complessiva. Cinque le condizioni per il loro riconoscimento:

- 1) industrializzazione manifatturiera dell'area, cioè il rapporto tra addetti manifatturieri e addetti totali, maggiore di almeno il 30% rispetto alla media nazionale;
- 2) densità imprenditoriale dell'area, cioè rapporto tra numero di imprese e popolazione residente, superiore in misura apprezzabile alla media nazionale;



ca del nostro sistema produttivo, unitamente alla necessità di trovare una risposta alla rigidità delle norme del lavoro, è stata la premessa alla straordinaria diffusione di piccole imprese che hanno favorito la nascita di un modello di sviluppo dei distretti industriali.

Per sostenere questa strategia il Ministero delle Attività Produttive ha deciso la predisposizione di un pacchetto di misure per la creazione di

sta sviluppando un polo degli elettrodomestici a Lipetsk e dovrebbero nascere un polo del legno a Mosca e un polo calzaturiero tra Mosca e San Pietroburgo. Il marmo, che in Italia ha già una forte espressione nel distretto industriale veronese, vede ora nascere uno in Cina nella zona di Xiamen.

I distretti economico produttivi sono definiti come sistemi territoriali caratterizzati da un'elevata concentra-

3) specializzazione produttiva, indicata dal rapporto tra addetti di una attività economica e addetti manifatturieri, superiore del 30% a quello nazionale;

4) indicatore della concentrazione, ossia il rapporto tra addetti di una attività di specializzazione e addetti manifatturieri superiore a 0,30;

5) quota di piccole imprese nell'ambito del settore di specializzazione maggiore di 0,50.

40 Tonnellate di Marmo Bianco...

che hanno reso famosa Firenze.



L'uso della Pietra Naturale

... nelle città del mondo,
nelle piazze,
negli edifici,
nelle case,
nei vostri uffici...
le renderanno
uniche ed
inconfondibili.



**PIETRA
NATURALE**




Ministero delle Attività Produttive



ASSOMARMI

www.pietranaturaleitaly.it

Diffidate dalle imitazioni

Arriva improvvisa la notizia della liquidazione volontaria dell'IRIS ceramica, la grande impresa di Sassuolo con un fatturato pari a un terzo di quello lapideo e nota nel nostro settore per la linea di imitazioni "marmo di fabbrica".

Quando un'azienda chiude è sempre una sconfitta. Per tutti: per l'imprenditore, i soci, i dipendenti, i fornitori e la comunità. Ma quando l'azienda è un fiore all'occhiello del suo distretto la sconfitta è doppia. Se poi la chiusura arriva come un fulmine a ciel sereno è un dramma: umano e sociale. La liquidazione volontaria dell'Iris Ceramica di Sassuolo di uno dei simboli del made in Italy e capogruppo di una multinazionale che è fra i leader mondiali della ceramica, è questo e altro ancora.

L'autoscioglimento che ha messo in mobilità 780 lavoratori è anche un piccolo terremoto e, insieme, un grido d'allarme mandato dal titolare Romano Minozzi: "È l'inizio della nuo-

va era glaciale", risultato dall'ingresso della Cina nella Wto del 2001 e dalla conseguente espansione del suo «capitalismo selvaggio» fino all'esplosione della crisi finanziaria americana e ai suoi devastanti effetti sull'economia reale e sul settore della ceramica e del porcellanato tecnico.

Iris qualche anno fa lanciò la linea "marmo di fabbrica" e "granito di fabbrica" utilizzando gli stessi termini lapidei che suscitavano molta illusione nell'ambiente lapideo. L'effetto non fu però totalmente negativo per la pietra naturale che per la prima volta otteneva un'indiretta forte spinta di interesse verso il prodotto naturale.

Nel dicembre 2008 il fatturato IRIS ha accusato una discesa del 46,2% in valore e del 54,1% in quantità rispetto ai due anni precedenti.

Le altre due imprese del gruppo: Graniti Fiandre e Ariostea ceramica non sembrano coinvolte.

In calo a ottobre la produzione industriale italiana

Istat comunica che la produzione industriale italiana ha segnato in ottobre un calo del 6,7% rispetto ad ottobre 2007 e dell'1,2% rispetto a settembre 2008. Corretto per i giorni lavorativi la diminuzione tendenziale è stata del 6,9%. Si tratta del sesto calo tendenziale consecutivo. In particolare, per quanto riguarda l'indice corretto, la diminuzione del 6,9% su base annua rap-

presenta il dato peggiore dal dicembre del 1996 (-7,4%) mentre lo stesso calo (-6,9%) si è registrato anche a dicembre del 2001. Tra gennaio-ottobre 2008, la diminuzione è stata del 2,6% rispetto al corrispondente periodo del 2007 mentre l'indice corretto per i giorni lavorativi ha segnato un calo del 2,9% sempre rispetto allo stesso periodo dell'anno scorso.

Situazione ciclica dei principali settori industriali rilevata dall'Isae nell'ottobre 2008

Estrazione di minerali	contrazione
Industrie alimentari, delle bevande e del tabacco	contrazione
Industrie tessili e dell'abbigliamento	contrazione
Industrie delle pelli e delle calzature	contrazione
Industria del legno e prodotti in legno (escl. mobili)	contrazione
Industria della carta, stampa ed editoria	contrazione
Raffinerie di petrolio	contrazione
Fabbricazione di prodotti chimici e fibre sintetiche	stabile
Produzione di articoli in gomma e materie plastiche	contrazione
Lavorazione di minerali non metaliferi	contrazione
Produzione di metallo e prodotti in metallo	contrazione
Produzione di macchine e apparecchi meccanici	contrazione
Produzione di apparecchi elettrici e di precisione	contrazione
Produzione di mezzi di trasporto	contrazione
Altre industrie manifatturiere (compresi i mobili)	stabile
Produzione di energia elettrica, gas e acqua	espansione

Fonte: elaborazioni ISAE su dati ISTAT



auguri

Questo il tradizionale appuntamento natalizio alla Perissinotto, la nota produttrice di pompe e di impianti per l'automazione delle segherie.

Per una volta tutti insieme milanesi, interisti e juventini nel chiedere a Babbo Natale un'anno migliore e tanto lavoro per le imprese del settore lapideo, ma non sono mancati gli auguri anche a Ringhio Gattuso "uomo di marmo" come riporta il settimanale "Panorama" riferendo che i medici che l'hanno operato per riparare i danni del crociato anteriore destro, hanno dovuto usare due scalpelli. Cosa mai avvenuta in precedenza.

Auguri al marmo e auguri Ringhio dai milanesi (quasi tutti) della Perissinotto.

Marmomacc di Verona Ultimo appuntamento del 2008

In un momento di preoccupazioni si è svolta a Verona la 43 edizione della Marmomacc

Con più di 63 mila visitatori di cui il 44% esteri da oltre 120 Paesi la quarantatreesima edizione della Fiera di Verona conferma ancora una volta di essere il più importante appuntamento mondiale del settore che, nonostante la situazione economica mondiale, è andata oltre ogni aspettativa.

Fornire un contributo concreto all'economia: questo il consolidato obiettivo di Marmomacc 2008 attraverso una serie di iniziative rivolte ai progettisti, architetti e designer, promuovendo la pietra naturale come materiale di design sia indoor che outdoor.

Marmomacc ha puntato anche quest'anno sull'internazionalità di espositori e visitatori professionali, e soprattutto sulla partecipazione di buyer esteri, con l'obiettivo di promuovere il prodotto e le tecnologie, diventando sempre di più un laboratorio culturale delle tendenze nel campo della progettazione, della costruzione e del design.

I buyer hanno avuto la possibilità di visionare già prima dell'inizio di Marmomacc le schede di presentazione degli espositori, con i quali è stata organizzata un'agenda di appuntamenti durante un workshop appositamente dedicato.

Il risultato di questa nuova edizione della Marmomacc è che l'internazionalizzazione del settore lapideo è al suo massimo ed è arrivato il momento di mirare a nuove opportunità ed è lo stesso distretto veronese a chiederlo dopo il forte calo del mercato tedesco e nord americano e la crescita dei nuovi mercati emergenti delle nuove frontiere del lusso Emirati Arabi, Russia e nell'Est Europa in testa.

Nell'ambito degli incontri internazionali di Marmomacc, sono state valutate le opportunità per il distretto del marmo in Pakistan.

Se i mercati tradizionali di riferimento, quali Stati Uniti e Germania, che assorbono circa il 42% delle esportazioni italiane di materiali lavorati e semilavorati, hanno registrato valori in calo nel 2007 rispetto al 2006 - complessivamente 676 milioni di euro nel 2007 contro i 765 milioni del 2006 (-12,3%) - anche lo scorso

anno sono cresciute le esportazioni italiane verso Russia ed Emirati Arabi. Il controvalore delle esportazioni in Russia è stato pari a 47 milioni 379mila euro contro 34 milioni 700mila euro del 2006 (+36,5%); quelle negli Emirati Arabi di 60 milioni 641mila euro contro 52 milioni 677mila euro (+15,1%) del 2006.

Non da meno le esportazioni italiane di materiali lavorati e semilavorati verso Polonia e Croazia a conferma del graduale sviluppo verso beni di alto consumo nell'area dell'Europa Orientale: in Polonia le esportazioni italiane nel 2007 si sono attestate a 19 milioni 833mila euro contro 15 milioni 539mila euro del 2006 (+27,6%); in Croazia 19 milioni 549mila euro contro 16 milioni 661mila euro (+17,3%).

Questo dal lato industriale. L'altro, quello culturale che la manifestazione scaglierà dedica ai progettisti si è occupata come sempre di favorire l'utilizzo di pietre, marmi e graniti nelle costruzioni moderne. Il tutto secondo una consolidata formula: l'abbinamento di un architetto o designer ad un'azienda aderente per sviluppare insieme il tema 2008: "Pelle, Skin, Texture". Pelle intesa come superficie.

"Quando si posa un rivestimento in marmo o granito, si posa qualcosa che ha un'anima, qualcosa di unico ed inimitabile" ricorda Cesare Bellamoli, presidente uscente di Confindustria Marmo, che guarda al settore lapideo internazionale partendo da una considerazione precisa. "Dobbiamo continuare a promuovere il nostro prodotto ai progettisti, architetti, designer attraverso manifestazioni come Marmomacc. Solo così si potrà comprendere l'essenza della pietra naturale ricca di una cultura millenaria. I produttori italiani devono puntare su lavori di progetto in cui prevalgono tecnologia e manodopera più specializzata, in quanto il nostro è storicamente un Paese trasformatore. Cina, India ed altri Paesi emergenti stanno consolidandosi per la quantità ed il prezzo più vantaggioso.

Con la fiera veronese in pratica si conclude un'anno da dimenticare, ma, nonostante tutto, forse migliore di quello che ci aspetta l'immediato futuro.



Idee e virtuosità alla fiera del Marmo di Verona.
A destra l'incredibile dimensione di una lastra di Bianco
Lasa ed i nuovi "nilevi" di Santa Margherita



DIVERSE OPINIONI SULLO STATO DEL SETTORE

Dai vari incontri alla fiera di Verona sono emersi dati discordanti sulla situazione del settore al di là dei dati ufficiali dell'Istat sull'export.

Da premettere che la 43esima edizione della Marmomac di Verona è capitata nel peggior momento dell'intera economia mondiale che si è immediatamente riflessa sul clima di fiducia delle importanti manifestazioni autunnali concomitanti delle macchine e del marmo a Verona, delle macchine da ceramica a Rimini e della ceramica a Bologna. Chi ha visitato quest'ultima ha riportato un quadro peggiore del quello del marmo, Verona, con i suoi oltre 1.500 espositori e 63.000 visitatori, ha dimostrato una forte vitalità internazionale più che quella nazionale ovviamente maggiormente preoccupata della situazione economica. Una buona risposta è comunque arrivata dall'est europeo e si annuncia, salvo peggioramento generale, da una ripresa degli investimenti tecnologici italiani in Cina e a Taiwan per anni rimasto un mercato assente.

In conclusione l'impressione raccolta è che si mantiene buona la richiesta della tecnologia più evoluta, meno quella da laboratorio ormai sottoposta ad una forte concorrenza sui mercati esteri. Tanti i visitatori nei padiglioni dei materiali, ma non altrettanti affari, il che preoccupa gli espositori italiani sottoposti ad una forte concorrenza commerciale estera. Estero su estero insomma passando per l'Italia, non è proprio gradito, specialmente dagli imprenditori veronesi, competenti per territorio.



Le costruzioni in Italia nel terzo trimestre 2008

Le stime dell'Istat del terzo trimestre 2008 le dicono in crescita dello 0,4% rispetto al terzo trimestre dell'anno precedente ma in diminuzione del -2,1 corretto per i giorni lavorativi. Nel confronto tra i primi tre trimestri del 2008 e il corrispondente periodo del 2007, sia l'indice grezzo sia l'indice corretto per i giorni lavorativi hanno registrato un incremento dello 0,9%.

Nello stesso mese di ottobre secondo un'inchiesta condotta dall'ISAE su un panel di circa 500 imprese il clima di fiducia delle imprese delle costruzioni, considerato al netto dei fattori stagionali e calcolato in base 2000=100, è diminuito da 86,3 a 77,8 raggiungendo il livello più bas-

dal dicembre 1998.

Gli imprenditori intervistati esprimono opinioni negative alle quali si unisce un forte ridimensionamento delle aspettative sui piani di costruzione. Il saldo delle previsioni sui prezzi praticati nel settore diminuisce tornando negativo per la prima volta dal dicembre 2007.

Rimane sostanzialmente stabile, rispetto a settembre, il numero di imprese che trova ostacoli limitanti l'attività di costruzione e, tra gli ostacoli dichiarati, l'insufficienza di domanda è considerato l'impedimento più significativo.

Il peggioramento della fiducia riguarda il settore dell'ingegneria civile (opere non edificatorie) il cui clima scende moderatamente mentre nel settore dell'edilizia (comprendente l'edilizia residenziale e quella non residenziale) la diminuzione dell'indice risulta più marcata.

Tra gli ostacoli dichiarati, l'insufficienza di domanda è considerato il principale impedimento seguito dall'insufficienza di manodopera e dalle condizioni climatiche sfavorevoli.

Le previsioni per i prossimi mesi presentano un quadro complessivamente negativo sui piani di costruzione il cui saldo diminuisce per il secondo mese consecutivo passando da -5 a -9 posizionandosi sul livello più basso dal gennaio 2008.

Anche il saldo delle previsioni sui prezzi praticati nel settore è in diminuzione passando da 0 a -4. Questo valore ritorna negativo per la prima volta dal dicembre 2007.

La tendenza dell'occupazione è in peggioramento per il secondo mese consecutivo: il relativo saldo passa da -7 a -15, raggiungendo il livello più basso dal dicembre 1998.

Secondo Confindustria ci sono 250mila posti a rischio nel settore delle costruzioni e degli impianti nei prossimi sei mesi. Le organizzazioni del settore delle costruzioni e dell'edilizia lanciano insieme un allarme per le infrastrutture. Chiedono al governo di aprire un confronto per mettere a punto insieme un «piano straordinario di rilancio infrastrutturale», che hanno già impostato, e che intendono presentare al ministro Altero Matteoli.

OPERE PUBBLICHE - Come «misura di emergenza», indica il vicepresidente di Confindustria per il settore, Cesare Trevisani, le imprese del settore chiedono l'avvio in tempi strettissimi delle opere immediatamente canterabili.

Un pacchetto di interventi che richiede 7-8 miliardi di spesa pubblica, pari allo 0,5% del prodotto interno lordo, per aprire subito 167 cantieri (al 30-35% grandi opere, per il resto medio-piccole). Ogni miliardo di spesa pubblica - è stato spiegato nel corso di una conferenza stampa - può salvare 23mila posti di lavoro. Poi serviranno «misure strutturali» per rilanciare il settore anche come «leva contro la crisi».

Lo chiede con una sola voce tutto il «sistema associativo di Confindustria impegnato nella filiera», con le associazioni di settore Ance (costruttori edili), Agi (associazione imprese generali), Oice (organizzazioni di ingegneria e architettura), e Federprogetti (impiantistica).



so dal gennaio 1999. Sono in marcato peggioramento i giudizi sui piani di costruzione così come le prospettive sull'occupazione, il cui saldo raggiunge un minimo

Indici generali della produzione nelle costruzioni,

dai prezzi, corretti per i giorni lavorativi e destagionalizzati (base 2000=100) () Stime provvisorie

Periodo	Produzione costruzioni dai prezzi		Produzione costruzioni dai prezzi per i giorni lavorativi		Produzione costruzioni dai prezzi destagionalizzati	
	INDICI	Variazioni tendenziali percentuali	INDICI	Variazioni tendenziali percentuali	INDICI	Variazioni congiunturali percentuali
2001	106,4	6,4	105,7	5,7	-	-
2002	112,0	5,3	111,2	5,2	-	-
2003	114,7	2,4	114,9	3,3	-	-
2004	118,3	3,1	116,7	1,6	-	-
2005	118,0	-0,3	117,7	0,9	-	-
2006	122,3	3,6	122,6	4,2	-	-
2007	130,3	6,5	129,4	5,5	-	-
2008						
I trim	101,1	4,2	98,7	4,0	104,3	4,3
II trim	113,5	6,3	113,9	6,5	107,0	2,6
III trim	98,7	3,2	98,0	3,0	105,7	-1,2
IV trim	112,3	11,6	112,3	8,9	108,6	2,7
2002						
I trim	105,9	4,7	104,6	6,0	110,5	1,7
II trim	112,8	-0,6	113,5	-0,4	106,7	-3,4
III trim	107,4	8,8	104,6	6,7	113,0	5,9
IV trim	121,9	8,5	122,0	8,6	117,8	4,2
2003						
I trim	110,7	4,5	110,6	5,7	116,6	-1,0
II trim	121,3	7,5	123,5	8,8	116,0	-0,5
III trim	108,2	0,7	106,8	2,1	111,8	-3,6
IV trim	118,6	-2,7	118,6	-2,8	114,5	2,4
2004						
I trim	112,6	1,7	111,5	0,8	117,8	2,9
II trim	126,2	4,0	125,6	1,7	117,9	0,1
III trim	112,3	3,8	108,7	1,8	117,2	-0,6
IV trim	121,9	2,8	121,0	2,0	116,5	-0,6
2005						
I trim	108,5	-3,6	108,1	-3,0	114,1	-2,1
II trim	128,1	1,5	127,4	1,4	119,6	4,8
III trim	113,6	1,2	111,6	2,7	120,6	0,8
IV trim	121,9	0,0	123,6	2,1	118,9	-1,4
2006						
I trim	115,2	6,2	112,0	3,6	118,0	-0,8
II trim	128,9	0,6	130,8	2,7	122,8	4,1
III trim	113,4	-0,2	112,8	1,1	122,7	-0,1
IV trim	131,7	8,0	134,6	8,9	129,5	5,5
2007						
I trim	126,6	9,9	123,5	10,3	130,0	0,4
II trim	136,2	5,7	136,9	4,7	128,7	-1,0
III trim	121,6	7,2	120,7	7,0	131,2	1,9
IV trim	136,7	3,8	136,4	1,3	130,9	-0,2
2008						
I trim	128,3	1,3	127,8	3,5	134,3	2,6
II trim	137,5	1,0	138,4	1,1	130,2	-3,1
III trim*	122,1	0,4	118,2	-2,1	128,1	-1,6

Indice della produzione nelle costruzioni (base 2000=100), III trim. 2008

	INDICI		VARIAZIONI	
	III 2008 (a)	III 2008	III 2008	I-III 2008
		III 2007	II 2008	I-III 2007
Indice grezzo	122,1	+0,4	-	+0,9
Indice destagionalizzato	128,1	-	-1,6	-
Indice corretto gg lavorativi	118,2	-2,1	-	+0,9

(a) Stime provvisorie

Migliora a dicembre la fiducia tra le imprese di costruzione



Dopo un difficile novembre secondo la consueta indagine Isae svolta su 500 imprese risulta in ripresa il clima delle imprese edili italiane che passano come indice da 67 a 73,9.

Il valore rimane comunque tra i valori più bassi registrati dalla fine del 1998 segnalando che è ancora in atto un trend decisamente negativo nel settore. Tra le variabili componenti il clima di fiducia si registra un minor pessimismo sia nei giudizi sui piani di costruzione sia nelle prospettive sull'occupazione.

Si evidenzia un recupero dei giudizi sull'attività di costruzione e delle aspettative sui piani di costruzione; il saldo delle previsioni sui prezzi praticati nel settore sale leggermente rimanendo, comunque, su valori storicamente bassi. Le previsioni sulla durata dell'attività assicurata, variabile rilevata trimestralmente, espressa in mesi e destagionalizzata, sono improntate ad un lieve ottimismo se confrontate con quelle del trimestre precedente.

Flette leggermente il numero di imprese che trova ostacoli limitanti l'attività di costruzione (anche se la percentuale rimane comunque decisamente superiore a quella di coloro

che dichiarano di non trovarne) e, tra gli ostacoli dichiarati, prevale l'insufficienza di domanda quale ostacolo principale allo svolgimento dell'attività seguita dalle condizioni climatiche sfavorevoli, dalla difficoltà a reperire manodopera e dalla scarsità di materiali.

Il miglioramento dell'indice generale non è omogeneo a livello settoriale: nell'edilizia (comprendente l'edilizia residenziale e quella non residenziale) il clima recupera mentre nel settore delle opere non edificate l'indicatore si deteriora.

Previsioni per i successivi gennaio-marzo 2009.

Indicazioni meno negative rispetto allo scorso mese emergono dalle previsioni a breve termine sui piani di costruzione: dopo il forte ridimensionamento subito a novembre il saldo torna a recuperare, rimanendo comunque negativo e su valori storicamente depressi (da -18 a -8). Inoltre, il numero degli imprenditori che giudica in crescita i prezzi praticati nel settore sale leggermente rispetto allo scorso mese anche se, nel totale del campione, continua ad essere inferiore al numero di coloro che giudicano i prezzi in diminuzione (il saldo passa da -8 a -6 rimanendo comunque negativo e su livelli storicamente bassi). La tendenza dell'occupazione, variabile che entra nel calcolo del clima di fiducia, recupera nel mese di dicembre: il relativo saldo passa da -26 a -18, ristagnando comunque sui bassi livelli medi registrati alla fine del 1998. Per quanto riguarda le aspettative sulla durata dell'attività assicurata, variabile espressa in mesi e rilevata trimestralmente, gli imprenditori prevedono un leggero aumento temporale rispetto a quanto dichiarato nella precedente rilevazione.

Clima di fiducia e saldi delle serie componenti l'indice (dati destagionalizzati)

	Clima di fiducia (base 2000=100)	Giudizi sui piani di costruzione	Tendenza manodopera
Sett. 2008	86,3	-12	-7
Ott. 2008	77,8	-22	-15
Nov. 2008	67,0	-34	-26
Dic. 2008	73,9	-27	-18

fonte Isae

Il mercato mondiale delle costruzioni: 7 trilioni di dollari nel 2008

Il mercato mondiale delle costruzioni toccherà nel 2008 i 7,1 trilioni di dollari di valore il dato è stato presentato alla recente Marmomacchine di Verona. Solo nel 2005 superava di poco i 5,5 trilioni di dollari. La crescita eccezionale è da attribuire in misura sempre maggiore alle economie emergenti e alle economie in via di sviluppo, che passano da un mercato di 1,7 trilioni di dollari del 2005 ai 2,8 del 2008. Ma, sino al 2007, il boom delle costruzioni ha interessato anche le economie avanzate. In sostanza sino al 2007 un eccezionale processo di costruzione, infrastrutturazione e urbanizzazione ha interessato l'economia mondiale, tanto a ovest come ad est, a sud come a nord. Ma con il 2008 si assiste ad una significativa inversione di rotta per molti avanzati: il motore della crisi è il crollo del mercato immobiliare residenziale negli USA, dovuto allo scoppio della bolla speculativa e alla crisi dei mutui subprime, con i rischi di recessione per l'economia statunitense; crisi che si allarga ai mercati finanziari internazionali con gli effetti derivanti dalle insolvenze statunitensi che si vanno ripercuotendo sulle diverse banche europee. La crisi del mercato immobiliare residenziale che colpisce prima gli USA, si allarga poi, nell'ordine di gravità, a Spagna, Irlanda, Regno Unito, Francia e Italia. Ma mostra anche il rallentamento dei mercati, come Germania e Giappone, che non hanno vissuto la fase espansiva del boom immobiliare.



Gino Mazzi eletto alla Presidenza di Confindustria Marmo

Si è svolta durante la Marmomacc di Verona l'Assemblea Generale di Confindustria Marmo, l'Associazione che rappresenta gli imprenditori italiani del comparto marmifero aderenti a Confindustria. Nel corso dell'Assemblea il Presidente uscente Cesare Bellamoli ha consegnato il testimone a Gino Mazzi Presidente ed Amministratore delegato di Furrer SpA, azienda leader nel campo dell'escavazione, lavorazione, distribuzione, import-export di marmi e graniti. All'investitura plebiscitaria è seguito l'intervento di Mazzi che ha delineato i contenuti e gli obiettivi che caratterizzeranno il suo mandato da espletare insieme ad una équipe di colleghi che affronteranno le problematiche più salienti del settore senza legare a particolarismi territoriali ma connesse trasversalmente, in modo da operare una significativa sintesi che vada dalla Val D'Aosta sino alla Sicilia. Tra i problemi da affrontare in via prioritaria l'attenzione è stata focalizzata agli interventi in campo legislativo, ambientale, energetico, fiscale, della promotion e delle relazioni industriali da sviluppare nel neonato comitato paritetico nazionale costituito insieme a Fillea Cgil, Filca Cisl, Feneal Uil.

La situazione del marmo apuo-versiliese

Dai dati relativi all'ex-import di settore nelle province di La Spezia, Lucca e Massa Carrara, emerge un quadro leggermente migliore rispetto a quello nazionale, fatto che non determina sicurezze assolute, ma semplicemente è meno grave di quello nazionale nel suo insieme. Lo segnala l'Internazionale Marmi Macchine Carrara.

Nei primi nove mesi del 2008 le aziende che operano nelle tre province hanno esportato 1 milione 330 mila tonnellate di materiali lapidei grezzi e lavorati (inclusi i granulati e le polveri), per un totale di 387 milioni di euro; le cifre scendono a 803 mila tonnellate e 365 milioni di euro, se si escludono i granulati, che pesano molto ma hanno valore molto inferiore rispetto alle altre voci dell'export locale. Il saldo sullo stesso periodo dell'anno precedente (considerando le voci relative a marmi e graniti grezzi e lavorati) è di +2,7% in quantità e -6% in valore, con un calo del valore medio unitario del -6,5%.

nove mesi del 2007 con il valore medio per tonnellata di esportato che è rimasto stabile anche se, nelle singole voci dell'area emerge un +4,3% sui marmi lavorati e un -1,4% sui graniti lavorati. Il comprensorio veneto resta il distretto più importante per l'export di marmi, ma a livello nazionale il comparto tende ad una ridistribuzione nelle quote.

La voce più importante, e vero core business per il comparto apuo-versiliese, è quella relativa ai marmi con il marmo in blocchi che copre il 46% circa dell'export nazionale della voce, mentre il segmento "blocchi + lavorati" (incluso anche il travertino) copre circa il 38% delle esportazioni.

Molto interessante l'esame degli sbocchi di mercato che hanno influito maggiormente sul risultato finale delle statistiche. Anche per i primi nove mesi del 2008 è stato mantenuto il trend storico: prima di tutto il Nord America, che rappresenta l'area più importante e che ha sofferto un calo del -26,5% sui volumi

e poteri concorrenti, nel loro mercato di maggior pregio, gli Stati Uniti dove i "lavorati in marmo" sono scesi del -16,4% in valore, mentre i graniti lavorati sono calati del -28,2%. Anche il distretto veneto ha sofferto la contrazione con oltre il 28% in meno sui valori dei prodotti diretti verso il Nord America con una punta del -35% in valore per i lavorati di granito su un mercato di grande impatto sia strategico sia reale. È bene ricordare che la crisi che colpisce le economie di tutto il mondo è nata proprio in quest'area, dal comparto edile, e poi ha interessato sia le nuove costruzioni sia l'usato, in quel real estate che dopo aver sopravvalutato gli immobili, ne ha poi scontato il ridimensionamento di valore, esportando in altri settori la sua perdita di valore reale.

Anche nell'export verso l'Unione Europea si registrano cali con il distretto toscano che esporta meno ma incrementa il valore (+5,9%), mentre il distretto veneto si ferma a -13%, una perdita più contenuta rispetto quanto sofferto per gli USA con i graniti lavorati che pesano in negativo: -14,6% per le imprese venete e -15,7% per quelle toscane. Queste ultime segnano una cresci-

valore dell'export verso la Russia vede contrapporsi il calo dell'export verso la Svizzera che coinvolge sia i marmi sia i graniti lavorati.

Ancora positivo, per tutti, il trend del mercato africano, soprattutto la sponda mediterranea, mentre per il Medio Oriente emergono andamenti differenti in funzione delle tipologie di export, delle caratteristiche delle aree italiane e di quelle dei Paesi che importano: tutto positivo, o quasi, per il distretto veneto, più sofferto per i toscani, con crescita solo dei marmi lavorati, più nei volumi che per i valori.

Saldo negativo per l'export verso l'Estremo Oriente per i produttori veneti e positivo solo nei grezzi e semi grezzi per le toscane ma il risultato finale è così legato a questa singola voce da influenzare tutto il consuntivo verso l'area che comprende colossi della produzione e trasformazione come Cina ed India. Il quadro è complesso e ricco di potenzialità sia positive che negative con il marmo bianco che segna la performance migliore e conferma ancora come le risorse nazionali siano fondamentali in momenti di crisi.

"Proprio di fronte a questi dati che vedono il marmo 'tenere', seppure con fatica, non dobbiamo abbandonare la difesa di prodotti altrettanto importanti come il granito, sottoposto ad un duro attacco mediatico oltre alla 'consueta' competizione sui costi di produzione, una competizione indipendente dal livello di qualità e dal rispetto di regole (serie e rilevanti per noi) di tutela dell'ambiente e degli addetti - commenta il presidente di IMM Giorgio Bianchini - E non dimentichiamo il confronto per l'innovazione di processo, i costi per il miglioramento di prodotto e per una presenza adeguata sui mercati: sono problematiche che interessano le imprese come i Distretti produttivi. L'evoluzione dello scenario a livello internazionale incrementa le prospettive per i prodotti di fascia alta che interessano a classi di utenza e di mercato che, dalla crisi, possono uscire rafforzati."



Il prezzo finale ha sofferto in misura determinante per il calo della domanda e le esportazioni sono state sostenute più dalle quantità che dal valore dell'esportato. Confrontando il comprensorio toscano con quello veneto si riscontra che nel nord est si sono avuti cali omogenei, con una contrazione del -14,4% sia sui volumi che sui valori rispetto ai primi

e del -19,4% sui valori seppure con un aumento del valore medio unitario di quasi +19%.

La contrazione dell'export su questa area riguarda soprattutto i lavorati, particolarmente quelli in granito che hanno dovuto sopportare, nel corso dell'estate, anche un pesante attacco mediatico da parte di settori

ta sensibile per i marmi lavorati i quali non pesano abbastanza nel quadro generale perché l'Unione Europea non è il primo mercato delle aziende toscane.

Il cosiddetto "Resto d'Europa", l'area più nuova e positiva, va decisamente meglio, ma cominciano ad emergere segni di rallentamento per il distretto toscano che al +17,7% sul

Ultima riflessione riguarda le importazioni locali che si discostano dal trend di quelle nazionali perché si importano soprattutto graniti in blocchi con 304.609 tonnellate per un valore di 79 milioni e 319 mila euro (rispettivamente -22,11% nelle quantità e -17,88% in valore) che rappresentano il 17% dei volumi, e il 20% circa dei valori dell'import nazionale.

L'export traina le macchine da ceramica

È la domanda estera a trainare il mercato italiano delle macchine e delle attrezzature per la ceramica. Un settore, come per il marmo che vede l'Italia all'avanguardia.

Secondo l'ultima indagine statistica dell'Acimac (Associazione dei Costruttori Italiani di Macchine e Attrezzature per Ceramica), il 2008 non sta tuttavia confermando il trend degli anni precedenti. La robusta crescita della domanda da parte di Est Europa, Africa e Medio Oriente, non sono sufficienti a compensare la frenata in corso nel mercato ita-

liano, nell'Est asiatico e nell'Unione Europea. Le cause sono le stesse di altri settori economici dove i mercati più maturi sono alle prese con un rallentamento dei consumi conseguente alla crisi finanziaria scoppiata negli Stati Uniti e l'aumento dei costi relativi alle materie prime.

A livello mondiale, la leadership spetta alla Cina, che tuttavia ha poco sbocco sui mercati internazionali per la forte domanda di consumi interni. Le aziende italiane devono vedersela soprattutto con i concorrenti spagnoli e brasiliani.

La prossima edizione della Stone+Tec di Norimberga

Si svolgerà in leggero anticipo: dal 20 al 23 maggio la prossima edizione della trentennale fiera del marmo di Norimberga, un'edizione particolarmente attesa per conoscere il futuro europeo del nostro settore e se questo continuerà ad interessare come gli scorsi anni i produttori cinesi calati in massa sul ricco mercato mitteleuropeo.

Con i circa 1.000 espositori e oltre 40.000 visitatori dell'ultima edizione lo Stone+tec ha dimostrato ancora una volta il potenziale del mercato tedesco che a dispetto di tutte le previsioni pessimistiche: in nessun altro paese europeo la domanda di prodotti in pietra naturale è così forte come in Germania. Anche nell'ampio raffronto internazionale la Repubblica Federale non ha motivo di nascondersi, questo persino in tempi di crisi finanziarie e immobiliari globali. Forte di una solida base economica, nonché con ottimi rapporti e brevi percorsi di collegamento proprio con i paesi confinanti dell'Europa centro-orientale, la Germania offre una piazza di mercato ideale per affari di successo. Il 93% degli espositori della scorsa edizione ha dichiarato di aver raggiunto i propri principali gruppi di destinatari partecipando al salone di Norimberga: il 79% ha registrato la visita di persone interessate provenienti da aziende estrattive, il 67% dal commercio, il 56% da marmisti, il 43% da architetti, il 32% da cimiteriali, il 32% da arredoburano, il 29% da piastrellisti, il 20% da im-



prese di costruzione in generale, il 16% da restauratori e conservatori, nonché il 13% da produttori di materiali da costruzione. Circa un terzo degli oltre 40.000 visitatori proveniva da 76 paesi al di fuori della Germania, con un chiaro focus sull'Europa.

Tra i programmi 2009 l'Architektur Forum Naturstein, il Forum della pietra naturale per architetti con l'assegnazione del Deutscher Naturstein-Preis (Premio tedesco della pietra naturale) e l'assegnazione del Peter-Parler-Preis, il premio conferito a riconoscimento di eccellenti prestazioni nel campo della conservazione di monumenti in Europa, cui si aggiunge il Convegno federale 2009 degli scalpellini, marmisti, artigiani e scultori della pietra e del legno tedeschi con mostre speciali dell'artigianato. Inoltre alla prossima edizione saranno ripresi anche due punti del programma collaterale che hanno incontrato d'accordo il favore del pubblico: il seminario sulla posa a regola d'arte di piastrelle in pietra naturale e la mostra speciale "Architettura in pietra naturale made in Germany".

IN BREVE

SICILIA PROPOGA DELL'ATTIVITA' ESTRATTIVA NELLE CAVE

Un Ddl di fine novembre dell'Assemblea Regionale Siciliana ha votato a maggioranza consente il rilancio e la prosecuzione dell'attività estrattiva di gran parte delle cave siciliane. Un risultato importante che dopo l'immobilismo durato molti anni consente di avere una norma che permette di riattivare alcune delle cave di marmo di pregio siciliano la cui attività era da anni sospesa per la mancanza di una nuova legge.

FORMAZIONE PER BATTERE LA CONCORRENZA

Lavorare con macchine a controllo numerico con programmi e applicativi dedicati, posa in opera e collaudo per una formazione e specializzazione sempre più marcate. E' questo il compito del centro Paolo Brenzoni di Sant'Ambrogio Valpolicella accreditato per la formazione iniziale e quella per diplomati e laureati e per la formazione continua per operatori già inseriti nelle aziende e che necessitano di aggiornamento professionale. Per la formazione superiore si sta concludendo il corso triennale per collaboratore restauratore dei beni culturali finanziato dal fondo sociale europeo. Un corso che ha visto come partner il corso di laurea di scienze dei beni culturali dell'università di Verona. Quest'anno è stato inoltre firmato un protocollo di intesa con l'Istituto tecnico per geometri Cangrande della Scala di Verona per il riconoscimento dei crediti formativi per un eventuale passaggio degli allievi, concluso il terzo anno, al Cangrande, al fine di conseguire la maturità al termine del quinto anno.

CONCORSO DI SCULTURA A CAVAION VERONESE

Sette scultori hanno partecipato in settembre al nono Simposio internazionale di scultura del Marmo che quest'anno si è svolto nella piazza davanti al Palazzetto dello sport di Cavaion, in viale della Rimembranza. Il tema: «ogni giorno sorge il sole» è stato interpretato da: Karin Van Ommeren con «Un saluto al sole», Angelo Simonetti con «Finestra», Alex Arghira Calinescu con «Buon mattino», Elena Saracino con «Aleph», M. Alessia Forconi con «Angolo di cielo», Mario Tapia Calsaguan con «Simbiosi inamovibili» e Evrim Kilic con «Quando il sole tocca il cuore». Gli sponsor che hanno contribuito alla manifestazione oltre al Comune di Cavaion sono: Antolini Luigi, Grein Italia, Comuni di Vigasio, Dolcè e Grossbellinghen (Germania), Segattini Porfidi. Le opere realizzate da artisti di tutto il mondo nel corso delle otto edizioni precedenti, sono state raccolte in un libro intitolato «L'arte contemporanea attraverso il Simposio Internazionale di scultura 1998-2006».

TAIWAN - CINA VERSO LA NORMALIZZAZIONE

Dopo dieci anni di incontri sono stati finalmente firmati il 4 Novembre 2008 quattro accordi tra Taiwan e Cina per i collegamenti aerei e navali diretti tra le due sponde dello Stretto. Mancano ancora i previsti provvedimenti per intensificare i voli di linea diretti Taiwan-Cina continentale; attualmente vi sono solo 38 voli diretti nel fine settimana, ma il numero aumenterà fino a 108 a settimana probabilmente da giugno 2009. La notizia è stata salutata positivamente a Taiwan, in particolare dalla comunità lapidea di Hualien che ha forti investimenti nell'industria lapidea di Xiamen, sulla vicina costa cinese. Le nuove rotte marittime collegheranno 14 porti, 10 in Cina continentale, da Canton nel sud a Dalian nel nord, e 4 nell'isola di Taiwan.

TERZO AEROPORTO DI ISTANBUL

La continua crescita economica della Turchia sta rendendo necessario un nuovo aeroporto a Istanbul da aggiungersi all'Ataturk, il principale a circa 25 km dal centro storico, e il Sabiha Gokcen, situato sul versante asiatico della città e recentemente privatizzato per i voli low cost e charter. Il nuovo aeroporto verrà probabilmente costruito a Corlu con uno stanziamento di oltre 500 milioni di dollari, già previsti nel budget 2009. Il termine dei lavori è previsto per il 2013.

Due diverse iniziative quasi consecutive per il marmo alla fiera di Milano

Organizzate dalla Ge.Fi e dalla Compagnia delle Opere che riunisce in una grande Associazione oltre 34 mila imprese e oltre 1000 organizzazioni no profit. Coordinata in 41 sedi in Italia ha anche diverse sedi estere in Argentina, Brasile, Bulgaria, Cile, Francia, Israele, Kenya, Polonia, Spagna, Svizzera, Ungheria. Compito dell'Associazione quello di promuovere e tutelare la presenza dignitosa delle persone nel conte-

glio valorizzazione delle risorse umane ed economiche, nell'ambito di ogni attività esercitata sotto forma di impresa, sia profit sia non profit. Ed è in questa ottica che è nato alcuni anni fa Matching sia esposizione sia portale internet per un concreto supporto a persone e imprese che mettono in rete la loro capacità di offerta e, attraverso una analisi dei bisogni, identificare le migliori opportunità di incontro.

ne di Francoforte, Lione e Barcellona e INDIS.

Il marmo era rappresentato da una decina di imprese e tra queste un gruppo coordinato dall'Associazione dei Marmisti lombardi che ha curato l'organizzazione degli appuntamenti in parte legati agli interventi previsti per l'Expo 2015.

Il secondo evento "Ecoabitare" si è svolto in contemporanea con l'Artigianato in Fiera senza dubbio la fiera più visitata al mondo con oltre 3 milioni di visitatori.

In effetti anche questa edizione, attesa come di crisi si è invece rivelata di grande interesse con un pubblico disposto a spendere. Ne ha beneficiato anche il marmo presente, anche in questo caso, con una decina di imprese.

Visti i risultati si prevede per il 2009 un notevole sviluppo di questa manifestazione. Assomarmisti Lombardia ha già avviato l'organizzazione di una collettiva dedicata a marmi e graniti per il grande pubblico, altrimenti non raggiunto dall'informazione settoriale.



sto sociale e il lavoro di tutti. CdO intende, in sostanza, promuovere lo spirito di mutua collaborazione e assistenza tra i soci, per una mi-

Nei padiglioni fieristici di fiera Milano nel periodo 17-19 novembre sono stati allestiti diversi spazi di incontro: quattro aree Matching dedicate agli incontri tra le aziende partecipanti, un'area dedicata solo agli incontri con i buyer esteri, un'area dedicata solo agli incontri con le aziende.

Sponsor istituzionali dell'evento, il Ministero dello Sviluppo Economico, il Ministero delle Politiche Agricole, Alimentari e Forestali, il Ministero per le Riforme e l'Innovazione nella Pubblica Amministrazione, l'Associazione Italiana di Management degli Approvvigionamenti, le Regioni Lombardia ed Emilia Romagna, Unioncamere, Sistema Camerale, ICE, Camere di Commercio Italia-

CAMBIO INDIRIZZO

La dottoressa Judy Wen comunica il trasferimento del suo recapito cinese.

Il nuovo indirizzo è:
BOMA INTERNATIONAL
Rm 101, n°9, Lane 1458,
Gu Mei Rd,
Minhang District
Shanghai 201102
CINA
tel 0086 021 34225396
fax 0086 021 54933742
e.mail
bomacn@cablenet.com.cn



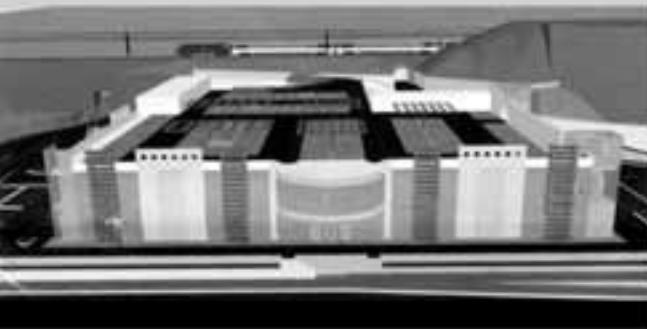


IN BREVE

NOTIZIE DAL VERBANO CUSIO OSSOLA

La Camera di Commercio del Verbano Cusio Ossola, nell'ambito delle iniziative di marketing territoriale volte allo sviluppo e alla promozione del territorio ha presentato tre manifestazioni culturali di grande richiamo dedicate alla montagna e, tra queste, Tones on the Stones giunto alla seconda edizione che quest'anno ha proposto ben sei appuntamenti che abbracciano diversi stili e linguaggi nelle rispettive espressioni artistiche.

Verbania ha ospitato i Momix, la più celebre e fenomenale compagnia di danza contemporanea nel rinnovato spazio del Parco Arena di Villa Maioni dove una suggestiva scenografia composta da enormi blocchi di pietra estratti dalle cave del VCO ha fatto da sfondo allo spettacolo. Il Festival si è chiuso con "Dedicato a Puccini", uno spettacolo lirico-sinfonico dedicato al grande maestro, nell'anno del centocinquantenario dell'anniversario della nascita con, come sfondo, uno scenario scolpito nel Marmo Palissandro all'interno della Cava Tosco Marmi di Crevoladossola.



A Baveno la "Giacomini Comm. Alberto, oltre all'estrazione del famoso granito locale si occupa ora anche della grande distribuzione aprendo il primo grande e qualificato Shopping center del lago maggiore con tanto di vista panoramica. Suddiviso su 3 piani si compone di una ventina di negozi e di un grande supermercato alimentare della catena "Conad". L'indirizzo è: Baveno SS del Sempione km 87.

CONSEGUENZA DELLA CRISI A VERONA

Nel 2009 i lavoratori del settore lapideo veronese non potranno contare sul contratto provinciale. Filea-Cgil, Filca-Cisl e Feneal-Uil informano che il contratto siglato dai sindacati e Apindustria Verona nel 2004 non arriverà alla scadenza naturale per un fatto tecnico. Vista la situazione, per i sindacati va affrontato con urgenza il problema degli ammortizzatori sociali. Per Apindustria bisognerà trovare un'intesa su cifre che siano sostenibili per le imprese del settore.

REZZATO. I nuovi corsi per Scalpellini e Scultori

In novembre sono ripartiti a Rezzato (area Botticino) i corsi per scalpellini e scultori promossi dalla «Scuola delle arti e della formazione professionale Rodolfo Vantini».

Anche per quest'anno, lo stage di scalpellino marmista sarà tenuto da Angelo e Ivan Confortini. Le lezioni si terranno ogni lunedì e martedì dalle 18 alle 20.30. Il corso prevede la realizzazione, da parte di ogni allievo, di un manufatto decorativo.

Il corso di scultura vero e proprio, tenuto da anni dagli artisti Angelo Confortini e Gianpietro Moretti, prevede la realizzazione di un'opera in marmo di Botticino, ma in questo secondo caso le lezioni iniziano il 19 novembre e si tengono ogni mercoledì e giovedì dalle 18 alle 21. E' dal 1839 che queste conoscenze vengono conservate e diffuse grazie alla scuola fondata dal grande architetto al quale è intitolata.

Verso il futuro con il marchio Pietra Naturale.

IL MARCHIO PIETRA NATURALE: CHI E COSA RAPPRESENTA

È il simbolo distintivo che identifica la natura autentica delle pietre e delle sue lavorazioni. È un marchio di qualità pensato e realizzato per garantire e difendere la tradizione di un prodotto italiano, unico al mondo, che costituisce un valore aggiunto nel settore della lavorazione delle pietre. Realizzato da Confindustria Marmo, dall'Associazione dell'Industria Marmifera Italiana e delle Industrie Affini, in collaborazione con le sezioni Marmo di Confindustria, riunisce aziende lapidee di tutta Italia e i maggiori Consorzi del settore con lo scopo di salvaguardare la natura del prodotto e garantire al cliente finale maggiore serietà professionale e qualità produttiva.

A DIFESA DEL NOSTRO PATRIMONIO DEL KNOW HOW PRODUTTIVO DEL SETTORE LAPIDEO ITALIANO

PIU' PARTECIPAZIONE

Aderire al marchio Pietra Naturale significa unire più forze trovare più risorse, avere più voce in capitolo presso le istituzioni pubbliche italiane ed internazionali. La vostra partecipazione importante per rendere più forte il settore e sostenerlo nei competitivi mercati di oggi.

PIU' INFORMAZIONE

Pietra Naturale promuove iniziative strategiche per la diffusione di informazioni e messaggi tra gli affiliati e le istituzioni di settore per creare livelli più omogenei di informazione e sostenere le aziende nella ricerca continua di innovazione.

PIU' CULTURA

Conosciamo veramente tutto della pietra naturale? Forse il settore ne sa molto, ma il consumatore finale si trova sempre di più circondato da proposte e prodotti simili e affini. È importante quindi aiutarlo a scegliere in modo corretto e consapevole la vera pietra naturale, creando cultura e letteratura favorevole in modo che possa riconoscerne la qualità, la provenienza, il prestigio le lavorazioni e gli autori protagonisti di tali processi.

PIU' VALORE

Il patrimonio lapideo italiano è il più famoso e riconosciuto del mondo, il marchio Pietra Naturale con orgoglio e passione vuole continuare l'affermazione del Made in Italy, dalla creatività al design, dalla qualità delle lavorazioni alle innumerevoli capacità e inventive tecnologiche che vedono l'Italia sempre protagonista nelle grandi opere in pietra naturale.

ACIMM, l'Associazione Italiana dei Costruttori di macchine e Affini e l'ASSOFOM, l'Associazione delle Forniture per marmisti e ITALY FOR MARBLE ne condividono lo scopo.

PIETRA NATURALE

via Adda 87 - 00198 Roma
tel 06 8535457 - fax 06 8553132
info@pietranaturale.com



incontro di "Sistema Marmo Italia" a Verona



Durante la Fiera di Verona Sistema Marmo Italia, il simbolo di Confindustria Marmo che riunisce 13 Associazioni territoriali e della tecnologia, ha trattato l'argomento: la comunicazione nel settore lapideo, un'analisi di quanto accaduto recentemente sul caso "radon" a dimostrazione di come la mancanza di un coordinamento renda difficile la situazione.

L'argomento è stato trattato da Cesare Bellamoli Presidente uscente di Confindustria Marmo che sotto la sua gestione ha lanciato il coordinamento Sistema Marmo Italia e da

Filberto Semenzin Presidente della Videomarmoleca di Verona cui fa riferimento il rinnovato impegno del marchio per fornire alla pietra naturale un valido supporto di difesa e alle imprese un aiuto alla loro immagine.

Tra le nuove iniziative un progetto sul prossimo expo che si terrà nel 2015 a Milano ed in particolare per le aree esterne come propone l'Associazione Marmisti della Regione Lombardia che ha sede proprio sul suo perimetro a lato della nuova Fiera di Milano

Le imprese lombarde sono ancora le più ottimiste

Questo il risultato di uno studio della Fondazione Fiera Milano dove risulta che i settori "moda" e "meccanica" hanno un approccio positivo e programmano investimenti

È il quadro disegnato dall'Osservatorio economico territoriale della Fondazione Fiera Milano, che dal 2000 raccoglie interviste a campione a diecimila aziende dei settori meccanica strumentale, moda e arredamento che espongono (o visitano) ogni anno le circa 40 esposizioni milanesi dedicate a loro. Il primo focus lombardo, che punta l'occhio agli ultimi tre mesi del 2008, che più hanno risentito della congiuntura negativa si è concentrato su 1.100 imprese espositrici (quasi l'80 per cento con meno di 50 dipendenti). Risulta che l'imprenditore lombardo è più critico nei confronti del sistema economico nazionale, ma ha un atteggiamento positivo, il dato è in leggero calo rispetto al

2007 ma la quota di aziende che vede il futuro con fiducia è sempre maggiore rispetto alla quota delle pessimiste. Una carica che si chiama investimento nell'innovazione, soprattutto nel settore della moda e della meccanica. Meno esaltante invece il dato che riguarda l'arredamento.

Le aziende lombarde producono il 21% del Pil, avevano pronosticato già nel 2007 la crisi che sarebbe arrivata l'anno dopo. Lo studio segnala in genere un calo di ottimismo nel futuro dell'economia italiana, al minimo storico per il primo trimestre del 2009, e proprio i lombardi sono i meno fiduciosi. Eppure: contano su sé stessi, come se ci fosse una distanza tra il loro impegno e il sistema politico ed economico del Paese. Dunque: prosegue l'investimento nell'innovazione. Solo nella meccanica, l'aumento passa dallo 0,3% tra 2005 e 2006 allo 0,5 nel 2007-2008.

Una cabinovia per conoscere le cave

Quasi 4 chilometri con un dislivello di 985 metri, questi sono i numeri di una cabinovia che salirà da Carrara alle cave di marmo di Torano in un percorso spettacolare anche di valore architettonico ed ingegneristico di rilevanza mondiale.

L'intervento prevede anche di destinare le aree servite dalla cabinovia per scopi artistico-culturali ad attività museali, con il recupero delle cave abbandonate e dei fabbricati esi-

stenti, un tempo alloggio dei cavaatori.

Caratteristica principale di questo progetto è la decisione di alimentarla con l'energia prodotta da impianti fotovoltaici collocati nelle cave.

Nel progetto rientra anche la possibilità di realizzare centrali fotovoltaiche nelle cave eliminando le 90 cabine elettriche esistenti sostituite da un'impianto solare a Campocecina-Murlungo

Terminati i lavori di restauro della facciata del Duomo di Milano



Dopo sei anni di lavoro e oltre 20 milioni di euro per materiali, servizi aggiuntivi e personale si sono conclusi i restauri della facciata del Duomo di Milano.

In totale sono stati restaurati superfici per 3500 metri quadrati, 2500 elementi strutturali tra cui 192 statue e 47 bassorilievi. I lavori sono stati portati a termine da 70 dipendenti tra cavaatori, marmisti e operai specializzati impegnati per 180.000 ore di lavoro nel cantiere di facciata e per altre 150.000 ore nei laboratori e nella cava di Candoglia dove

sono stati estratti 270 metri cubi di marmo. I lavori continuano con il rifacimento ed il consolidamento di guglie, falconature e archi rampanti e il restauro del pavimento del Tornacoro. Sono inoltre programmati, per il triennio 2009/2011, ulteriori interventi sulla Guglia Maggiore e la riqualificazione dell'area archeologica sotto il Sagrato, con il Battistero di S. Giovanni alle Fonti e parti dell'antica basilica di S. Tecla) nonché l'avvio del cantiere del nuovo Museo del Duomo.

Promuovere il marmo di Trapani

Siberia, l'Ucraina, l'Azerbaijan e paesi Baltici, questi i nuovi obiettivi della Camera di Commercio di Trapani che lancia una nuova campagna marketing per promuovere le produzioni della provincia, marmo compreso che dopo anni di crisi è tornato a segnare valori positivi.

Il marmo già in precedenza è stato uno di quei prodotti sul quale si era-

no già indirizzate le iniziative.

Il nuovo programma prevede la partecipazione ad una ventina di fiere e la realizzazione di diversi video della durata di 25 minuti sulla provincia di Trapani, le sue bellezze, i suoi prodotti tipici, a sfondo turistico, ed altri quattro, della durata di cinque minuti l'uno, sull'artigianato, l'agro-alimentare, la pesca ed il marmo.

Comunicato dell'Associazione Marmisti della Regione Lombardia

Da mesi

L'Associazione Imprese Cimiteriali, l'Associazione Marmisti Milano, l'Associazione Marmisti della Regione Lombardia, il Collegio dei Geometri e dei Geometri Laureati della Provincia di Milano e la Federazione del Comparto Funerario Italiano

si stanno confrontando con l'Amministrazione Comunale di Milano impegnata nel varo di una Azienda Speciale per la gestione dei Cimiteri e di tutte le attività connesse, sia di natura istituzionale come le concessioni cimiteriali, la pianificazione delle strutture, la vigilanza, autorizzazioni varie per l'esecuzione di lavori e controlli, sia di natura strettamente imprenditoriale dalla vendita dei monumenti e dei manufatti per le tombe alla stessa manutenzione e pulizia dei monumenti, compresa la vendita dei fiori.

Si tratta di una scelta particolarmente grave sia in termini di principio, con il determinarsi di una posizione platealmente dominante e progressivamente monopolistica sul mercato, sia in termini pratici per gli effetti devastanti sull'imprenditoria del settore con la messa in discussione di varie migliaia di posti di lavoro.



A sinistra: Dante Fregno in rappresentanza dei Marmisti della Regione Lombardia

Tutto questo viene motivato dalla necessità di avere certezze sul ripiano dei costi derivanti dalle gestioni dei cimiteri, oggi particolarmente inefficienti. Risulta palese il pericolo di una strada simile: di fronte alle difficoltà la scelta è quella di entrare direttamente nell'esercizio di attività imprenditoriali in concorrenza con gli operatori.



Oggi si intraprende la vendita dei Monumenti, domani procederemo alla vendita della carne e della pasta per poi arrivare, chissà, alla vendita anche di prodotti finanziari? Uno Stato siffatto pensavamo ormai retaggio di un lontano passato.

Le categorie non potranno mai accettare una simile soluzione perché deleteria per il settore e, soprattutto, incapace di risolvere i problemi e dannosa per i cittadini che vedranno sicuramente aumentare i costi dei servizi e delle prestazioni cimiteriali.

A seguito dell'azione intrapresa dalle 5 Associazioni e delle perplessità espresse da numerosi Consiglieri sia di minoranza che di maggioranza, il Comune di Milano per ora ha rimandato ogni decisione.

Corsi di Formazione UNI - DIRETTIVA MACCHINE

Publicato dall'UNI l'elenco dei prossimi corsi formativi sulla Direttiva Macchine:

11 marzo 2009 - Torino

Organizzato da: IEC - Industrial Engineering Consultants srl (Punto UNI Torino Nord)

I requisiti di sicurezza previsti dalla direttiva macchine: l'Allegato I

La nuova Direttiva Macchine 2006/42/CE introduce alcune significative modifiche sia per gli aspetti applicativi e procedurali sia per gli aspetti tecnici, quali i requisiti essenziali di sicurezza e la documentazione tecnica da predisporre. È necessario, quindi, che tutti coloro la cui attività è legata alle macchine conoscano il

nuovo testo e le implicazioni che esso potrà comportare nel loro lavoro. IEC, con il patrocinio di UNI, ha organizzato un corso di aggiornamento su questo importante tema: requisiti essenziali e novità rispetto al passato.

7 aprile 2009 - Milano

12 maggio 2009 - Milano

NOVITA' - Nuova direttiva Macchine. Cosa cambia (in collaborazione con IEC)

La nuova direttiva Macchine 2006/42/CE, che sostituirà la precedente direttiva 98/37/CE, introduce alcune significative modifiche sia per gli aspetti applicativi e procedurali, come le definizioni, il campo di ap-

plicazione e le procedure di valutazione, sia per gli aspetti tecnici, quali i requisiti essenziali di sicurezza e la documentazione tecnica da predisporre. È necessario, quindi, che tutti coloro la cui attività è legata alle macchine, conoscano il nuovo testo e le implicazioni che esso potrà comportare nel loro lavoro. Il corso ha la finalità di chiarire e approfondire il testo della direttiva, in via di attuazione nell'ordinamento italiano, mettendo in evidenza gli aspetti e i cambiamenti più significativi rispetto al passato.

Date in corso di definizione

Sicurezza delle macchine nuove e usate.

Mentre per le macchine nuove marcate CE l'allegato I del DPR 459/96 ha dato ai costruttori una linea di intervento, rimangono invece abbastanza in ombra le problematiche connesse con le macchine usate (quelle commercializzate e immesse sul mercato prima dell'entrata in vigore della direttiva macchine e, quindi, non marcate CE). Il corso, prettamente pratico e operativo, è rivolto a tutti coloro che si occupano della valutazione e dell'analisi dei rischi per l'adeguamento delle macchine già in servizio.

(Per maggiori informazioni - Centro Formazione UNI - Tel. 02-70024464 - Tel. 06-69923074)



CEN/TC 248
"Natural Stones"

CEN/TC 178/WG2
"Paving units and kerbs -
Natural stone products"

CEN/TC 128/SC8
"State and stone products for
roofing"

CEN/TC 154/SC4
"Hydraulic bound and
unbound aggregates"

CEN/TC 125/WG 1/IG 6
"Masonry units - Natural stone
products"

Ente Nazionale
Italiano di Unificazione
Via Sarnio, 2
20137 Milano
tel. 02.700241
fax 02.70024375
www.uni.com

Informazioni presso
Segreteria Tecnica
SC4/EDL - UNI
tel. 02.700.241 -
02.70106106

NORME UNI DI RIFERIMENTO AL SETTORE LAPIDEO

MACCHINE

UNI 10905:2000
UNI ISO 841:1981
UNI EN 1804-1:2004
UNI EN 1804-2:2004
UNI EN 1837:2001
UNI ISO 2972:1984
UNI EN ISO 8662-14:1998
UNI EN 1925:2000

PIETRE NATURALI

UNI 8458-83
UNI 9379-89
UNI 9724/1-90
UNI 9724/2-90
UNI 9724/3-90
UNI 9724/4-90
UNI 9724/5-90
UNI 9724/6-90
UNI 9724/7-92
UNI 9724/8-92
UNI 9725-90
UNI 9725-90
prUNI U32.07.246.0

UNI EN 1926:2000
UNI EN 1936:2001

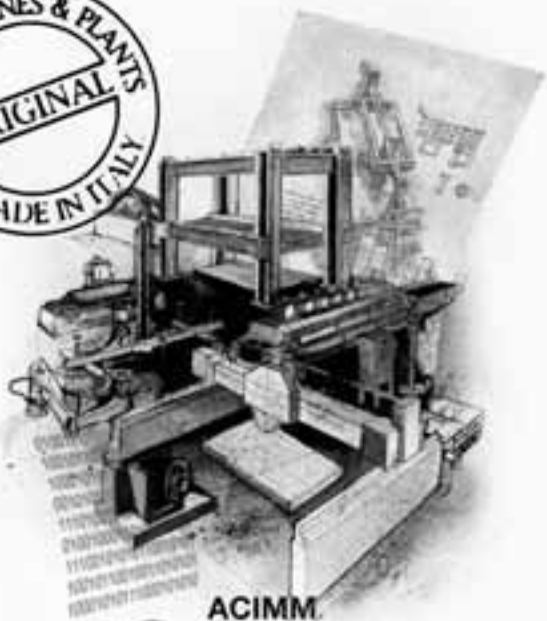
UNI EN 12370:2001
UNI EN 12371:2003
UNI EN 12372:2001
UNI EN 12407:2001
UNI EN 12670:2003
UNI EN 13161:2003
UNI EN 13364:2003

UNI EN 13373:2004
UNI EN 13755:2002
UNI EN 13919:2004

Acustica - Procedura per prove di rumorosità delle macchine per la lavorazione del marmo e del granito
Comando numerico delle macchine. Nomenclatura degli assi e dei movimenti
Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Requisiti di sicurezza per armature marciatori ad azionamento oleodinamico - Parte 1: Elementi di sostegno e requisiti generali
Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Requisiti di sicurezza per armature marciatori ad azionamento oleodinamico - Gambe e puntelli meccanizzati
Sicurezza del macchinario - Illuminazione integrata alle macchine
Comando numerico delle macchine. Segni grafici
Macchine utensili portatili - Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura - Macchine portatili per la lavorazione delle pietre e scroscatori ad aghi
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione del coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità

Prodotti lapidei - Terminologia e Classificazione
Pavimenti lapidei - Terminologia e Classificazione
Materiali lapidei - Descrizione petrografica
Materiali lapidei - Determinazione della massa volumica apparente e del coefficiente d'imbibizione
Materiali lapidei - determinazione della resistenza a compressione semplice
Materiali lapidei - Confezionamento sezioni sottili e lucide di materiali lapidei
Materiali lapidei - Determinazione della resistenza a flessione
Materiali lapidei - Determinazione della microdurezza Knoop
Materiali lapidei - Determinazione della massa volumica reale e della porosità totale e accessibile
Materiali lapidei - Determinazione del modulo elastico in compressione
Prodotti lapidei - Criteri di accettazione
Prodotti lapidei (grezzi e lavorati) - Criteri per l'informazione tecnica
Materiali lapidei - Determinazione della resistenza all'urto non standardizzato
Materiali lapidei - Resistenza al gelo (o carico di rottura a compressione semplice dopo gelività) non standardizzato
Materiali lapidei - Resistenza all'usura non standardizzato
Materiali lapidei - Coefficiente di dilatazione lineare termica
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione della resistenza a compressione
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione delle masse volumiche reale e apparente e della porosità totale e aperta
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione della resistenza alla cristallizzazione dei sali
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione della resistenza al gelo
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione della resistenza a flessione sotto carico concentrato
Metodi di prova per pietre naturali - Esame petrografico
Pietre naturali - Terminologia
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione della resistenza a flessione sotto momento costante
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione del carico di rottura in corrispondenza dei fori di fissaggio
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione delle caratteristiche geometriche degli elementi
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione dell'assorbimento d'acqua a pressione atmosferica
Metodi di prova per pietre naturali - Determinazione della resistenza all'invecchiamento dovuto a SO₂ in presenza di umidità

500
Years



ACIMM



ACIMM è l'associazione italiana delle imprese che producono macchine e impianti per la lavorazione della pietra. È un'associazione di tipo associativo, senza scopo di lucro, che ha lo scopo di rappresentare e difendere gli interessi delle imprese associate, promuovere la ricerca e lo sviluppo tecnologico, favorire la cooperazione e la collaborazione tra le imprese associate e con le istituzioni.

ACIMM è un'associazione di tipo associativo, senza scopo di lucro, che ha lo scopo di rappresentare e difendere gli interessi delle imprese associate, promuovere la ricerca e lo sviluppo tecnologico, favorire la cooperazione e la collaborazione tra le imprese associate e con le istituzioni.

ACIMM - Settore Confindustria - 20121 Milano - Via Cassanese, 10 - 20121 Milano - Tel. 02/580001 - Fax 02/580002 - E-mail: info@acimm.it - www.acimm.it

L'export italiano
di tecnologia lapidea
nei primi
11 mesi del 2009

	IMPORT			EXPORT		
	2006	2007	2008	2006	2007	2008
84304900 Macchine di sondaggio o di perforazione, escluse quelle per perforare trafori e gallerie, diverse dalle semoventi						
Gennaio-Novembre 2008 (Valori in Euro)						
Egitto	0	0	0	77367	12260214	28881055
Tunisia	0	0	45418	401412	437705	16238012
Kuwait	0	0	0	0	98233	7250754
Siria	0	0	5144	113180	0	4588000
Gabon	0	0	0	80000	134561	4247022
Russia	0	0	0	1117695	650500	3508150
Cina	76448	158683	94815	137500	136283	3134663
Regno Unito	1273304	53733	386086	2150187	3453935	2568853
Ucraina	0	0	0	0	3820066	2143847
Sudafrica	18955	57657	80196	458829	827638	1917449
Marocco	34871	0	0	29471	506426	1785738
Romania	0	0	0	221432	1455799	1768309
Spagna	139369	73508	78469	3147396	3976663	1723473
Arabia Saudita	0	0	0	1275517	3641292	1715134
Francia	346585	254694	1708922	1060644	2420344	1700648
India	11459	0	3569	79457	218480	1530526
Germania	817196	1451851	1444980	585572	1554171	1478859
Singapore	0	0	20185	506901	3643	1186667
Libia	0	0	0	263173	631567	1093817
Svizzera	83939	46778	131290	1051441	975252	1024406
Turchia	0	6262	0	5591512	11569604	1023241
Albania	0	98484	250000	41000	93817	903315
Emirati Arabi Uniti	5335	0	88400	1100605	4550580	782899
Messico	21548	0	0	282125	1351695	760500
Polonia	0	0	0	407468	828238	753127
Pakistan	0	0	0	54000	0	597310
Algeria	0	3116	362647	25759052	1657828	595951
Brasile	0	0	0	214737	683452	548400
Azerbaijan	0	0	0	0	23486	542600
Venezuela	0	0	0	516231	2312314	519222
Grecia	10888	0	0	840070	590806	515573
Kazakistan	0	0	0	0	544114	509370
Iran, Repubblica islamica dell'	0	0	0	481944	690544	489020
Nigeria	0	0	0	1075009	588986	472443
Slovacchia	0	0	0	420890	272089	409024
Serbia	0	0	0	102518	104012	395740
Australia	0	0	0	123808	496056	358186
Stati Uniti	939971	3092465	3197524	7589916	1724671	314228
Ungheria	0	0	0	89856	312335	283709
Bulgaria	144063	0	0	38678	203875	274835
Paesi Bassi	1779558	1525799	683421	109376	430435	269126
Congo	0	11183	0	245639	105620325	255652
Cuba	0	0	0	69568	20368	254857
Qatar	0	278340	0	775305	51050	250000
Portogallo	0	12682	0	164943	326537	240757
Canada	0	1385959	409345	848571	0	186800
Oman	0	0	0	1470200	0	148599
Nuova Zelanda	0	0	0	0	16504	125749
Israele	0	0	148624	11673	28628	124333
Etiopia	0	0	0	70129	65689	116609
Cipro	0	0	0	21432	108395	100738
Islanda	0	28613	50000	1545405	630563	99021
Uganda	0	0	0	6324	19388	85442
Croazia	15000	6824	25850	78772	106792	83049
Lussemburgo	0	0	0	38988	116591	80644
Belgio	649979	545499	520177	176402	80316	80524
Lettonia	0	0	0	9057	41868	80388
Norvegia	6981	1541	0	4438	75841	77172
Svezia	1158978	626044	579817	33500	51861	73186
Slovenia	0	0	0	7369	8138	66779
Yemen	0	0	0	530500	0	64529
Angola	0	0	0	207609	12900	52000
Libano	0	0	0	7570	71350	47958
Panama	0	0	0	0	192574	41910
Estonia	0	0	0	69428	83480	40083
Lituania	0	0	0	0	71136	32963
Congo, Repubblica democratica del	0	0	0	0	0	30438
Danimarca	0	3644	0	67950	15117308	28596
Malta	0	0	0	83045	121534	26405
Giordania	0	0	0	0	0	23293
Montenegro	0	0	0	0	0	19789
Antigua e Barbuda	0	0	0	0	0	14769
Bielorussia	0	0	0	0	0	13902
Nuova Caledonia	0	0	0	0	0	12543

Interscambio ITALIA-MONDO
in Euro (fonte ISTAT) GENNAIO - NOVEMBRE

	IMPORT			EXPORT		
	2006	2007	2008	2006	2007	2008
Kosovo	0	0	0	0	28000	9000
Corea del Sud	199344	9536	0	0	0	8333
Sudan	55000	0	0	0	190887	7300
Moldova, Repubblica di	0	0	0	0	4905	7290
Senegal	0	0	0	87300	31700	7000
Colombia	0	0	0	0	10654	5620
Ceca, Repubblica	6455	254694	227039	30785	15699	4835
Giappone	40142	73820	111504	0	1945	3667
Argentina	0	0	0	328467	230199	3615
Cile	57428	0	0	114765	199484	3000
Costa d'Avorio	0	0	0	0	10169	2459
Austria	494170	110330	50020	94578	19733	0
Bahrein	0	0	0	12631	0	0
Bosnia e Erzegovina	0	0	0	0	1600	0
Cambogia	0	0	0	32305	0	0
Capo verde	0	0	60000	0	0	0
Centrafricana, Repubblica	0	0	0	0	50250	0
Costa Rica	0	0	0	3180	0	0
El Salvador	0	0	0	14683	0	0
Finlandia	328972	491420	294934	0	0	0
Georgia	0	0	0	0	2119	0
Ghana	0	0	0	0	10000	0
Guatemala	0	0	0	1734	0	0
Guinea	0	0	0	392126	0	0
Guinea equatoriale	0	0	12000	283913	101717	0
Guyana	0	0	0	581350	0	0
Honduras	0	3361	0	0	0	0
Hong Kong	0	0	0	40250	65700	0
Indonesia	0	0	0	24000	0	0
Iraq	0	0	0	343129	0	0
Irlanda	0	4000	0	21244	0	0
Kenya	0	0	0	5000	125603	0
Macedonia, Ex repubblica iugoslava di	0	0	0	0	23438	0
Malaysia	0	0	0	4271	0	0
Mauretania	0	0	0	410886	258917	0
Paesi e territori non specificati (extra-Ue)	27707	0	0	0	0	0
Paraguay	0	0	0	11225	0	0
Perù	0	0	0	2094486	0	0
Sierra Leone	0	0	0	11688	45665	0
Taiwan	0	0	7642	0	0	0
Tanzania, Repubblica unita di	0	0	0	0	277773	0
Thailandia	0	0	0	453945	621271	0
Togo	0	0	0	10100	0	0
Uruguay	0	0	0	2300	1886	0

[MONDO]	8743645	10670320	11078018	69550107	191600159	103842797
----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------

[UEM12]	4566717	4469783	4780923	6239213	9515596	6089604
[UEM13]	4566717	4469783	4780923	6246582	9523734	6156383
[UEM15]	4566717	4469783	4780923	6351059	9753663	6283526
[Unione europea 25]	7005454	5407898	5973865	9630180	30001612	10556290
[Unione europea 27]	7149517	5407898	5973865	9890290	31661286	12599434

84641000 Macchine per segare per la lavorazione delle pietre, dei prodotti ceramici, del calcestruzzo, dell'amianto-cemento o di materie minerali simili o per la lavorazione a freddo (Valori in Euro)

India	0	0	0	0	7730816	11815415
Stati Uniti	0	55298	108362	0	15802370	9263038
Egitto	0	0	0	0	3347779	8734859
Russia	0	0	0	0	2550650	6703919
Arabia Saudita	0	0	0	0	5221804	6036893
Iran, Repubblica islamica dell'	0	115509	0	0	6853046	4747356
Belgio	0	16696	28950	0	4017190	4608480
Francia	0	903192	703440	0	5522154	4559818
Spagna	0	582599	240451	0	9743972	4062586
Turchia	0	98330	253611	0	5910834	3956479
Oman	0	0	0	0	3982687	3927946
Grecia	0	0	0	0	6809294	3827399
Ucraina	0	0	0	0	965498	3811209
Canada	0	0	0	0	2418839	3550317
Polonia	0	547	0	0	2623858	2836950
Regno Unito	0	11581	17696	0	4793610	2820362
Germania	0	432127	387891	0	3117447	2779247
Portogallo	0	0	0	0	4371529	2494283

Interscambio ITALIA-MONDO
in Euro (fonte ISTAT) GENNAIO - NOVEMBRE

	IMPORT			EXPORT		
	2006	2007	2008	2006	2007	2008
Libia	0	0	0	0	205528	2339611
Brasile	0	5074	25142	0	2861713	1951526
Paesi Bassi	0	38513	15309	0	1671577	1868150
Svizzera	0	100091	22575	0	521132	1865027
Australia	0	15797	0	0	1029323	1657317
Tunisia	0	0	0	0	745110	1603462
Bulgaria	0	0	0	0	669411	1518321
Indonesia	0	0	0	0	226495	1474289
Croazia	0	9700	77150	0	357695	1282022
Irlanda	0	0	0	0	733017	1280728
Tanzania, Repubblica unita di	0	0	0	0	1500	1147642
Perù	0	0	0	0	139956	1005500
Marocco	0	0	0	0	975832	987952
Slovenia	0	0	0	0	133374	971065
Sudafrica	0	0	0	0	748561	941385
Emirati Arabi Uniti	0	0	1695	0	471382	908492
Messico	0	0	0	0	807858	889603
Siria	0	0	0	0	1590742	791514
Svezia	0	129753	156968	0	1150223	788702
Albania	0	0	0	0	173030	760245
Algeria	0	0	0	0	384000	753711
Cina	0	605695	462780	0	120988	734886
Colombia	0	0	0	0	175967	711280
Bosnia e Erzegovina	0	0	0	0	66720	669189
Libano	0	0	0	0	716164	576172
Romania	0	0	0	0	557702	559747
Bangladesh	0	0	0	0	0	544732
Norvegia	0	0	0	0	543785	502229
Cuba	0	0	0	0	0	473147
Armenia	0	0	0	0	1460354	472754
Israele	0	74373	160351	0	860980	430055
Kuwait	0	0	0	0	0	406089
Dominicana, Repubblica	0	0	0	0	295604	397904
Kazakistan	0	0	0	0	246054	396632
Taiwan	0	0	0	0	0	384557
Giordania	0	0	0	0	148723	349655
Nigeria	0	0	0	0	34632	331800
Finlandia	0	0	0	0	209403	313196
Ceca, Repubblica	0	0	8124	0	39226	308841
Austria	0	105414	350770	0	258350	300794
Bahreïn	0	0	0	0	11300	272307
Serbia	0	0	0	0	47877	252839
Pakistan	0	0	0	0	162639	245200
Cipro	0	0	0	0	177425	243066
Qatar	0	0	0	0	568548	241051
Bielorussia	0	0	0	0	181000	241000
Ungheria	0	0	0	0	200439	223900
Azerbaijani	0	0	0	0	88517	200000
Danimarca	0	0	0	0	358192	198278
Namibia	0	0	0	0	25996	165000
Vietnam	0	0	0	0	70282	135000
Argentina	0	0	0	0	22087	117826
Malta	0	0	0	0	291319	95549
Giappone	0	0	0	0	517325	95530
Lituania	0	0	0	0	301250	89351
Zimbabwe	0	0	0	0	0	74550
Nuova Caledonia	0	0	0	0	0	64880
Nicaragua	0	0	0	0	40405	55115
Moldova, Repubblica di	0	0	0	0	27663	50548
Georgia	0	0	0	0	0	44097
Etiopia	0	0	0	0	0	42510
Lussemburgo	0	984981	653554	0	74164	38356
Venezuela	0	0	0	0	52773	31833
Liechtenstein	0	149672	166641	0	0	30444
Senegal	0	0	0	0	0	17002
Nuova Zelanda	0	0	0	0	300035	15100
Yemen	0	0	0	0	15800	12019
Guatemala	0	0	0	0	0	11550
Macedonia, Ex repubblica iugoslava di	0	0	0	0	176930	10519
Slovacchia	0	0	0	0	31704	10473
Montenegro	0	0	5000	0	0	7695
Estonia	0	0	0	0	26362	4383
Cile	0	0	0	0	111602	4012
Lettonia	0	0	0	0	205063	4002
Paesi e territori non specificati (extra-Ue)	0	0	0	0	0	3496
Ruanda	0	0	0	0	0	3316
Corea del Sud	0	0	0	0	0	3120
Kirghizistan	0	0	0	0	0	3053

Interscambio ITALIA-MONDO

in Euro (fonte ISTAT) GENNAIO - NOVEMBRE

	IMPORT			EXPORT		
	2006	2007	2008	2006	2007	2008
Singapore	0	0	0	0	0	1495
Angola	0	0	0	0	766368	0
Antille Olandesi	0	0	0	0	1182	0
Camerun	0	0	0	0	1026	0
Costa d'Avorio	0	0	0	0	4150	0
Costa Rica	0	0	0	0	10363	0
Ghana	0	0	0	0	130957	0
Madagascar	0	0	0	0	9469	0
Maurizio	0	0	0	0	15658	0
Panama	0	0	0	0	1615	0
Sudan	0	0	0	0	3938	0
Territorio palestinese occupato	0	0	0	0	57500	0
Thailandia	0	0	0	0	467720	0
Zambia	0	0	0	0	1698	0
MONDO]	0	4434942	3846460	0	122273629	129545944
[UEM12]	0	3063522	2380365	0	36528097	26133037
[UEM13]	0	3063522	2380365	0	36661471	27104102
[UEM15]	0	3063522	2380365	0	37130215	27442717
[Unione europea 25]	0	3205403	2563153	0	46860142	34727959
[Unione europea 27]	0	3205403	2563153	0	48087255	36806027

84642095 Macchine per molare o levigare, per la lavorazione delle pietre, del calcestruzzo, dell'amianto-cemento o di materie minerali simili (escl. per la lavorazione di prodotti ceramici) (Valori in Euro)

India	0	0	0	1326146	2334092	5918990
Belgio	39	38616	1161	3925186	2414609	5802778
Spagna	122225	24760	146541	14201563	8821403	5139960
Stati Uniti	10316	271908	119115	18290594	9999535	4362170
Iran, Repubblica islamica dell'	0	0	0	6550416	4514085	4008719
Germania	162242	20949	40964	2297315	5443219	3770184
Turchia	0	112706	394507	2082690	2335261	3586875
Ceca, Repubblica	0	0	0	469208	50687	3371724
Grecia	0	0	0	1418546	1648123	3190961
Vietnam	0	0	0	0	109625	2800885
Cina	57805	30433	806740	1361739	264700	2280736
Emirati Arabi Uniti	0	0	0	143785	514939	2276599
Russia	0	0	0	1606015	1233972	2095493
Egitto	0	0	0	1237628	782595	2092727
Regno Unito	183778	221384	51722	2714024	2736887	1970391
Francia	21800	29837	49440	2222813	1261084	1926770
Brasile	0	0	0	1763034	5469064	1641041
Canada	0	2517	0	253992	457721	1479484
Austria	0	0	3015	20639	472758	1475142
Arabia Saudita	0	0	0	759821	2666192	1286915
Algeria	0	0	0	1305422	527258	1238902
Oman	0	0	0	84355	2490223	950752
Polonia	0	0	0	736347	2268811	944663
Australia	0	0	0	1817359	807102	842320
Lussemburgo	0	0	0	51438	14420	733000
Portogallo	0	0	0	511160	1785815	697306
Svizzera	41594	165042	5713	612053	437428	686546
Ucraina	0	0	0	663244	830287	683101
Angola	0	0	0	0	0	668974
Bulgaria	0	0	0	53750	355841	607666
Finlandia	0	0	0	17308	206944	567716
Croazia	0	0	0	537997	311629	521428
Irlanda	0	0	0	287819	868460	430551
Marocco	0	0	0	405558	518018	370558
Israele	250000	0	5174	250994	3993666	358428
Nigeria	0	0	0	119787	0	331852
Slovenia	2693	757	1200	67424	18602	310893
Colombia	0	0	0	0	834945	297871
Romania	0	0	2900	1013110	156557	293333
Estonia	0	8250	20000	282788	6012	284548
Messico	0	0	3367	1248353	294161	259602
Bangladesh	0	0	0	0	0	245463
Taiwan	0	0	3493	0	655000	193230
Slovacchia	0	0	0	756	159256	181823
Danimarca	0	0	26400	61908	17353	177581
Norvegia	0	0	0	0	29133	146373
Tunisia	0	7241	0	248001	315591	142929
Perù	0	0	0	0	34500	118817

ACIMM

ASSOCIAZIONE COSTRUTTORI ITALIANI MACCHINE MARMO E AFFINI - ASSOCIATION OF ITALIAN MANUFACTURERS OF MACHINES FOR MARBLE AND STONES

Galleria Gandhi 15 - 20127 Rho MI - Italy - tel. 02.939.01.041 - 02.939.00.740 - 750 fax: 02.939.01.795 - 02.939.00.727 - e-mail: info@acimm.it

Interscambio ITALIA-MONDO
in Euro (fonte ISTAT) GENNAIO - NOVEMBRE

	IMPORT			EXPORT		
	2006	2007	2008	2006	2007	2008
Kosovo	0	0	0	0	10590	114200
Albania	972	0	0	126314	229579	114092
Indonesia	0	0	0	78581	78056	112235
Argentina	0	0	0	1226365	253669	110881
Cipro	0	0	0	161000	113335	104730
Venezuela	0	0	0	7920	173668	88115
Serbia	13000	0	0	118350	443835	74542
Bosnia e Erzegovina	0	35600	0	13100	46273	68610
Kuwait	0	0	0	87878	155600	68025
Libia	0	0	0	243462	245418	66238
Nuova Zelanda	0	0	0	170496	263590	64317
Ungheria	0	0	0	29050	17558	61046
Giordania	0	0	0	313300	360486	50410
Dominicana, Repubblica	0	0	0	0	5940	46155
Libano	0	0	0	85000	53895	36000
Georgia	0	0	0	0	0	33200
Lituania	0	0	0	5196	82374	29898
Bahrein	0	0	0	4947	105000	29700
Paesi Bassi	0	0	0	37727	357603	19251
Corea del Sud	0	0	27133	0	30332	14665
Sudafrica	0	31415	0	604164	1491473	14034
Singapore	0	0	0	0	3572	13999
Svezia	0	0	29677	57080	725150	12700
Montenegro	0	0	0	140045	0	11228
Pakistan	0	0	0	326000	38900	10000
Malta	0	0	0	3262	1041	8340
Armenia	0	0	0	0	1533578	7475
Lettonia	0	0	0	12657	17439	6536
Macedonia, Ex repubblica iugoslava di	0	0	0	9000	92134	6477
Qatar	0	0	0	0	79597	6297
Trinidad e Tobago	0	0	0	0	0	6244
Ecuador	0	0	0	680	3151	5956
Suriname	0	0	0	0	0	5949
Cile	0	0	0	0	118405	3839
Moldova, Repubblica di	0	0	0	0	0	3551
Kirghizistan	0	0	0	0	0	3375
Sri Lanka	0	0	0	0	0	2099
Thailandia	0	0	0	281300	96570	2024
Siria	0	0	0	73800	325918	1920
Cambogia	0	0	0	0	0	1100
Afghanistan	0	0	0	0	21000	0
Azerbaijan	0	0	0	0	115600	0
Bielorussia	0	0	0	0	8164	0
Burkina Faso	0	0	0	57090	0	0
Capo verde	0	0	0	19440	0	0
Eritrea	0	0	0	1770	0	0
Etiopia	0	0	0	238250	7494	0
Figi	0	0	0	30050	0	0
Filippine	0	0	0	0	14350	0
Giappone	2843	11114	4317	0	66819	0
Hong Kong	0	0	0	348300	4776	0
Iraq	0	0	0	44670	0	0
Islanda	0	0	0	169176	0	0
Kazakistan	0	0	0	0	120775	0
Kenya	0	0	0	0	2411	0
Liechtenstein	0	0	0	1000	2200	0
Malaysia	0	0	0	14263	18320	0
Maldiva	0	0	0	1649	0	0
Mauritania	0	0	0	41118	0	0
Namibia	0	0	0	24506	0	0
Nuova Caledonia	0	0	0	2724	0	0
Paesi e territori non specificati (extra-Ue)	0	0	0	12905	1607	0
Panama	0	0	0	0	19012	0
Paraguay	0	0	0	0	7091	0
Sudan	0	0	0	4776	13625	0
Turkmenistan	0	0	0	1023780	0	0
Vergini Americane, Isole	0	0	0	4340	0	0
Yemen	0	0	0	175090	0	0
Zambia	0	0	0	0	2485	0
[MONDO]	869307	1012529	1742579	79453656	79447021	75204123
[UEM12]	306306	114162	241121	24991514	23294438	23753619
[UEM13]	308999	114919	242321	25058938	23313040	24064512
[UEM15]	308999	114919	242321	25223200	23427416	24177582
[Unione europea 25]	492777	344553	370120	29592214	29508943	31218492
[Unione europea 27]	492777	344553	373020	30659074	30021341	32119491

VENTITREESIMA

EDIL 2009

RISTRUTTURAZIONE

DAL 2 AL 5 APRILE

FIERA BERGAMO

giovedì - venerdì

10:00 / 19:00

sabato - domenica

9:00 / 19:00

**2° SALONE DEL
RISPARMIO
ENERGETICO**

SABATO 4 E DOMENICA 5 APRILE

UN COMODO E GRATUITO SERVIZIO NAVETTA TI PORTERÀ
DIRETTAMENTE IN FIERA DAL PARCHEGGIO DELL'AEROCUB
(PARCHEGGIO A PAGAMENTO €2) E DAL PIAZZALE
CELADINA (PARCHEGGIO GRATUITO)!

INFO: TEL. 035 32.30.913/914 - INTERO € 6 - PARCHEGGIO FIERA € 2

UBI < Banca Popolare
di Bergamo

L'ECO DI BERGAMO



CREDITO BERGAMASCO
GRUPPO BANCO POPOLARE

DOVE TROVARE INFORMAZIONI IN ITALIA

Associazioni:

CONFINDUSTRIA MARMO - via Adda 87 - 00198 Roma RM - tel. 06.85354571 - fax 06.85354573 - assomarmi@tin.it
ACIMM - Galleria Gandhi 15 - 20017 Rho MI - tel. 02.939.01.041 - fax 02.939.01.780 - info@acimm.it
ASSOFOM - Galleria Gandhi 15 - 20017 Rho MI - tel. 02.939.01.041 - fax 02.939.01.780 - info@assofom.it
ANAMP - Ass. Naz. Marmisti Confartigianato - via San Giovanni in Laterano - 00184 Roma RM - tel. 06.703741 - fax 06.70454304
APL - ASSOCIAZIONE PIETRA DI LUSERNA - via Cavalieri V. Veneto - 12032 Bagnolo Piemonte CN - tel. 0175.348018 - fax 0175.348018
ASMAVE - via del Marmo - 37020 Volargne VR - tel. 045.6862369 - fax 045.7732313 segreteria@asmave.it
ASSOCAVE - via Piave 74 - 28845 Domodossola VB - tel. 0324.44666 - fax 0324.241316 assocave@pianetaossola.com
ASSOCAVE LAZIO - via Flaminia Vecchia 732/1 - 00191 Roma RM
ASSOCAVE SARDEGNA - Associazione Cimatori Sardi - 07023 Calangianus SS
ASSOCIAZIONE INDUSTRIE MARMIFERE TRAPANI - via Ammiraglia Staiti - 91100 Trapani TP - tel. 0923.29621-46588 - fax 0923.871900
ASSOCIAZIONE MARMISTI LOMBARDIA - Galleria Gandhi 15 - 20017 Rho MI - t. 02.93900750 /740 - f. 02.93900727 info@assomarmistilombardia.it
ASS.MARMIFERA VALLE D'AOSTA - Corso Padre Lorenzo 10 - 11100 Aosta AO - tel. 0165.41450/95080 - fax 0165.41450
ASSOGRANITI - via Trabucchi 31 - 28845 Domodossola VB - tel. 0324.482528 - fax 0324.227431
CONSORZIO CAVATORI PRODUTTORI PORFIDO - via S. Antonio 106 - 38041 ALBIANO TN - tel. 0461.687500 - fax 0461.689094-689566
CONSORZIO MARMI DEL CARSO/ARIES - piazza Borsa 14 c/o CCIAA - 34121 Trieste TS - tel. 040.362070/6701240 - fax 040.365001/366256
CONSORZIO PER LO SVILUPPO DEL PERLATO - 03040 Coreno Ausonio FR
COSMAVE - via Garibaldi 97 - 55045 Pietrasanta LU - tel. 0584.283128 - fax 0584.284573
ESPO-ENTE SVILUPPO PORFIDO - via S. Antonio 19 - 38041 Albiano TN - tel. 0461.689799 - fax 0461.6899099
FEDERCAVE Federazione Italiana Attivi Estrattivi - via Pompeo Magno 1 - 00192 Roma RM - tel. 06.3212505 - fax 06.3211209
UNIONE CAVATORI - via Cav. Vittorio Veneto 27 - 12031 - Bagnolo Piemonte CN - tel. 0175.348018 - fax 0175.348018

DOVE TROVARE INFORMAZIONI ALL'ESTERO

L'ICE, Istituto Italiano per il Commercio Estero, l'Ente pubblico che ha il compito di sviluppare, agevolare e promuovere i rapporti economici e commerciali italiani con l'estero, con particolare attenzione alle esigenze delle piccole e medie imprese, dei loro consorzi e raggruppamenti. L'ICE ha la propria sede Centrale in Roma e dispone di una rete composta da 16 Uffici in Italia e da 104 Uffici in 80 Paesi del mondo ai quali ci si può rivolgere per tutte le informazioni riguardanti il commercio internazionale.
 aggiornato agosto 2007



ICE - Sede Centrale Via Liszt, 21 - 00144 ROMA Tel. 06/59921 - Fax 06/54220108 - 06/59299743 - 06/54218249 - e-mail: ice@ice.it - <http://www.ice.gov.it>

UFFICI DELLA RETE ESTERA

AFRICA

ALGERIA	ALGERI	algeri.algeri@ice.it	www.ice.it/estero2/algeri/defaultuff.htm
EGITTO	IL CAIRO	cairo.cairo@ice.it	www.ice.it/estero2/cairo/default2.htm
LIBIA	TRIPOLI	icetripoli@hotmail.com	www.ice.it/estero2/tripoli/default2.htm
MAROCCO	CASABLANCA	casablanca.casablanca@ice.it	www.ice.it/estero2/casablanca/defaultuff.htm
SENEGAL	DAKAR	icedakar@sentoo.sn	www.ice.it/estero2/dakar
SUD AFRICA	JOHANNESBURG	johannesburg@johannesburg.ice.it	www.ice.it/estero2/johannesburg/default2.htm
TUNISIA	TUNISI	tunisi.tunisi@ice.it	www.ice.it/estero2/tunisi/default2.htm

AMERICA

ARGENTINA	BUENOS AIRES	buenosaires@buenosaires.ice.it	www.ice.it/estero2/buenos/defaultuff.htm
BRASILE	CURITIBA	ice.curitiba@cnh.com.br	www.ice.it/estero2/sanpaolo/default_curitiba.htm
BRASILE	RIO DE JANEIRO	(Tel. +55 21 2220 7113 Fax +55 21 2220 7113)	
BRASILE	SAN PAOLO	sanpaolo@sanpaolo.ice.it	www.ice.it/estero2/sanpaolo/defaultuff.htm
CANADA	MONTREAL	montreal.montreal@ice.it	www.ice.it/estero2/canada/default2.htm
CANADA	TORONTO	toronto.toronto@ice.it	www.ice.it/estero2/canada/default3.htm
CILE	SANTIAGO	santiago@santiago.ice.it	www.ice.it/estero2/santiago/defaultuff.htm
CUBA	LA AVANA	lavana.ice@mtc.co.cu	
MESSICO	CITTA' DEL MESSICO	messico@messico.ice.it	www.ice.it/estero2/cittamessico/default2.htm
PANAMA	PANAMA	icepanama@cwpanama.net	www.ice.it/estero2/panama
PERU	LIMA	lima.lima@ice.it	www.ice.it/estero2/lima/defaultuff.htm
STATI UNITI	ATLANTA	atlanta@atlanta.ice.it	www.ice.it/estero2/usa/default2.htm
STATI UNITI	CHICAGO	chicago@chicago.ice.it	www.ice.it/estero2/usa/default3.htm
STATI UNITI	HOUSTON	icehouston@italtrade.com	www.ice.gov.it/estero2/usa/default8.htm
STATI UNITI	LOS ANGELES	losangeles@losangeles.ice.it	www.ice.it/estero2/usa/default4.htm
STATI UNITI	MIAMI	miami.miami@ice.it	www.ice.gov.it/estero2/usa/default7.htm
STATI UNITI	NEW YORK	newyork@newyork.ice.it	www.ice.it/estero2/usa/default5.htm
URUGUAY	MONTEVIDEO	montevideo.montevideo@ice.it	www.ice.it/estero2/uruguay/default2.htm
VENEZUELA	CARACAS	caracas.caracas@ice.it	www.ice.it/estero2/caracas/defaultuff.htm

ASIA

ARABIA SAUDITA	RIYADH	riyad.riyad@ice.it	www.ice.it/estero2/riyadh/defaultuff.htm
AZERBAIJAN	BAKU	italtrade-bak@azdata.net	www.ice.it/estero2/baku/default.htm
BANGLADESH	DHAKA	icedhaka@bangla.net	www.ice.it/estero2/dhaka
CINA	TIANJIN	icetianjin@gmail.com	
CINA	CHENGDU	icecd@public.cd.sc.cn	
CINA	CANTON	canton.canton@ice.it	www.ice.it/estero2/canton/default.htm
CINA	HONG KONG	hongkong@hongkong.ice.it	www.ice.it/estero2/hongkong
CINA	PECHINO	pechino@pechino.ice.it	www.ice.it/estero2/pechino
CINA	SHANGHAI	shanghai@shanghai.ice.it	www.ice.it/estero2/shanghai
CINA	NANCHINO	(Tel. 008625)84700558/84700559-Fax (008625)84715737	
CISGIORDANIA E GAZA	GERUSALEMME EST	ice@iccoop-jer.org	www.ice.it/estero2/gerusalemme
COREA DEL SUD	SEOUL	seoul@seoul.ice.it	www.ice.it/estero2/seoul/defaultuff.htm
EMIRATI ARABI UNITI	DUBAI	dubai.dubai@ice.it	www.ice.it/estero2/dubai/defaultuff.htm
FILIPPINE	MANILA	manila.manila@ice.it	www.ice.it/estero2/manila/defaultuff.htm
GEORGIA	TBILISI	tbilisi@ice.it	www.ice.it/estero2/tbilisi/
GIAPPONE	FUKUOKA	fukuoka.ice@feel.ocn.ne.jp	
GIAPPONE	OSAKA	osaka.osaka@ice.it	www.ice.it/estero2/giappone/default3.htm
GIAPPONE	TOKYO	tokyo@tokyo.ice.it	www.ice.it/estero2/giappone/default2.htm
GIORDANIA	AMMAN	amman.amman@ice.it	www.ice.it/estero2/amman/defaultuff.htm
INDIA	CHENNAI (MADRAS)	ice99@md4.vsnl.net.in	www.ice.it/estero2/india/default4.htm
INDIA	MUMBAI	mumbai.mumbai@ice.it	www.ice.it/estero2/india/default2.htm
INDIA	NEW DELHI	newdelhi.newdelhi@ice.it	www.ice.it/estero2/india/default3.htm
INDONESIA	GIACARTA	giacarta.giacarta@ice.it	www.ice.it/estero2/giacarta/defaultuff.htm
IRAN	TEHERAN	iceteheran@parsonline.net	www.ice.it/estero2/teheran/default2.htm
ISRAELE	TEL AVIV	telaviv.telaviv@ice.it	www.ice.it/estero2/telaviv/defaultuff.htm
KAZAKISTAN	ALMATY	almaty.almaty@ice.it	www.ice.it/estero2/almaty/defaultuff.htm
KUWAIT	KUWAIT	kuwait.kuwait@ice.it	www.ice.it/estero2/kuwait
LIBANO	BEIRUT	beirut.beirut@ice.it	www.ice.it/estero2/beirut/defaultuff.htm
MALAYSIA	KUALA LUMPUR	kualalumpur@kualalumpur.ice.it	www.ice.it/estero2/kuala_lumpur/default2.htm
PAKISTAN	KARACHI	karachi.karachi@ice.it	www.ice.it/estero2/pakistan/default2.htm
SINGAPORE	SINGAPORE	singapore@singapore.ice.it	www.ice.it/estero2/singapore/defaultsing.htm
SIRIA	DAMASCO	damascos.damascos@ice.it	www.ice.it/estero2/damascos/defaultuff.htm
TAIWAN	TAIPEI	taipei.taipei@ice.it	www.ice.gov.tw/estero2/taipei/defaultuff.htm
THAILANDIA	BANGKOK	bangkok.bangkok@ice.it	www.ice.it/estero2/bangkok/default2.htm
TURCHIA	ISTANBUL	istanbul.istanbul@ice.it	www.ice.it/estero2/istanbul/defaultuff.htm
UZBEKISTAN	TASHKENT	icetashk@boc.com.uz	www.ice.it/estero2/tashkent/
VIETNAM	HO CHI MINH CITY	hochiminh.hochiminh@ice.it	www.ice.it/estero2/hochiminh/defaultuff.htm

EUROPA

ALBANIA	TIRANA	tirana.tirana@ice.it	www.ice.it/estero2/tirana/defaultuff.htm
AUSTRIA	VIENNA	vienna@vienna.ice.it	www.ice.gov.it/estero2/vienna/
BELGIO	BRUXELLES	bruxelles@bruxelles.ice.it	www.ice.it/estero2/bruxelles/default2.htm
BOSNIA ERZEGOVINA	SARAJEVO	sarajevo.sarajevo@ice.it	www.ice.it/estero2/sarajevo/default2.htm
BULGARIA	SOFIA	sofia.sofia@ice.it	www.ice.it/estero2/sofia/default2.htm
CROAZIA	ZAGABRIA	zagabria.zagabria@ice.it	www.ice.it/estero2/zagabria/defaultuff.htm
DANIMARCA	COPENAGHEN	copenaghen.copenaghen@ice.it	www.ice.it/estero2/copenaghen/defaultuff.htm
ESTONIA	TALLINN	ice.estonia@neti.ee	www.ice.it/estero2/tallinn
FINLANDIA	HELSINKI	helsinki.helsinki@ice.it	www.ice.it/estero2/helsinki/defaultuff.htm
FRANCIA	PARIGI	parigi@parigi.ice.it	www.ice.it/estero2/parigi/defaultuff.htm
GERMANIA	BERLINO	berlino@berlino.ice.it	www.ice.it/estero2/germania/default2.htm
GERMANIA	DUSSELDORF	dusseldorf@dusseldorf.ice.it	www.ice.it/estero2/germania/default3.htm
GRECIA	ATENE	atene.atene@ice.it	www.ice.it/estero2/grecia/default2.htm
IRLANDA	DUBLINO	dublino.dublino@ice.it	www.ice.it/estero2/dublino/defaultuff.htm
KOSOVO	PRISTINA	ice.office@ice-prishtina.org	www.ice.it/estero2/skopje/defaultuff.htm
LETTONIA	RIGA	riga.riga@ice.it	www.ice.it/estero2/riga
LITUANIA	VILNIUS	icevilnius@takas.lt	www.ice.it/estero2/vilnius
NORVEGIA	OSLO	oslo.oslo@ice.it	www.ice.it/estero2/oslo/defaultuff.htm
OLANDA	AMSTERDAM	amsterdam@amsterdam.ice.it	www.ice.it/estero2/amsterdam/default2.htm
POLONIA	VARSAVIA	varsavia@varsavia.ice.it	www.ice.it/estero2/varsavia/default2.htm
PORTOGALLO	LISBONA	lisbona.lisbona@ice.it	www.ice.it/estero2/portogallo/defaultuff.htm
GRAN BRETAGNA	LONDRA	londra@londra.ice.it	www.ice.it/estero2/londra/defaultuff.htm
REPUBBLICA Ceca	PRAGA	praga@praga.ice.it	www.ice.it/estero2/praga/default2.htm
MACEDONIA	SKOPJE	skopje.skopje@ice.it	www.ice.it/estero2/skopje/defaultuff.htm
REP. SLOVACCA	BRATISLAVA	bratislava.bratislava@ice.it	www.ice.it/estero2/bratislava/default2.htm
ROMANIA	BUCAREST	bucarest.bucarest@ice.it	www.ice.it/estero2/bucarest/defaultuff.htm
RUSSIA	EKATERINBURG	iceural@mail.ur.ru	www.ice.it/estero2/mosca/default2.htm
RUSSIA	MOSCA	mosca@mosca.ice.it	www.ice.it/estero2/mosca
RUSSIA	NOVOSIBIRSK	novosibirsk.novosibirsk@ice.it	www.ice.it/estero2/novosibirsk
RUSSIA	S. PIETROBURGO	pietroburgo.pietroburgo@ice.it	www.ice.it/estero2/sanpietroburgo
RUSSIA	VLADIVOSTOK	ice_vlad@stf.ru	www.ice.it/estero2/mosca/default3.htm
SERBIA	BELGRADO	belgrado.belgrado@ice.it	www.ice.it/estero2/belgrado/defaultuff.htm
SERBIA MONTENEGRO	PODGORICA	icepdg@cg.yu	
SLOVENIA	LUBIANA	lubiana.lubiana@ice.it	www.ice.it/estero2/lubiana/default2.htm
SPAGNA	MADRID	spagna.madrid@ice.it	www.ice.it/estero2/madrid
SVEZIA	STOCCOLMA	stoccolma.stoccolma@ice.it	www.ice.it/estero2/stoccolma/default2.htm
UCRAINA	KIEV	kiev.kiev@ice.it	www.ice.it/estero2/kirov/defaultuff.htm
UNGHERIA	BUDAPEST	budapest.budapest@ice.it	www.ice.it/estero2/budapest/default2.htm

OCEANIA

NUOVA ZELANDA	AUCKLAND	auckland.auckland@ice.it	
AUSTRALIA	MELBOURNE	melbourne.melbourne@ice.it	
AUSTRALIA	SYDNEY	sydney.sydney@ice.it	www.ice.it/estero2/sydney/default2.htm

**PER RICEVERE
GRATUITAMENTE
ACIMM NEWS
RILANCIARE QUESTA PAGINA
AI FAX**

**02.939.01.780
02.939.00.727**

Il signor

.....

ditta

.....

indirizzo

.....

cap

.....

località

.....

**chiede l'abbonamento
gratuito per il 2009
a Acimm news**

ACIMM

AMI Spa ABRASIVI METALLICI e W Diamant - Desio MI
BISPO F.Lli Srl - Ferrara Di Moconesi Ge
BRETON Spa - Castello Di Godego Tv
COMANDOLI Srl - Castelbello Cr
GASPARI MENOTTI Spa - CARRARA MS
MARCHETTI Officine Spa - Averna Carrara Ms
MARMI LAME Srl - Massa
MONTESOR Srl - Villafranca Vr
PDRINI Spa - Casobio Degli Angeli Bg
PELLEGRINI MECCANICA Spa - Verona
PERISSINOTTO Spa - Vimodrone Mi
SABA Srl - Larnate Mi
SPALANZANI Snc - Modena Mo

ASSOFOM

BELLINZONI Srl - Pero MI
CAGGIATI Spa - Colono Pr
FIDAL ABRASIVI Srl - Dogana Di Ottavio Sp
GENERAL INDUSTRIA CHIMICA - Modena Mo
IMPA Spa - Ruffano Tv
INDUSTRIAL CHIM ITALIA Srl - Capenaria Piccola Lu
KUNZE & TANN Spa - Cinisello Balsamo Mi
MAPEL Milano MI
SUPERSEVA Srl - Selva Di Progno Vr
TINAX Spa - Volpiano Vr
UDISSE Srl - Montebello Mo
VEZZANI Spa - Quattro Castella Re
VITREX Spa - Cambiago Mi
WSP Water Jet S.P.A. - Busto Arsizio Mi
ZEC Spa - Cinisello Balsamo Mi

ASSOMARMISTILOMBARDIA

3 ESSE GRANITI snc - OLTRONA SAN MAMETTE CO
ALMONTE GOTTARDO srl - ROMANO DI LOMBARDIA BG
AMATI srl - MONZA MI
ARCA MARMI srl - APICENA PG
ARTE FUMERARIA ZANI - CASTELNATO BS
ARTIGIANI DEL MARMO sas - CARUGO CO
ARTISTICA COLONETTI - SAN PAOLO D'ARCON BG
AT MARMO SERVICE srl - MILANO MI
B&B BAGGETTI & C snc - MILANO MI
BALZARINI FILIPPO di Balzani & C. snc - GAZZADA SCHIANNO VA
BELLINZONI srl - PERO MI
BELLONI MARMI di Sala - MULAZZANO LO
BERGAMO STONE srl - BERGAMO BG
BONACINA F.Lli snc - INVERIGO CO
BORCHIA sas di Montagna Franco & C. - CORNAREDO MI
BRIANZA GRANITI sas - CASSAGO BRIANZA LC
BRIANZA MARMI srl - LENTATE SUL SEVESO MI
CALCINATI LINEA MARMO snc - CUSANO MILANESE MI
CALVASINA spa - VALMADRERA LC
CANTAMESSA FRATELLI spa - ENINE GAIANO BG
CASATI F.Lli snc - SEREGNO MI
CAVE BONOMO snc - CUASSO AL MONTE VA
CAVE GAMBA - PIAZZA BREMBIANI BG
CAVE GIOVANNA Srl - DOMODOSSOLA VB
CEM Sa Capi Macchine Macchineccia - ARGO CH
CITTERIO MARMI snc - CONCORRIZZO MI
CMC CAPUZZO - CADORAGO CO
COGEMAR SRL MARBLE & GRANITE - MASSA MS
CONSORZIO ARTIGIANI CAVATORI DELLA VALMALENCO snc -
CHIESA IN VALMALENCO SO
CONSORZIO CAVATORI CREDARO Srl - CREDARO BG
COOPERATIVA SAN PANTALEONE Srl - BRANZI BG
CORTI MARMI snc - COMO CO
CREDARO PIETRE Srl - CASTELLI CALEPPO BG
CRESPI Pavimenti spa - LISCATE MI
CRIPPA EVERARDO srl - BAIANICO LC
DAZZINI MACCHINE Srl - CARRARA MS
DELL'ERBA GIUSEPPE snc - LENTATE SUL SEVESO MI
DOMO GRANITI spa - TRONTANO VB
DONATONI OFF. MECC. Srl - PONTON DOMEGLIARA VR
F.LLI FERRARIO Sas - MERATE LC
FILIPPEDDU MARCO CAVE - DOMODOSSOLA VB
FRIGERIO RENZO snc - MILANO MI
GAGLIARDI Studio Scultura - SAN VITTORE OLONA MI
GATTI GIANNI Srl - LEMIGNANO DI COLLECCHIO PR
GALIMBERTI ROMOLO srl - GERENZANO VA

GABBAGNOLI MARMI di L & G snc - PINABOLO PV
GEBEL Srl Cava Porfido Rosso - CUASSO AL MONTE VA
GEMAR Srl - TAVAGNASCO TO
GHILARDI ANGELO Srl - MOZZANICA BG
GIACOMINI COMM. ALBERTO spa - PIEDIMULERA VR
GRANITI MARMI AFFI Srl - RIVOLI VERONESE VR
GUBERT G. Levigatura marmi - CORBETTA MI
IEM Industria del Marmo Srl - SARONNO BG
IPF Trattamenti - MILANO MI
JEMAX snc - MEDIGLIA MI
L'ARTIGIANAMARMO snc di LT & GG Jacile - MILANO MI
LA SAN GIORGIO dei F.Lli Peci srl - ZANDOLFO BG
LANZANI MARMO srl - BREGNANO G DOANDA BG
LISA MARMO spa - LISA BG
LOMBARDA GRANITI Pave Porfido srl - BESOZZO VA
MARINI & SIAFFO snc di Romano Marini - PIREMOSELLO CROVENDIA VR
MARINI MARMI srl - CASTRO BG
MARMI AQUAVIVA srl - PADERNO DUGNANO MI
MARMI E GRANITI MEZZOLI - PALOSCO BG
MARMI BASSANI snc Franco Bassani - GALLARATE VA
MARMI FIDDO Spa - CORNEDO VIGENTINO VI
MARMI F.LLI srl - S. MARTINO IN STRADA LO
MARMI MAURI di Luigi A & C sas - MILANO MI
MARMI MONTILLO FRANCESCO - ALTAMURA BA
MARMI ROMANO di Romano Renato - TREZZANO SUL NAVIGLIO MI
MARMIPIEDROTTI GRANITI spa - CHIESA IN VALMALENCO SO
MARMO UNO sas - MILANO MI
MARMOGRAF srl - CUSANO MI
MARMOLANDIA sas - BRUGHERIO MI
MASTER DIAMONDI snc di Cattaneo - DESIO MI
MINICHINI ALBERTO - ZELO SURBEGONE MI
MGE srl - S. ANGELO LODIGIANO LO
MGS srl - PUSINE SO
MILMAR sas - BOVISO MASCIAGO MI
MONCINI F.Lli srl - MILANO MI
MUM Macchine Usate Marmo - CESANO BOSCONI MI
NATTA GRANITI snc - DEZIO CO
NAVONI DANTE snc - CERNUSCO SUL NAVIGLIO MI
NEW UNIPAN - RISCALDA di RISCALDA MI
NOVA MOSCE - BOLLATE MI
NUOVA FLI D'AMICI SNC - CLIVIO VA
NUOVA MG srl - CANO CO
NUOVA SERPENTINO D'ITALIA spa - CHIESA IN VALMALENCO SO
ODIZIO POSATORI Srl - MOZZANICA BG
OLTREPO' MARMI srl - CORNALE PV
OTTOLINA ENRICO snc - NOVA MILANESE MI
PABEL snc - ORNAVASSO VB
PAGANI MARMI ERET di Cesare e Alberto snc - CESANO MADERNO MI
PAGANONI GRANITI snc di G. Paganoni & F.Lli - CAIOLO SO
PARIFUR srl - MILANO MI
PEDISETTI GRANITI srl - CARISOLLO TN
PERFETTI MARMI & GRANITI Srl - RHO
PERINO CONSULTING GROUP srl - PORRINO TO
PIASTRELLIFICIO CAMONDO sas - CAROSSIO DEGLI ANGELI BG
PIETRA DI SARNICO CAVE snc - PARATEO BS
PIETRA DI SARNICO OROBICA Srl - GANDOSSO BG
PLM snc di Petreria & C. - CERESATE CO
PORRO F.LLI Srl - BOVISO MASCIAGO MI
PUSTERLA & BONICETTI snc - CAMERLATA CO
RAMBIA GRANITI srl - CASTELLETO CERVO BI
RASPONE spa - RABBATE BG
RIGO MARMI srl - MILANO MI
ROSSETTI CLEMENTE sas - LAINATE MI
RVI SYSTEM Passaggi srl - MOZZO BG
SALA MARMI di Sala Luterio & C. snc - MONZA MI
SANTA MARGHERITA Spa - VOLARONE VR
SARCOBERG srl - TRESCORE BALNEARE BG
SARMA sasLevigatura - SETTALA MI
SCHENA ARTE MARMO Srl - SONDRIO SO
SEMEA sas - PIAZZA BREMBIANA BG
SERPENTINO e GRANITI srl - CHIRIBIO SO
SIGMA Sas - PERO MI
SIRONI ERNESTO di Davide Savani - MONZA MI
SONZOGNI FILI MARINO E MARCO snc - ZOGNO BG
STC GRANITI MARMI PIETRE srl - BAREGGIO MI
STONE PROJECT srl - MARCALLO CON CASONE MI
TAGLIARI E srl di G. Tagliabue & C. - SARONNO VA
TECNO MARMI srl - BRUGHERIO MI
TEZZI MARMI sas di Turtzo Alberto e C. - LENTATE SUL SEVESO MI
TF LAVORAZIONE MARMI - ASOLA MN
TIRONE EDILIZIA Sas - MILANO MI
UMG sas Attrezzature - MILANO MI
VALENTINO MARMI E GRANITI Srl - STALLAVENA DI GREZZANA VR
ZAFI srl - TORRE S. MARIA SO

informazioni

02.939.00.740

02.939.00.750

02.939.01.041

fax

02.939.00.727

02.939.01.780

159 imprese per ogni soluzione

BELLINZONI Srl - Via Don Gnocchi 4 - 20016 PERO MI
tel. 02 33912133 - fax 02 33915224 - www.bellinzoni.com

CAGGIATI Spa - Via Martiri della Libertà 71 - 43052 COLORNO PR
tel. 0521 815801 - fax 0521 816777 - www.caggiati.it

FIDAL ABRASIVI Srl - Via Aurelia 331 - 19034 DOGANA DI ORTONOVO SP
tel 0187 6671/2-3 - fax 0187 661723 - www.fidalabrasivi.com

GENERAL INDUSTRIA CHIMICA snc - Via Repubblica di San Marino 8 ZI
ModNord - 41100 MODENA MO - tel 059 450991 059 450978 - fax 059 450615
www.generalchemical.it

IMPA Spa - Via Crevada 9/E - 31020 SAN PIETRO DI FELETTO TV
tel. 0438 4548 - fax 0438 454915 - www.impa.it

INDUSTRIAL CHEM ITALIA Srl - Via dei Metalmeccanici 54 - Loc. Bocchette
55040 CAPEZZANO PIANORE LU - tel 0584 9696070 - fax 584 969659
www.industrialchem-italia.com

KUNZLE & TASIN Spa - Via Cajkoskij 14 - 20092 CINISELLO BALSAMO MI
tel 02 66040930 - fax 02 66013445 - www.kunzletasin.com

MAPEI Spa - Via Cafiero 22 - 20158 MILANO
tel 02 376731 - fax 02 37673214 - www.mapei.com

SUPERSELVA Srl - Via Trento 27 37030 - SELVA DI PROGNO VR
tel. 045 7847122 - fax 045 7847032 - www.superselva.it

TENAX Spa - Via I Maggio 226/263 - 37020 VOLARGNE VR
tel 045 6860222 - fax 045 6862456 - www.tenax.it

UDIESSE Srl - Via C Paolini 22, Località Renella - 54038 MONTIGNOSO MS
tel. 0585 821251 - fax 0585 821330 - www.udiesse.com

VEZZANI Spa - Via M Tito 3 - 42020 QUATTRO CASTELLA RE
tel 0522 880844 - fax 0522 880820 - www.vezzani.it

VITREX Spa - Viale delle industrie 81 - 220040 CAMBIAGO MI
tel 02.95422.1 - fax 02.95067240 - www.vitrexspa.com

WSP Srl - Via Fiume 9 - 20020 BUSTO GAROLFO MI
tel 0331 568498 - fax 0331 561091 - www.wspsrl.com

ZEC Spa - Via dei Lavoratori 1 - 20092 CINISELLO BALSAMO MI
tel. 02 66048137 - fax 02 66010326 - www.zec.it

MADEexpo

Milano Architettura Design Edilizia

Fiera Milano, Rho 04_07 Febbraio 2009

L'evento internazionale per il progetto. L'architettura, l'edilizia

178.770 visitatori dei quali 16.025 sono i 914 espositori, 107.018 mq di area espositiva netta. Le statistiche dell'Edilizia 2008 confermano MADE expo l'aggregamento leader per l'intera filiera delle costruzioni.

MADE expo offre una panoramica completa sui prodotti e sulle soluzioni più avanzate per progettare, costruire e ristrutturare nel rispetto ed alla specializzazione, dedicati a materiali da costruire, strutture e sistemi costruttivi, tecnologie per l'impermeabilizzazione, l'isolamento e il risanamento, macchine, impiantistica, building automation, soluzioni per la sostenibilità, energie rinnovabili, sistemi di facciata e serramenti, climatizzatori, protezione solare, automazione, sportelli, scale e discensore, tecnologie per la produzione di serramenti, porte, portoni, scale, pavimenti e rivestimenti, allarme per l'architettura, soffitti, impiantistica sportiva, piscine, fitness, arredo urbano.

MADE expo
è organizzata da
MADE - eventi srl
info@madeexpo.it



Organizzata da
BDFE - eventi srl
tel. 021.6610622 e 02.50000000
info@bdfeventi.it, info@madeexpo.it

Organizzata da
BDFE - eventi srl
tel. 021.6610622 e 02.50000000
info@bdfeventi.it, info@madeexpo.it



www.madeexpo.it



The "Made in Italy"
experience in
one click

Toute l'expérience
du "Made in Italy"
à la portée d'un clic

La experiencia
del "Made in Italy"
con un clic

Die Erfahrung
des "made in Italy"
mit einem Klick

L'esperienza
del "Made in Italy"
in un clic



ACIMM

Italian Association of Marble Machinery Manufacturers

Galleria Gandhi 15

20017 Rho / Milano - Italy

tel. (...39) 02.939.01.041 - 02.939.00.740 - 02.939.00.750

fax. (...39) 02.939.01.780 - 02.939.00.727